SAMSUNG

SAMSUNG 雷射印表機

使用者手冊

SAMSUNG DIGITall
everyone's invited

雷射印表機

ML-1200
系列



目錄

第 1 章 介紹

第 2 章 安裝您的印表機

第 3 章 使用控制面板

第 4 章 列印媒介

第 5 章
列印工作

第 6 章
保養您的印表機

第 7 章
故障排除

附錄

索引

環境和安全性保證

雷射安全性聲明

本印表機在美國通過認證，符合 DHHS 21 CFR，第一章 J 節關於 I(1)級雷射產品的要求，在其它地方通過 I 級雷射產品的認證，符合 IEC 825 的要求。

I 級雷射產品被認為是沒有危險的。雷射系統和印表機設計成在正常操作、使用者保養或按規定進行的服務條件下，人體不會接觸 I 級位準之上的雷射輻射。

警告
在雷射/掃描組件的保護蓋拆下時，決不能操作和維修印表機。雖然反射的雷射不可見，但它可能會損害您的眼睛。



注意 - 此蓋打開時，發出不可見的雷射輻射。請勿打開此蓋。

VORSICHT	- UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG, WENN ABDECKUNG GEÖFFNET. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.
ATTENTION	- RAYONNEMENT LASER INVISIBLE EN CAS D’OUVERTURE.EXPOSITION DAN GEREUSE AU FAISCEAU.
ATTENZIONE	-RADIAZIONE LASER INVISIBILE IN CASO DI APERTURA. EVITARE L’ESPOSIZIONE AL FASCIO.
PRECAUCION	-RADIACION LASER IVISIBLE CUANDO SE ABRE. EVITAR EXPONERSE AL RAYO.
ADVARSEL.	- USYNLIG LASERSTRÅLNING VED ÅBNING NÅR SIKKERHEDSBRYDERE ER UDE AF FUNKTION. UNDGÅ UDSAETTELSE FOR STRÅLNING.
ADVARSER.	- USYNLIG LASERSTRÅLNING NÅR DEKSEL ÅPNES. STIRR IKKE INN I STRÅLEN. UNNGÅ EKSPONERING FOR STRÅLEN.
VARNING	- OSYNLIG LASERSTRÅLNING NÄR DENNA DEL ÄR ÖPPAND OCH SPÄRREN ÄR URKOPPLAD. BETRAKTA EJ STRÅLEN. STRÅLEN ÄR FARLIG.
VARO!	- AVATTAESSA JA SUOJALUKITUS OHITETTAESSA OLET ALTTIINA NÄKYMÄTTÖMÄLLE LASERSÄTEILYLLE ÄLÄ KATSO SÄTEESEEN.

臭氧安全性



在正常操作時，Samsung ML-1200 系列印表機產生臭氧，但產生的臭氧對操作人員無害。儘管如此，仍建議在通風良好處操作機器。

有關臭氧的詳細訊息，請向離您最近的 Samsung 經銷商詢問。

能源節約



本印表機採用了先進的省電技術，當它處於待機狀態時，可減少能源消耗。

當印表機有一段時間未接收到資料時，會自動降低能源消耗。

能源之星的標幟不代表任何產品或服務的 EPA (美國環境保護局)認可。

射頻發射

關於符合 FCC 規則的聲明

本設備已經過測試，證明符合 FCC 法規第 15 部分規定的 B 級數位裝置的限制。這些限制是為了提供對居住設施內的有害干擾的合理保護而制定的。本設備產生、使用和輻射射頻能量，如果未按本手冊的說明安裝和使用，可能會對無線電通信產生有害的干擾。但是，我們未作出在特定的設施內不發生干擾的保證。

如果本設備產生了對無線電或電視接收的有害干擾，這可以通過將本設備關和開來判斷，建議使用者用下面的一種或幾種方法來克服干擾：

- 調整接收天線的方向或移動它。
- 增大本設備和接收機之間的距離。
- 將本設備與不同於連接接收機的電路的電源插座連接。
- 向經銷商諮詢或請有經驗的無線電/電視技師幫助。

除非本手冊有規定，否則不得對本設備進行改動。如果應作改動，首先您必須停止使用本設備。

為了符合 FCC 法規第 15 部分的 B 節內的 B 級限制，要求使用屏蔽電纜。

注意：在沒有得到負責該設備一致性的生產商的明確認可的情況下，使用者對於該設備的任何改變或者更改都將使對其操作該設備的授權失效。

關於符合加拿大無線電干擾規則的聲明

本數字裝置未超過加拿大工業和科學標準的 ICDS-003 部分中標題為“數字裝置”的產生干擾的設備的標準中對數字裝置的無線電噪音發射的 B 級限制。

Cet apparil numérique respecte les limites de bruits radioélectriques applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans la norme sur le materiel brouilleur: “Appareils Numériques”, ICES-003 édictée par l’Industrie et Sciences Canada.

符合歐共體標準的聲明



本產品所用 CE 標幟表示 Samsung 電子股份有限公司的符合聲明，自所示日期起符合下列適用的歐盟 93/68/EEC 指標：

1995 年 1 月 1 日：委員會指標 73/23/EEC，類似成員國的低壓設備法規。

1996 年 1 月 1 日：委員會指標 89/336/EEC (92/31EEC)，類似成員國的電磁相容性法規。

1999 年 3 月 9 日：有關無線電設備和電信終端設備及相互認可合格性的委員會指標 1999/5/EC。

可從 Samsung 電子股份有限公司代表處索要指定相關指標和參照標準的完整聲明。

EC 證明

1999/5/EC 無線電設備和通信終端設備指標(FAX)的證明。

Samsung 依據 1999/5/EC 指標自行證明 Samsung 產品用於泛歐洲模擬公共開關電話網(PSTN)的單個終端連接。產品設計用於歐洲各國的國家 PSTN 和相容 PBX。

如有問題，應該首先與 Samsung 電子股份有限公司 Euro QA 實驗室聯繫。

依據 TBR21 和 TBR38 測試產品。為協助使用符合本標準的終端設備，歐洲電信標準協會(ETSI)已發布諮詢檔案(EG 201 121)，其中包括確保 TBR21 終端具有網路相容性的注意事項有附加要求。本產品依據本檔案所有相關注意事項設計，並完全符合這些事項。

第 1 章

介紹

恭喜您購買了 Samsung ML-1200 系列印表機。本章提供下列的主題資訊。

◆ 特殊功能

◆ 印表機組件

特殊功能

Samsung ML-1200 系列印表機是一款配備特殊功能的多用途高效率印表機，它能提高列印品質，使您具有競爭優勢。您可以：

高速而卓越的列印品質



- 您可用**每英吋 600 點**(dpi)的解析度列印，見 5.11 頁。
- 您的印表機以**每分鐘 12 頁**(ppm)之速度列印。

靈活地應用紙張



- 標準的 150 **頁自動進紙匣**和**單頁手動進紙匣**可支援各種不同尺寸和種類的紙張。
- 兩個出紙位置：可選擇**面朝下出紙匣**和**面朝上出紙槽**，以獲得最大的便利性。

節省您的時間和金錢



- 您可利用**省碳**模式使用較少的碳粉。見 5.6 頁。
- 在單張紙上列印多頁文件(**N-up 列印**)以節省紙張。見 5.7 頁。
- 在待機模式下可用單鍵列印最末頁。見 5.20 頁。
- 當不列印時印表機會大大地降低耗電量，可自動**節約電力**。
- 本印表機符合提高能源利用效率的**能源之星**準則。

在各種不同的環境中列印



- 您可在 Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP 下列印。
- 您的印表機與 Linux 系統相容。

製作專業水準的文件



- 您可以使用如“機密”字樣的**浮水印**自訂文件。見 5.13 頁。
- 您可在普通紙上列印預印格式和信頭。見 5.16 頁。
- 列印**海報**。每頁文件的本文和圖片可以放大，並在選定的多張紙頁上列印。文件列印後，剪去每頁的白邊。將各頁用膠帶黏在一起構成海報。見 5.9 頁。

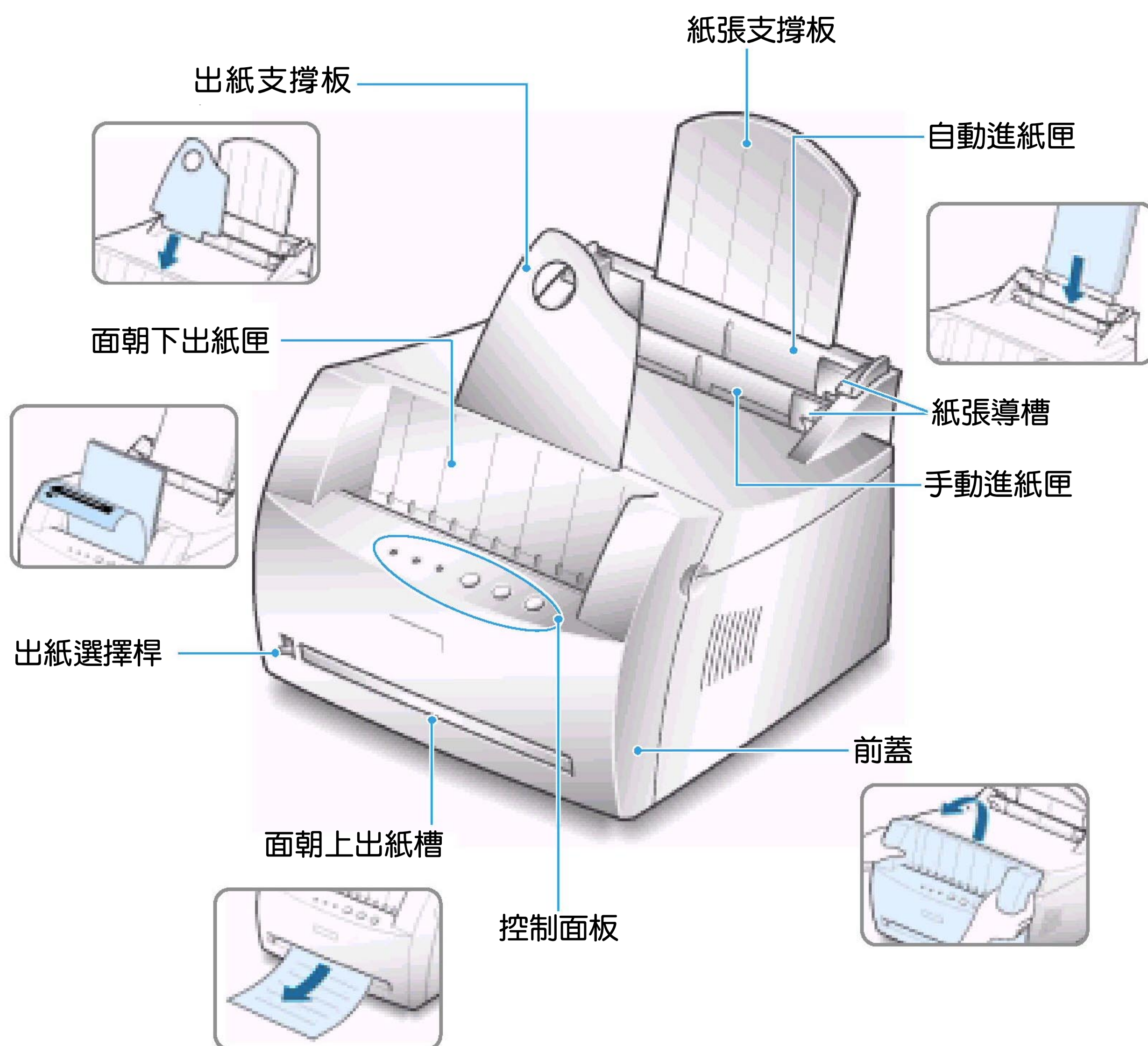
在各種不同的環境中列印



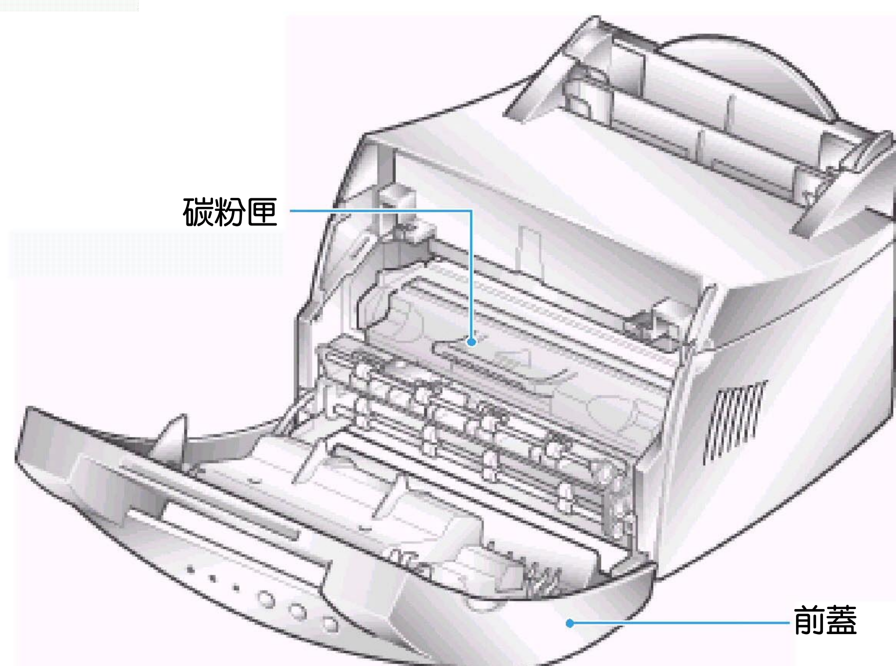
- 您可在 Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP 下列印。
- 您的印表機與 Linux 和 Macintosh 相容。
- ML-1200 系列印表機兼具了**平行埠**(僅限 ML-1210)和 **USB 介面**。

印表機組件

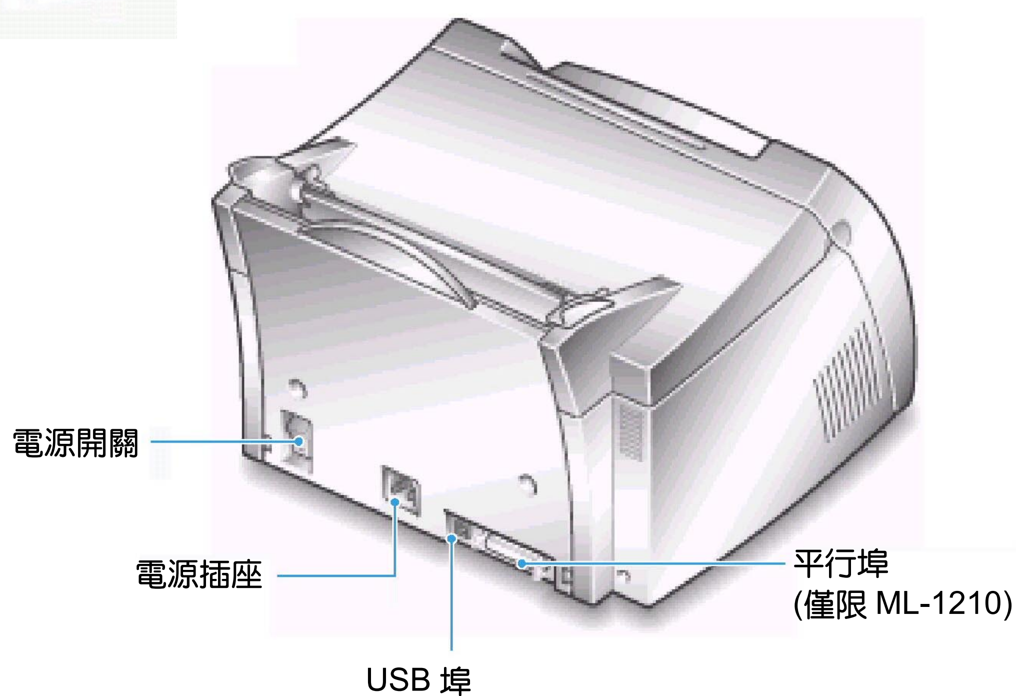
前視圖



內視圖



後視圖



第 2 章

安裝您的印表機

本章提供了逐步安裝印表機的資訊。本章包括下列主題：

- *第一步*：開箱
- *第二步*：安裝碳粉匣
- *第三步*：裝紙
- *第四步*：用平行纜線連接電腦 (僅限 ML-1210)
- *第五步*：打開印表機電源
- *第六步*：列印測試頁
- *第七步*：安裝印表機驅動程式
- 從磁片安裝軟體

STEP 1

開箱

1 從包裝紙箱內取出印表機和所有配件。確認您的印表機配備了下列項目：

備註：

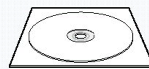
- 若有任何項目缺少或損壞，請立即通知經銷商。
- **在不同的國家，零件可能不同。**
- 光碟內有印表機驅動程式、使用手冊、Adobe Acrobat Reader 程式和製作自己的安裝磁片軟體。



碳粉匣



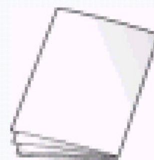
電源線



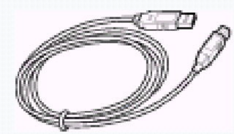
光碟



出紙支撐板

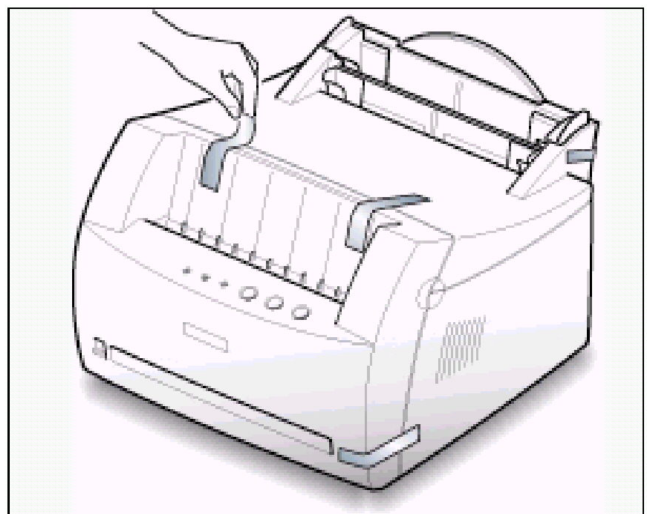


安裝手冊

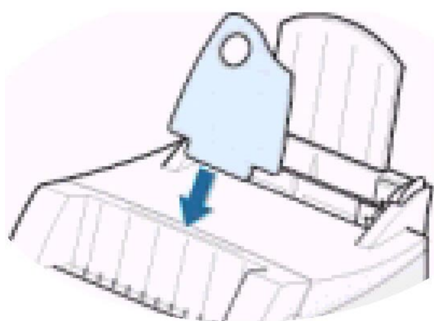


USB 線
(僅限 ML-1220M)

2 小心地撕下印表機上的包裝膠帶。



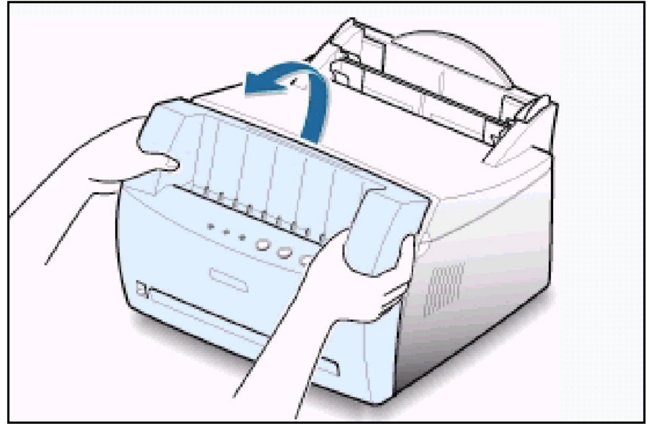
3 如圖所示裝上提供的出紙支撐板。



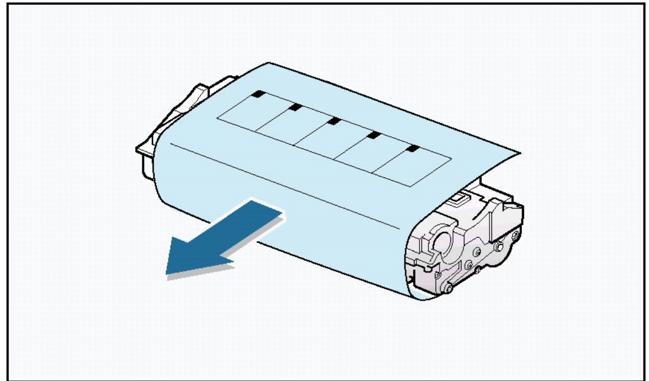
STEP 2

安裝碳粉匣

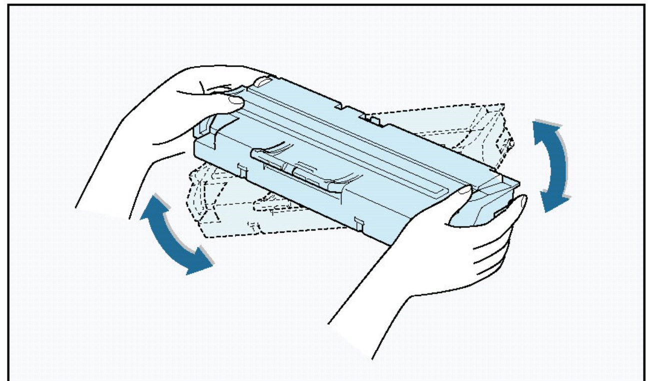
1 握住前蓋的兩邊，向您的方向拉，打開印表機。



2 從碳粉匣的包裝袋中取出碳粉匣，徹底撕去包住碳粉匣的包裝紙。丟棄包裝紙。



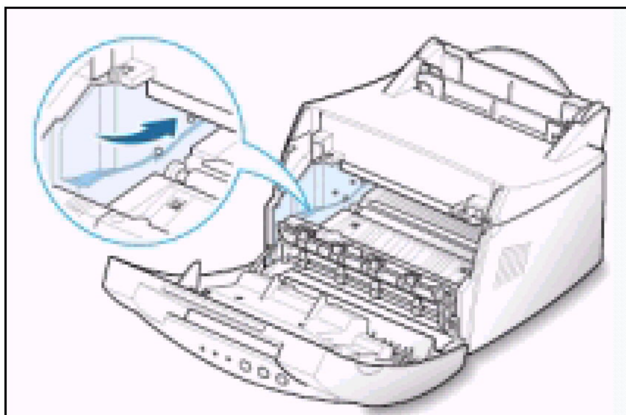
3 輕輕地搖晃碳粉匣，使碳粉均勻地分佈於碳粉匣內部。



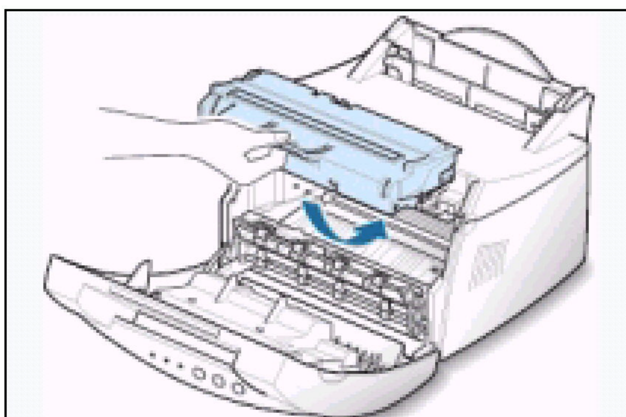
注意：
為了防止損壞碳粉匣，請勿將碳粉匣曝露在光線下數分鐘以上。若取出後數分鐘仍未安裝，請用一張紙蓋好。

如果碳粉沾在您的衣服上，請用乾布擦拭，並用冷水清洗。**熱水會使碳粉進入纖維中。**

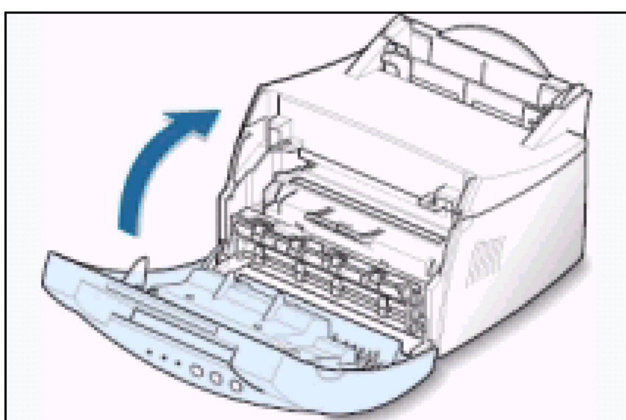
4 找出印表機內的碳粉匣插槽位置，每邊各有一個。



5 握住把手，將碳粉匣插入印表機中，直到碳粉匣卡入正確位置。



6 關上前蓋。請確實關緊前蓋。

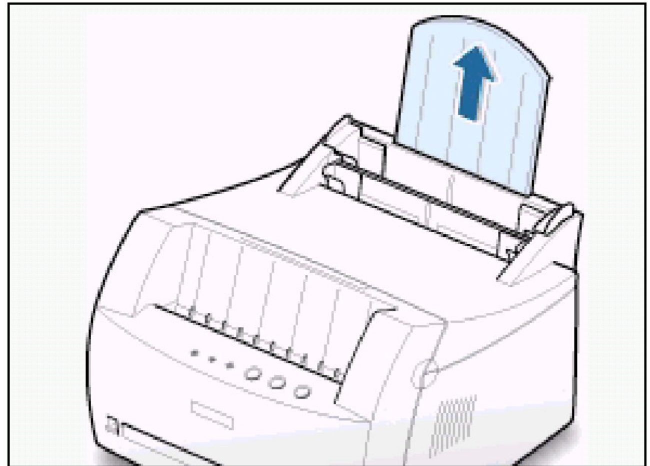


備註：當以 5%的涵蓋率列印本文時，碳粉匣的預期壽命大約為 2,500 頁(隨印表機提供的碳粉匣壽命為 1,000 頁)。

STEP 3

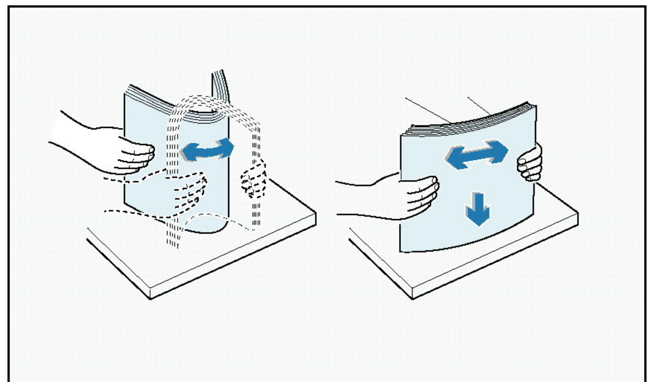
裝紙

1 將自動進紙匣上面的紙張支撐板向上拉到底。

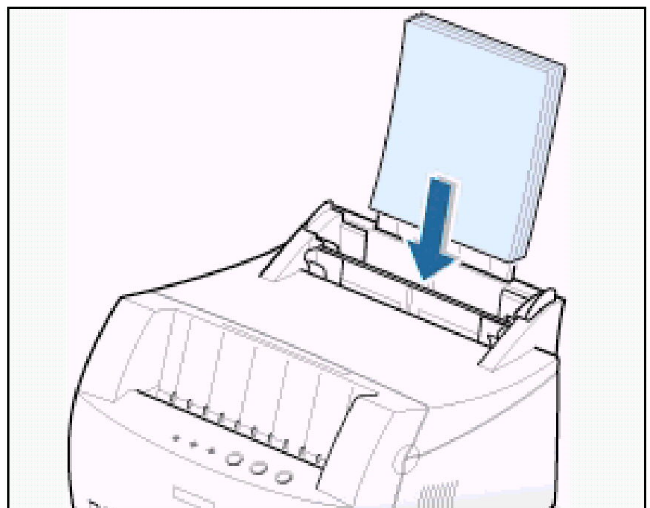


2 在裝紙前，將紙來回彎曲使其散開，然後展開成扇形。

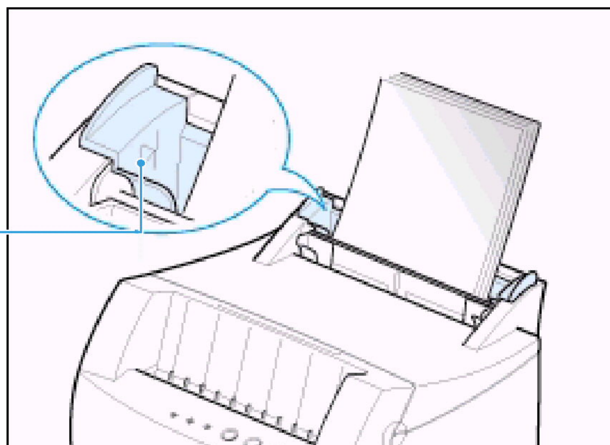
在桌面上墩齊紙張邊緣，以免卡紙。



3 將一疊紙裝入自動進紙匣，**列印面朝上**。

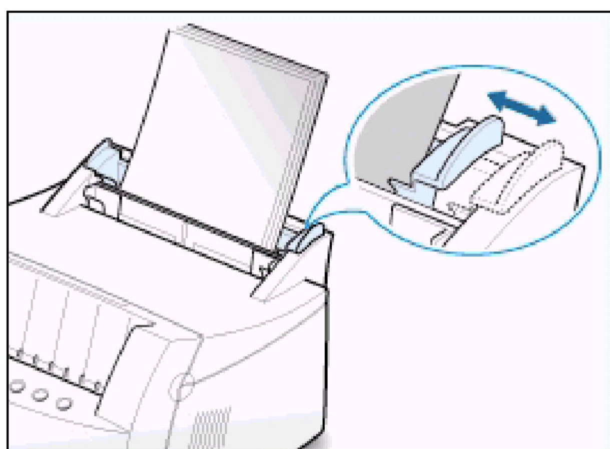


4 不要裝入太多的紙。自動進紙匣最多裝 150 張紙。



紙張必須低於這個高度標記。

5 將紙張導板調整到紙張的寬度。



備註：

- 請勿將紙張導板推得太緊，以免紙張拱起。
- 如果您未調整紙張導板，可能會導致卡紙。
- 如果您需要在列印時加紙，請先取出匣內的剩餘紙張，然後隨新裝的紙張重新插入。若於匣內的剩餘紙張上加入新的紙張，可能會導致卡紙或多頁紙張同時進紙。

STEP 4

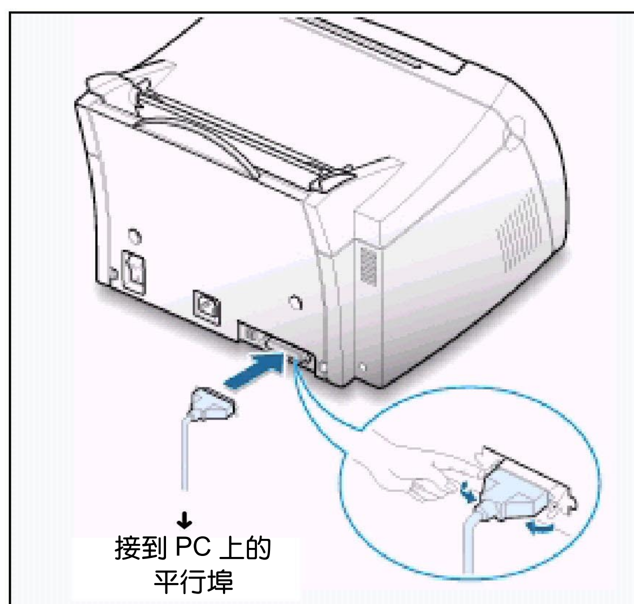
用平行纜線連接電腦 (僅限 ML-1210)

備註： 欲將印表機連接到電腦的平行埠上，需要一條合格的平行纜線。
您必須購買與 IEEE 1284 相容的纜線。

1 確認印表機和電腦的電源均已關閉。

2 將印表機平行纜線插入印表機背後的接頭內。

將金屬卡環向下推入纜線插頭上的缺口內。

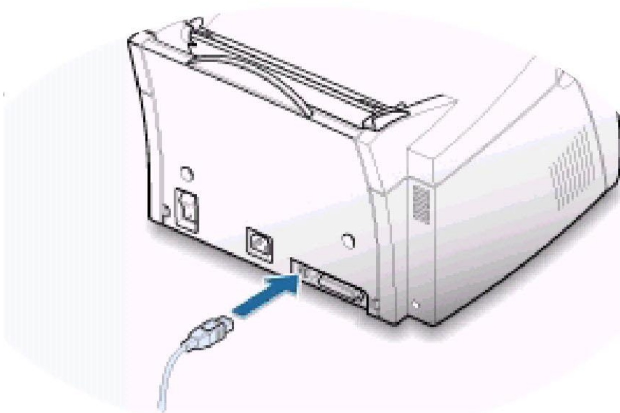


3 將纜線的另一端與電腦的平行介面埠連接，並鎖緊螺釘。

若您需要協助，請參閱電腦的相關文件。

如果您使用 USB 介面：

請參閱 A.10 頁"於 Windows 中安裝 USB 驅動程式"。



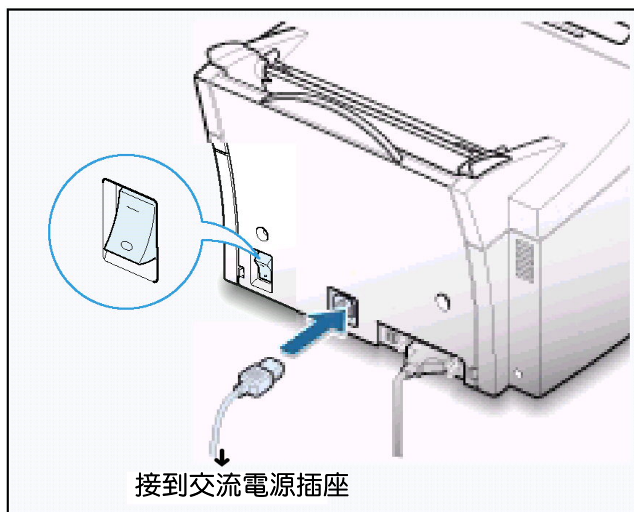
STEP 5

打開印表機電源

1 將電源線插入印表機背後的電源插座內。

2 將另一端插入正確接地的交流電源插座內。

3 打開電源。

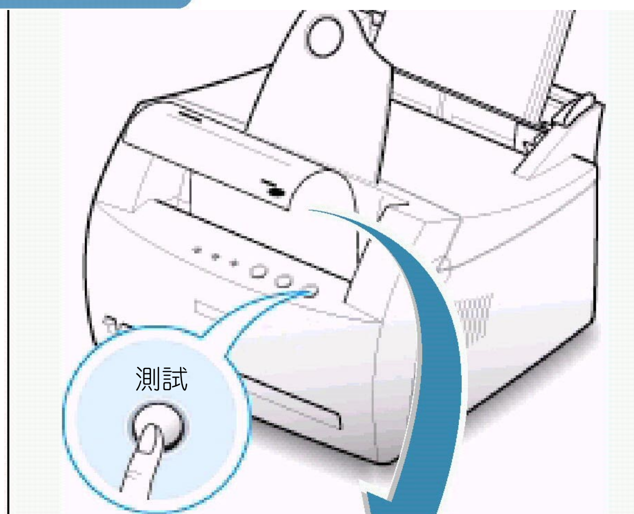


STEP 6

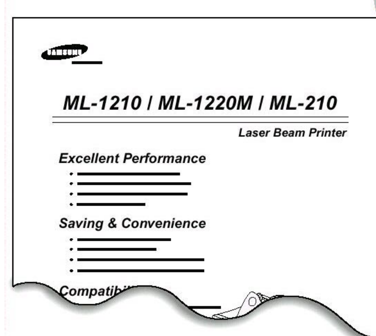
列印測試頁

在印表機通電時，印表機控制面板上的所有指示燈都短暫地亮一下。當只有**資料**指示燈亮時，按住**測試**按鈕。

按住按鈕約 2 秒鐘，直到所有指示燈慢速閃爍，然後放開，印表機就會列印測試頁。



測試頁提供了列印品質的樣張，並幫助您確認印表機是否正確地列印。



STEP 7

安裝印表機驅動程式

您的印表機隨附了一張光碟，其包含了一些最常見之 Windows 應用程式所用的印表機驅動程式。為了操作您的印表機，您必須安裝印表機驅動程式，它會將應用程式中的資料轉換成印表機能夠讀取的資料。

如果您使用平行介面列印(僅限 ML-1210)

請翻到 2.9 頁，您可以找到如何在利用平行纜線直接與印表機連接的電腦上安裝列印軟體的資訊。

如果您使用 USB 介面列印

請翻到 A.10 頁的“在 Windows 中安裝 USB 驅動程式”，您可以找到如何在支援 USB 介面的電腦中安裝列印軟體的資訊。

如果您從 Macintosh 系統中列印

請翻到 A.17 頁的“在 Macintosh 系統中使用您的印表機”，您可以找到在 Macintosh 中安裝印表機軟體並進行列印作業的資訊。

如果您在 Linux 中列印

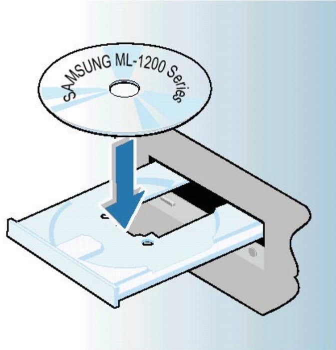
請翻到 A.24 頁的“安裝 Linux 驅動程式”，您可以找到如何安裝 Linux 驅動程式的資訊。

在安裝印表機驅動程式前

請確認下列各項：

- 您的 PC 中至少裝了 **16MB 的記憶體**。
- 您的 PC 中至少有 **50MB 的硬碟可用空間**。
- **在開始(Start)安裝前，所有應用程式都已關閉。**
- Windows 95、Windows 98、Windows Me、、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP。

從光碟安裝印表機軟體



備註：如果在安裝過程中出現發現新硬體的對話方塊，請點選方塊右上角的 [x]，或點選**取消**(Cancel)。

1 將光碟放進光碟機，會自動開始安裝。

如果光碟機未自動執行：

從**開始**(Start)清單中選擇**執行**(Run)，在開啟對話盒中鍵入 x:\cdsetup.exe (x 是代表光碟機的字母)，然後點選**確定**(OK)。

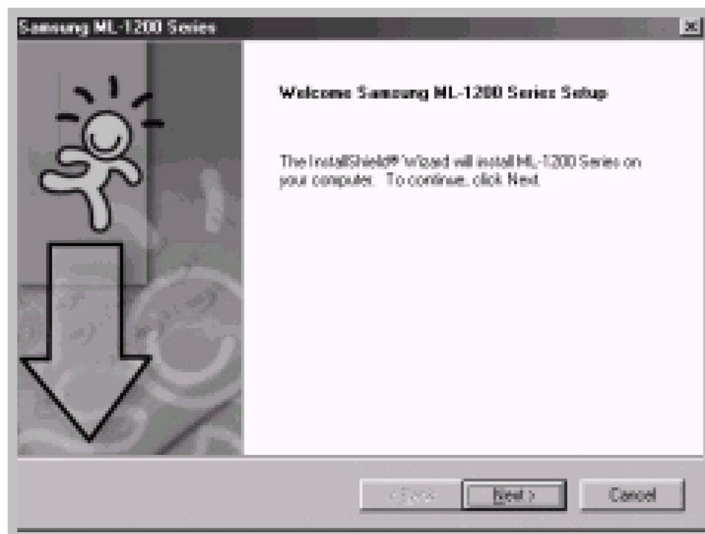


2 當出現安裝程序螢幕時，請選擇適當的語言「Taiwan」(台灣)。

3 點選**安裝 Samsung 軟體至您的電腦中**(Install the Samsung Software on your PC)。



4 歡迎視窗會開啟。點選**下一步**(Next)。



5 檔案複製到相應的目錄中。

6 點選**完成**(Finish)。



軟體安裝小技巧

我沒有光碟機

若您可使用另一台配備了光碟機的電腦，可利用"製作Windows公用程式磁片"來建立安裝所需的磁片。請參閱2.13頁上的"從磁片安裝軟體"。

我如何使用印表機的功能？

有些印表機功能，例如紙張大小和紙張方向，可透過應用程式來設定。若有的話，請使用應用程式裝的設定值，因為它們會取代印表機驅動程式的設定值。

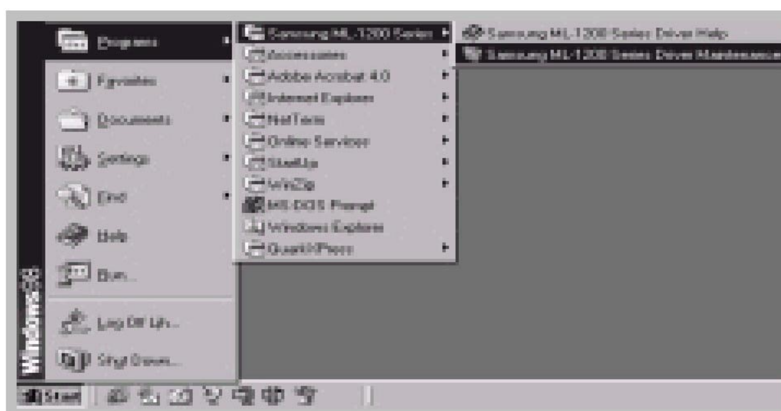
您可透過印表機驅動程式來使用印表機的進階功能，請見第五章"列印任務"中的關於使用印表機驅動程式功能的說明。

我如何移除印表機軟體？

於安裝後，Windows中的Samsung ML-1200系列程式組中的移除安裝圖示讓您選擇並移除其中一個或全部Samsung ML-1200系列的列印系統元件。如果您正在升級印表機驅動程式，或安裝失敗了，按下面的步驟反安裝印表機驅動程式。

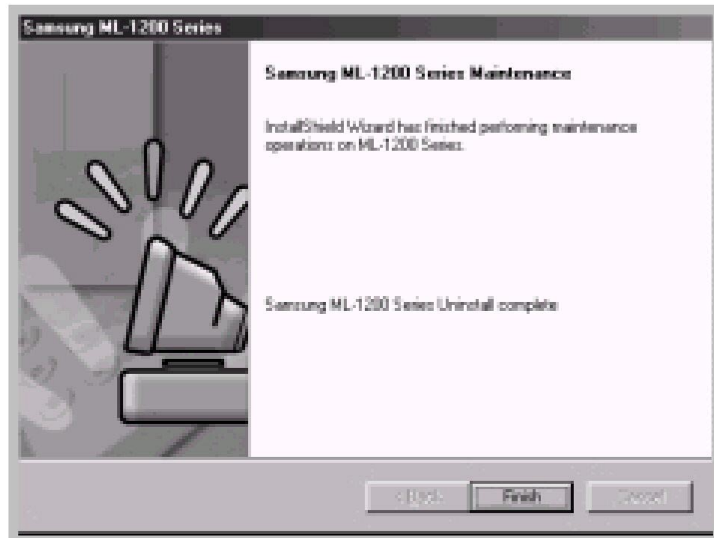
1 從**開始**(Start)清單列選擇**程式集**(Programs)。

2 選擇Samsung ML-1200系列(Samsung ML-1200 Series)，然後選擇**Samsung ML-1200系列驅動程式維護**(Samsung ML-1200 Series Driver Maintance)。



3 當電腦要求您確認選擇時，請點選**確定**(OK)。

4 Samsung ML-1200 系列印表機驅動程式和它的所有元件都從您的電腦中移除。



5 點選**完成**(Finish)。

如果安裝時出現問題

- 退出軟體安裝程序，然後關閉電腦和印表機。打開印表機，再打開電腦。
- 關閉電腦中正在執行的防毒程式。
- 按照上面的說明，反安裝印表機軟體，然後重覆安裝過程。

我能將這台印表機用於其它作業系統嗎？

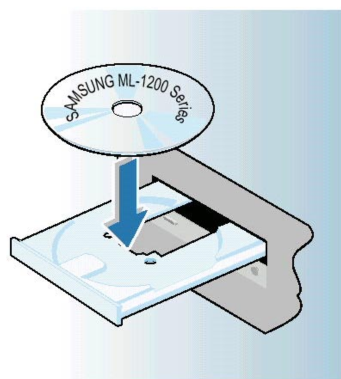
Samsung ML-1200 系列印表機支援 Linux 系統。關於安裝 Linux 驅動程式的詳細說明，見 A.24 頁“安裝 Linux 驅動程式”。

從磁片安裝軟體

如果您沒有光碟機，而您可使用另一台有光碟機的電腦，您就可以將印表機軟體光碟上的軟體安裝程式檔案複製到軟碟上，然後用磁片取代光碟來安裝印表機驅動程式。

製作安裝磁片

您可製作 Samsung ML-1200 系列印表機的驅動程式安裝磁片。您應準備好幾張格式化過的軟碟，然後按下面的步驟進行：



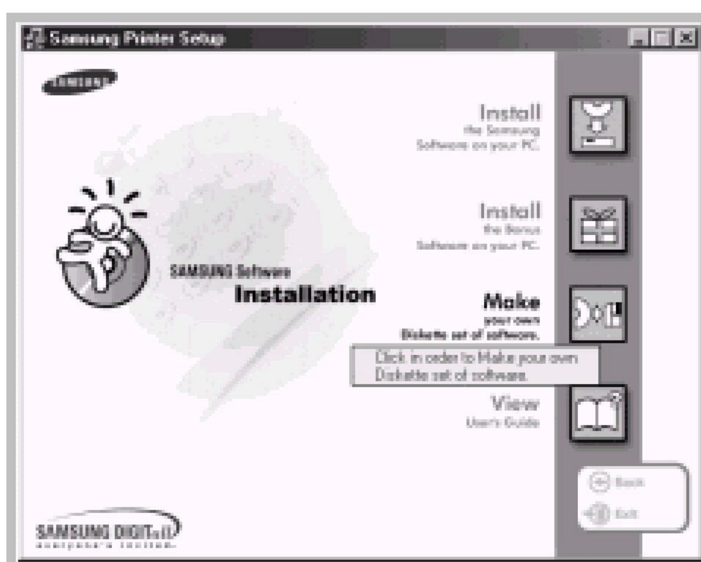
1 將印表機隨附的光碟插入光碟機內。電腦會自動開始安裝。

如果光碟機未自動執行：

從**開始**(Start)清單中選擇**執行**(Run)，在開啟對話盒中鍵入 x:\cdsetup.exe (x 是代表光碟機的字母)，然後點選**確定**(OK)。

2 當出現安裝程序螢幕時，請選擇適當的語言「Taiwan」(台灣)。

3 點選**製作自己的磁片備份軟體**(make your own Diskette set of software)。



4 螢幕顯示拷貝到磁片對話框。

選擇您使用的軟碟機。



5 點選**拷貝全部磁片映像(Copy all disk images)**。

如果您僅需複製一部分選擇的元件，在磁片映像視窗中選擇您需複製的磁片，然後點選**拷貝選擇的磁片映像(Copy selected disk image)**。

6 當提示時，將格式化過的空白磁片插入軟碟機內，點選**確定(Yes)**複製第一張磁片。若需使用多張磁片，則當第一張磁片複製完成後，螢幕會提示您插入第二張磁片。

務必在所製作的每張磁片上依序貼上標籤，例如：Samsung ML-1200 系列印表機驅動程式磁片，1/2…等。

7 如果您製作不止一張磁片，請插入下一張磁片，並點選**確定**(Yes)。

8 當完成磁片複製後，在複製到磁片對話框內點選**關閉**(Close)。然後點選 Samsung 印表機安裝對話框中的**離開**(Exit)。

安裝軟體

欲從磁片安裝驅動程式，請按下面的步驟進行：

1 插入第一張磁片(如安裝磁片不止一張)。

2 從**開始**(Start)清單選擇**執行**(Run)。



3 在開啟對話盒中鍵入 A:\setup.exe 並點選**確定**(OK)。(如果磁碟機不是 A 槽，使用正確的字母)

4 按照螢幕上指示完成安裝。

第 3 章

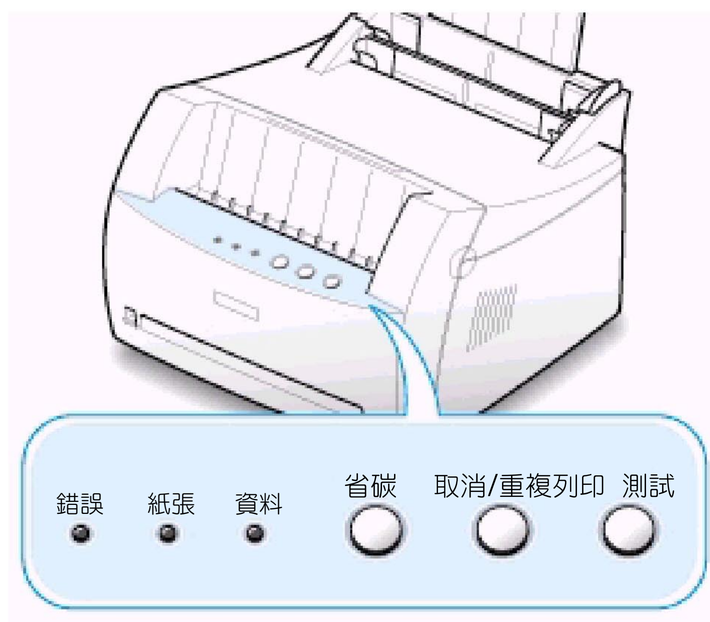
使用控制面板

本章敘述了怎樣使用控制面板。在本章中提供了下列方面的資訊：

- 控制面板按鈕
- 控制面板指示燈

控制面板按鈕

印表機上有 3 個按鈕：**省碳**、**取消/重複列印**和**測試**。



測試



列印測試頁

按住**測試**按鈕約 2 秒鐘，直到控制面板所有指示燈慢速閃爍並列印出一頁測試頁。印表機必須處於待機模式。

啟動手動送紙

當您從應用軟體中的**紙張來源(Paper Source)**選擇**手動送紙匣(Manual)**時，每次您手動裝紙時，您應按**測試**按鈕。詳細說明見 4.5 頁"使用手動進紙匣"。

清潔印表機內部

按住**測試**按鈕約 10 秒鐘，直到控制面板上所有指示燈持續亮燈。清潔印表機後，會印出一頁清潔頁。詳細說明見 6.5 頁。

取消/重複列印



取消(Cancel)列印工作

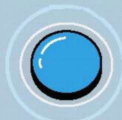
按住**取消(Cancel)/重複列印**按鈕，直到控制面板上的所有指示燈閃爍，以取消印表機正在進行的列印工作。當列印工作被從印表機和電腦清除時，**錯誤**指示燈會閃爍，然後返回待機模式。這可能會花一些時間，視列印工作的大小而定。

備註：如果不小心按了**取消(Cancel)/重複列印**按鈕，列印工作必須重新列印。沒有回復功能。

重複列印工作的最末頁

如果您在待機模式下按了**取消(Cancel)/重複列印**按鈕，印表機會列印最後一個列印工作的最末頁。見 5.21 頁。

省碳



(打開)

省碳



(關閉)

打開/關閉省碳模式

按**省碳**按鈕可打開或關閉省碳模式。印表機必須處於待機模式。

- 如果按鈕的背景燈亮，省碳模式啟動，印表機使用較少碳粉列印文件。
- 如果按鈕的背景燈滅，省碳模式被停止，將以正常品質列印。

為了使用省碳按鈕來啟動和停止省碳模式，必須將印表機驅動程式中的**印表機設定**(Printer Setting)設為**省碳模式**(Toner Save Mode)。

關於省碳更多的資訊見 5.6 頁。

控制面板指示燈

控制面板的指示燈顯示印表機的狀態。如果**錯誤**指示燈亮，表示印表機發生了故障。見 7.17 頁“錯誤訊息的故障排除”。

控制面板指示燈訊息



待機模式

資料指示燈亮，表示印表機已準備好列印。

不需操作。如果您按住**測試**按鈕約兩秒鐘，印表機列印出一張測試頁。



處理中

印表機正在接收或處理資料。等待列印任務。

按**取消(Cancel)/重複列印**按鈕消目前的工作。在取消列印工作時，可能會印出一到兩頁。在工作取消後，印表機會返回待機模式。



缺紙

印表機缺紙。

將紙裝入印表機。至於自動進紙匣，不需按任何按鈕來重置。至於手動進紙匣，在裝紙後，按**測試**按鈕。



等待按下測試按鈕

在手動進紙模式中，印表機會等待按下**測試**按鈕。

按下**測試**按鈕開始列印。當紙裝入手動進紙匣後，必須按此按鈕來印出每一頁。

第 4 章

列印媒介

本章將幫助您瞭解 Samsung ML-1200 系列印表機中可使用哪些種類的紙張，以及如何正確地將紙張裝入進紙匣中，以獲得最佳的列印品質。

本章包括下列內容：

- 選擇紙張和其它媒介
- 選擇出紙位置
- 裝紙
- 在信封上列印
- 在厚磅紙上列印
- 在標籤上列印
- 在投影片上列印
- 在已印刷過的紙張上列印
- 在明信片或特製尺寸媒介上列印

選擇紙張和其它媒介

您可在各種不同的列印媒介上列印，包括普通紙、信封、標籤、投影片和明信片等。見 A.2 頁"紙張規格"。為了達到最佳的列印品質，請使用高品質影印等級用紙。

當您選擇列印媒介時，應考慮下列因素：

- **所需列印效果**：您選擇的紙張應符合列印工作的需要。
- **尺寸**：您可使用能輕易地裝入紙匣調整裝置的任何尺寸紙張。
- **重量**：您的印表機支援下列紙張重量：
  - 自動進紙匣為 16~24 磅
  - 手動進紙匣為 16~43 磅
- **白度**：有些紙張比其它紙張更白，能得到更清晰、更鮮明的圖像。
- **表面平滑度**：紙張的平滑度影響在紙張上列印的清楚程度。

4

注意：如使用不符合本節所列規格中的媒介，可能發生故障而需要維修。此類維修服務不包括在產品保証和服務合約內。

媒介大小和容量

媒介大小	進紙來源/容量*	
	自動進紙匣	手動進紙匣
普通紙		
信紙(8.5×11 英吋)	150	1
法律紙(8.5×14 英吋)	150	1
行政紙(7.25×10.5 英吋)	150	1
A4 (210×297 公分)	150	1
A5 (148×210 公分)	150	1
A6 (105×148 公分)	50	1
對開紙(8.5×13 英吋)	150	1
B5 (182×257 公分)	-	1
信封		
10 號(4.12×9.5 英吋)	5	1
DL (110×220 公分)	5	1
C5 (162×229 公分)	5	1
C6 (114×162 公分)	5	1
B5 (176×250 公分)	5	1
Monarch (3.87×7.5英吋)	5	1
標籤		
信紙(8.5×11 英吋)	5	1
A4 (210×297 公分)	5	1
幻燈片		
信紙(8.5×11 英吋)	5	1
A4 (210×297 公分)	5	1
明信片	5	1
証券紙	5	1
薄紙(12lb~16lb)	150	1
厚紙(24lb~43lb)	5	1

* 最大容量可能減少，視紙張厚度而定。

使用紙張的基本準則

在選擇或裝入紙張、信封或其它特殊媒介時，牢記下列準則：

- 如用受潮、卷曲、皺摺或撕裂的紙列印，會**導致卡紙**和列印品質低劣。
- **只能使用**單頁紙。不可使用連續紙。
- **只能使用**高品質、影印等級紙張。
- **不要**使用已經列印過或曾經進入過影印機的紙張。
- **不要**使用帶有如標籤和訂書釘等不平整物品的紙張。
- **不要**在列印時裝紙，也不要裝入過多的紙。
- **避免**使用有凸出文字的、穿孔的、紋理太光滑或太粗糙的紙。
- 色紙必須是與白色影印紙同樣的高品質紙張。顏料必須能禁得住印表機 400°F (205℃)的熔合溫度 0.1 秒而不會劣化。**不要**使用在紙張出廠後才塗上顏色的紙張。
- 印刷過的表格必須是用不可燃的、耐熱的油墨印刷。油墨必須能承受印表機的熔合溫度，而不會融化、蒸發或釋放有害物質。
- 將紙張保存在它原來的包裝內，直到使用時才取出。紙箱應放在托盤或架子上，而不能放在地上。
- 不論是否已經打開包裝，都**不要**將重物壓在紙上。
- 將紙張**保存**在遠離濕氣、陽光直射或其它可能導致紙張皺摺或卷曲的場所。

選擇出紙位置

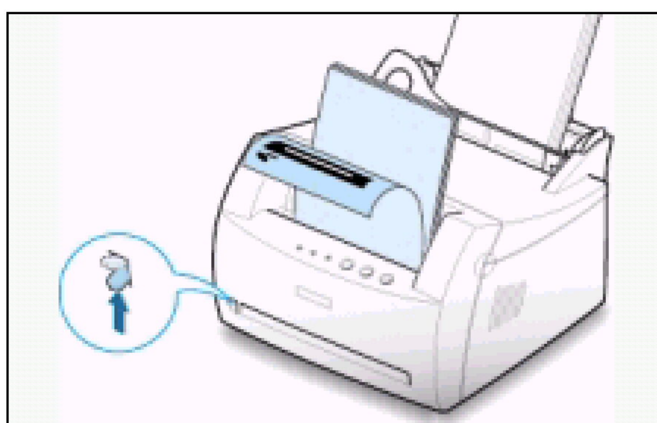
印表機有兩個出紙位置：**面朝上出紙槽**和**面朝下出紙匣**。您可藉由改變印表機前端的出紙選擇桿位置來選擇出紙位置。欲使用面朝下出紙匣，應使出紙選擇桿位於上方(正常)位置。欲使用面朝上出紙槽，則將出紙選擇桿往下推。

- 如果從面朝下出紙匣出來的紙有問題，例如太卷曲，請嘗試用**面朝上出紙槽出紙**。
- 為了避免卡紙，請勿在印表機列印時**改變出紙選擇桿的位置**。

使用面朝下出紙匣出紙

面朝下出紙匣將列印後的紙按正確的順序收集在一起。使用時請確認出紙選擇桿在上方位置。(如果不是，推到上方)

在進行大部分列印工作時，應使用面朝下出紙匣。當大量列印時，建議使用它。

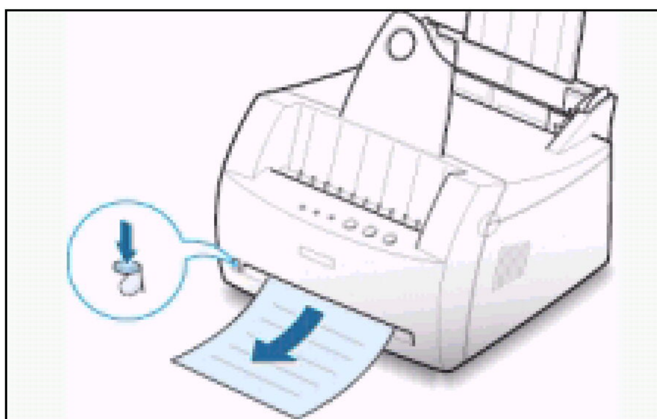


使用面朝上出紙槽出紙

如果面朝上出紙槽是打開的，印表機就使用它出紙。將出紙選擇桿向下推可打開出紙槽。紙從印表機出來時**面朝上**。

在下列媒介上列印時，使用面朝上出紙槽會提高列印品質：

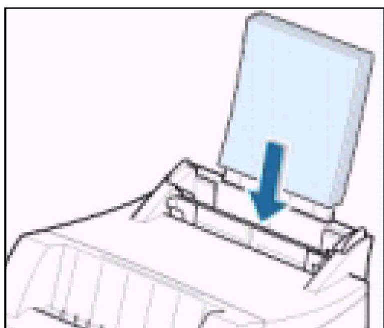
- 信封
- 標籤
- 幻燈片
- 重於 24 磅(90g/m²)的紙張



裝紙

正確地裝紙有助於防止卡紙和保証無故障地列印。當正在列印時，**不要**從紙匣中取出紙張。這樣做會導致卡紙。

使用自動進紙匣



自動進紙匣可容納 150 張普通紙和 5 張特殊媒介。每個進紙匣可使用的紙張大小和容量見 4.2 頁“媒介大小和容量”。

裝一疊紙到自動進紙匣內並列印。關於自動進紙匣裝紙的詳細說明，見 2.4 頁“裝紙”。

備註：在使用自動進紙匣前，您必須取出手動進紙匣內的紙。

4

使用手動進紙匣

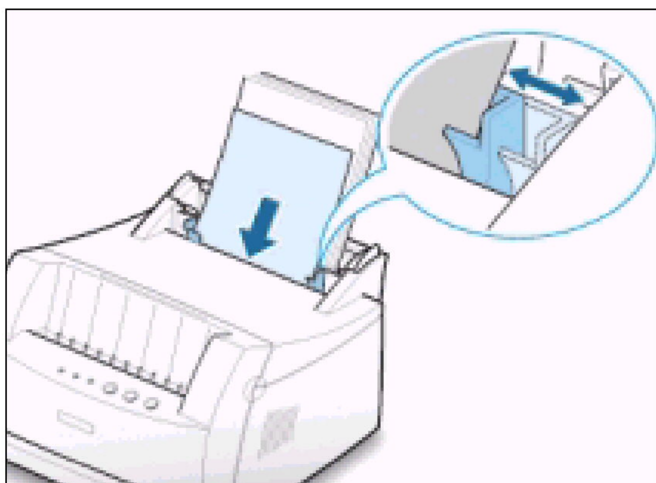
如果您在**紙張來源**(Paper Source)選項中選擇**手動**(Manual)進紙匣，您可將紙手動裝入手動進紙匣內。當您需在列印每一頁後檢查列印品質時，手動裝紙會有所幫助。

如果您在使用自動進紙匣列印時遇到了卡紙，請一次將一張紙裝入到手動進紙匣內。

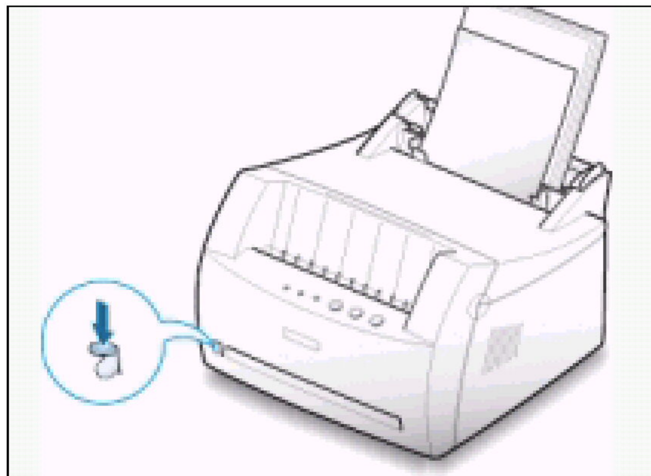
備註：為了避免卡紙，在自動進紙匣裝有紙的情況下使用手動進紙匣。

1 將列印媒介裝入手動進紙匣，**列印面朝上**。

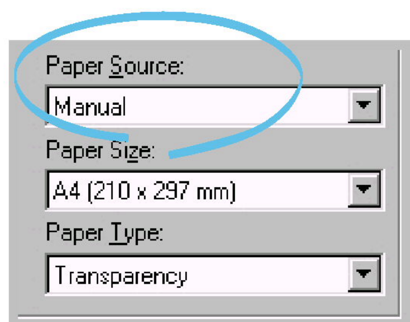
調整紙張導板，使其緊靠著列印媒介，不要使媒介拱起來。



2 將出紙選擇桿往下推，打開面朝上出紙槽。



3 當列印文件時，您必須在應用軟體的**紙張來源**(Paper Source)中選擇**手動**(Manual)進紙匣，然後選擇正確的紙張尺寸和類型。關於詳細說明，見 5.3 頁。

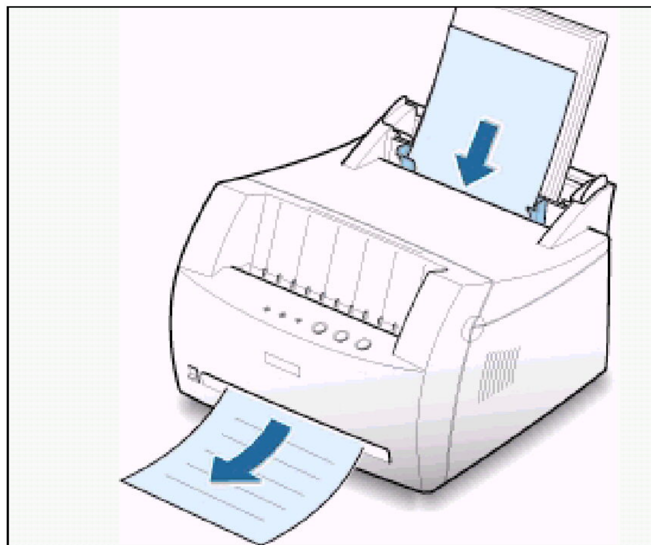


4 列印文件。

5 如果列印多頁，在第一張紙印出後，裝入下一張。

6 按測試按鈕，開始進紙。





備註：

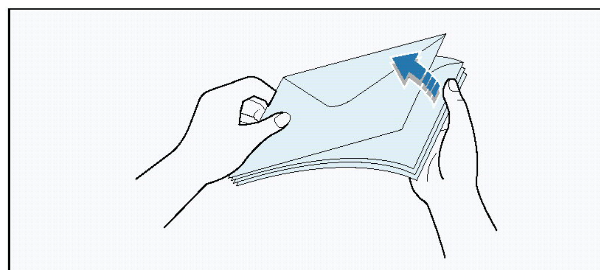
- 面朝上出紙槽可能無法整齊地放好列印頁。
- 除非您改變出紙選擇桿的位置，列印後的紙張不會堆在面朝下出紙匣上。當您用完面朝上出紙槽後，必須將出紙選擇桿的位置往上推到正常位置。

在信封上列印

準則

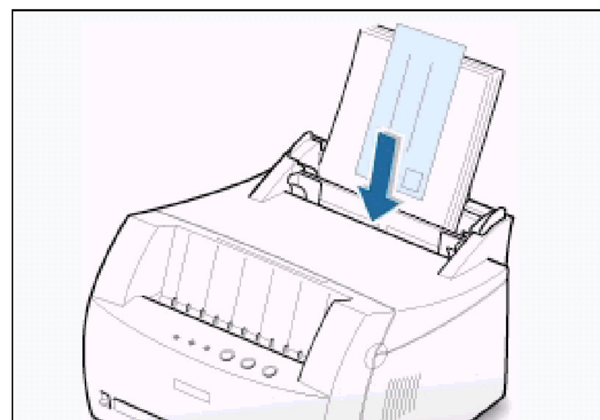
- 只能使用建議用於雷射印表機的信封。在您將信封裝入進紙匣之前，請確認信封未損壞，且未黏在一起。
- 不要裝入貼了郵票的信封。
- 絕不要使用帶有迴紋針、大頭針、具有透明窗、貼有內襯或自黏膠的信封，會嚴重損壞印表機。

1 裝入前彎曲或扇動信封。

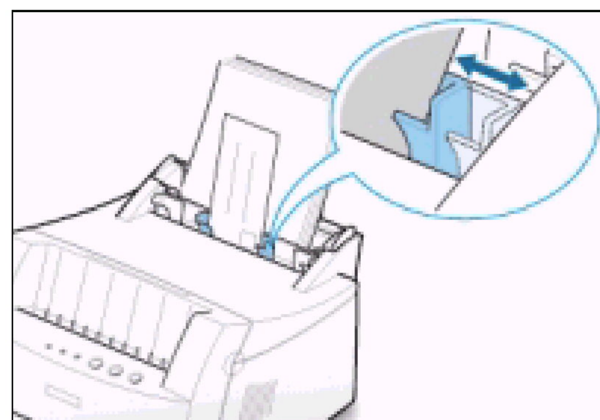


2 將信封裝入進紙匣內，信封**開口面朝下**。

貼郵票區域**在右側，貼郵票區域的一端先進入進紙器。**



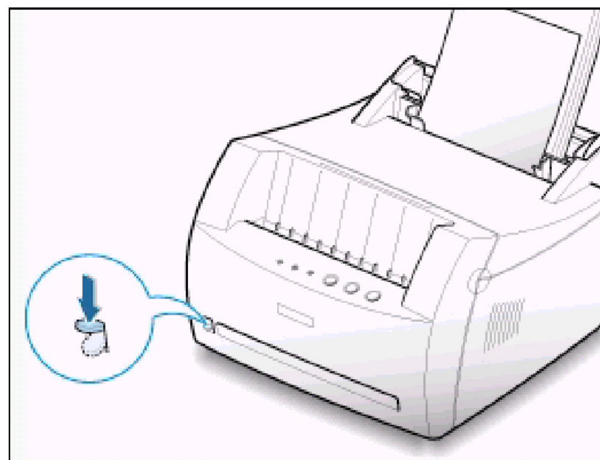
3 調整紙張導板，使其靠到信封的邊緣。



4

在信封上列印

4 將出紙選擇桿向下推。

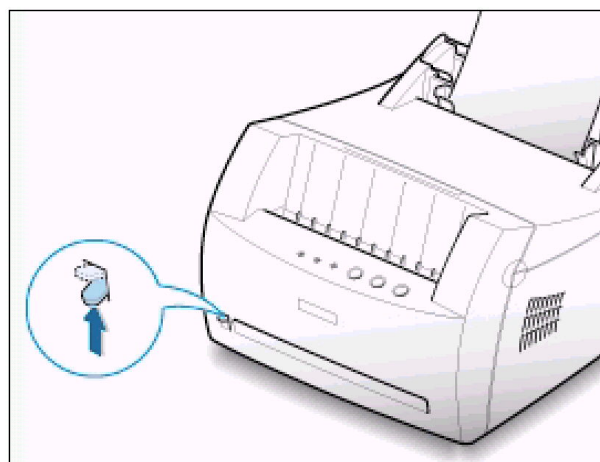


5 當在信封上列印時，在應用軟體中正確地配置紙張來源、類型以及尺寸。關於詳細說明，見 5.3 頁。



6 列印文件。

7 在列印後，將出紙選擇桿往上推。



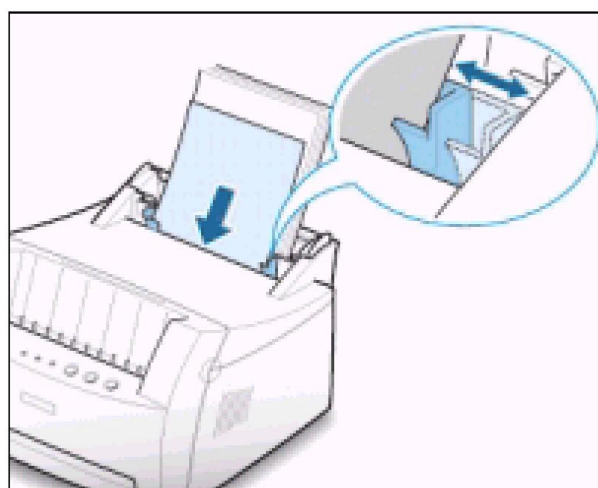
在厚磅紙上列印

準則

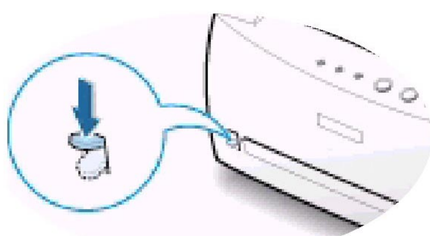
- 厚磅紙是指重於 24 磅(90g/m^2)的紙張。對於棉製紙，您可使用 24 磅的紙。印表機可使用的最重紙是 43 磅(163g/m^2)。
- 不要使用特別重的紙張(重於 43 磅，或 163g/m^2)。否則會造成進紙故障、堆放不齊、卡紙、碳粉熔合不良、列印品質差和機械過度磨損。

1 將**紙列印面朝上**裝入進紙匣。

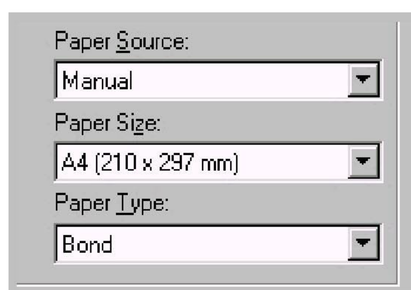
調整紙張導板的間距，使其配合紙張的寬度。



2 將出紙選擇桿往下推



3 當您在厚磅紙上列印時，在紙張類型選項中選擇**証券紙**(Bond)，然後在應用軟體中配置紙張來源和紙張尺寸。詳細說明見 5.3 頁。



4

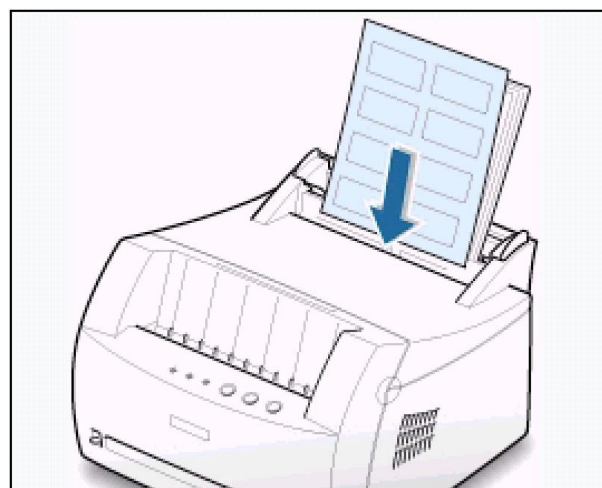
在標籤上列印

準則

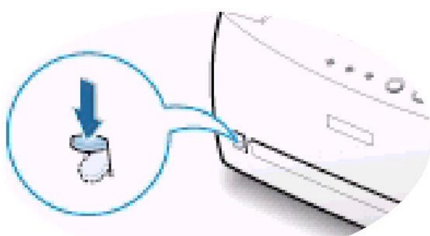
- 只能使用建議使用於雷射印表機的標籤。
- 確認標籤的黏性材質能承受 200℃ (392°F)的熔合溫度 0.1 秒鐘。
- 確保標籤之間無粘性材質露出。露出的區域會導致標籤於列印期間剝落，這會造成卡紙。露出的黏性材質也會損壞印表機零件。
- 勿讓標籤紙通過印表機一次以上。標籤背面的黏性材質設計為只能通過印表機一次。
- 不要使用與襯紙脫開的標籤，或皺的、起泡的或其它受損的標籤。

1 將標籤**列印面朝上**裝入進紙匣。

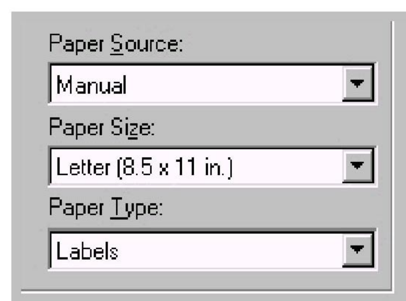
調整紙張導板的間距，使其配合標籤的寬度。



2 將出紙選擇桿往下推。



3 欲在標籤上列印，請在應用軟體中配置紙張來來源、類型和尺寸。詳細說明見 5.3 頁。



備註：為了防止標籤粘在一起，不要將列印後的標籤紙堆在一起。

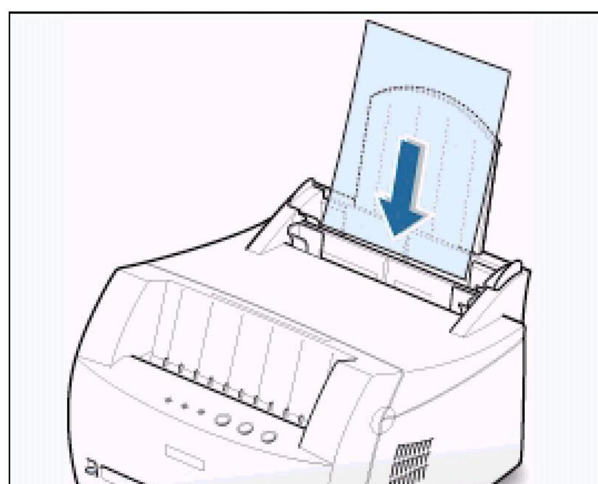
在投影片上列印

準則

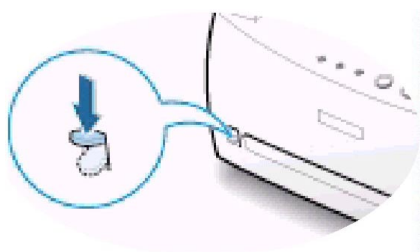
- 只能使用建議用於雷射印表機的幻燈片。
- 確認投影片不起皺或卷曲，且不能有任何撕開的邊緣。
- 抓住投影片邊緣，避免接觸列印面。沾在投影片上的油漬會產生列印品質方面的問題。
- 應小心不要刮傷列印面，或將指紋留在列印面上。

1 將投影片**列印面**朝上裝入進紙匣，**帶有黏性條的一端先進入**。

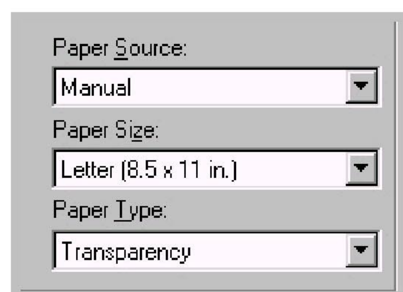
調整紙張導板的間距，使其配合投影片的寬度。



2 將出紙選擇桿往下推。



3 欲在幻燈片上列印，請在應用軟體中配置紙張來源、類型和尺寸。詳細說明見 5.3 頁。



備註：
- 為了防止幻燈片黏在一起，不要將列印後的幻燈片堆在一起。
- 在將幻燈片從印表機拿出後，將它們放在平坦的表面上。

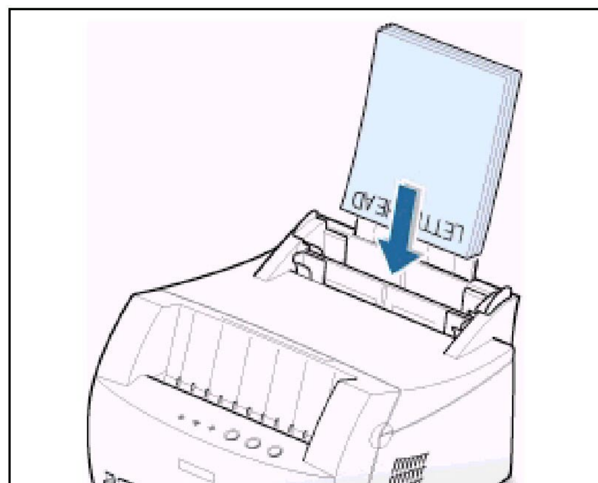
在已印刷過的紙張上列印

準則

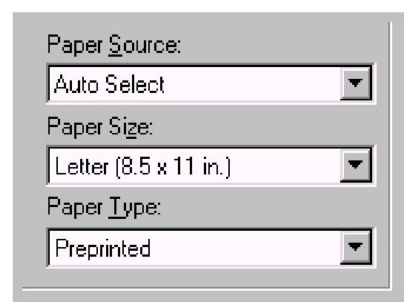
- 信頭必須用耐熱油墨印刷。油墨必須能承受印表機 400°F (205℃)的熔合溫度 0.1 秒，而不會融化、蒸發或釋放有害物質。
- 印刷信頭油墨必須是不可燃的，且對印表機的滾筒不產生任何影響。
- 表格和信頭紙應密封儲存在防潮包裝內，以防止在儲存時發生變化。
- 在裝入表格和信頭紙等印刷過的紙張前，確認紙張上的油墨已乾。在熔合過程中，濕的油墨會從印刷過的紙釋放出來。

1 將信頭裝入進紙匣，**使設計面朝上，底緣朝向印表機**。

調整紙張導板的間距，使其配合紙張的寬度。



2 欲在印刷過的紙張上列印，請在應用軟體中配置紙張來源、類型和尺寸。詳細說明見 5.3 頁。



在明信片或特製尺寸媒介上列印

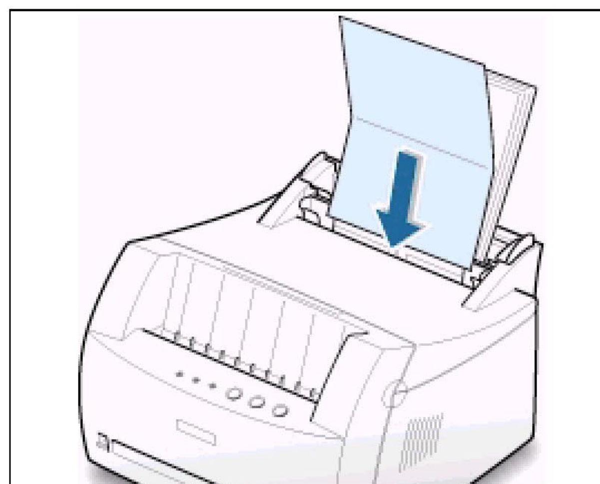
明信片、3×5 英吋索引卡可用於 Samsung ML-1200 系列印表機。

準則

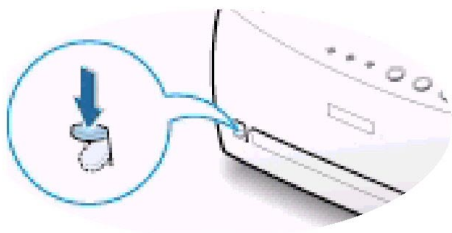
- 務必先將短邊插入進紙匣。如您需要橫向模式列印，請透過軟體來選擇。長邊先插入將會導致卡紙。
- 不要在太大和太小的明信片上列印。對於手動進紙匣而言，最小尺寸為 76×127 公釐 (3×5 英吋)；對於自動進紙匣而言，最小尺寸為 95×127 公釐(3.8×5 英吋)。最大尺寸則為 216×356 公釐(8.5×14 英吋)。
- 在軟體中設定頁邊距，頁邊距最小為 6.4 公釐(0.25 英吋)。

1 將列印媒介裝入進紙匣，其中**列印面朝上，短邊先進入**。

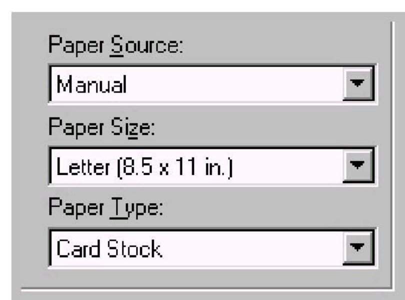
調整紙張導板的間距，使其配合媒介的寬度。



2 將出紙選擇桿向下壓。



3 在應用軟體中配置紙張來源、類型和尺寸(詳細說明見 5.3 頁)並列印。



第 5 章

列印工作

本章說明了列印選項和一般列印工作

本章包含的主題有：

- 列印文件
- 使用省碳模式
- 在單張紙上列印多頁(N-Up 列印)
- 使文件適合所選擇的紙張尺寸
- 列印海報
- 設定圖形內容
- 列印浮水印
- 使用頁面套印
- 重複列印最末頁
- 在網路環境中列印

列印文件

下列過程說明在各種 Windows 應用程式中列印所需的步驟。列印一份文件的正確步驟可能隨應用程式的不同而異。關於正確的列印步驟，請參閱您的應用軟體文件。

1 開啟欲列印的文件。

2 從**檔案**(File)清單中選擇**列印**(Print)。螢幕會顯示列印對話方塊(您的應用程式列印對話方塊可能會稍有不同)。

基本列印設定值係在此列印對話方塊中選擇。這些設定值包括列印份數、紙張尺寸和頁面方向。



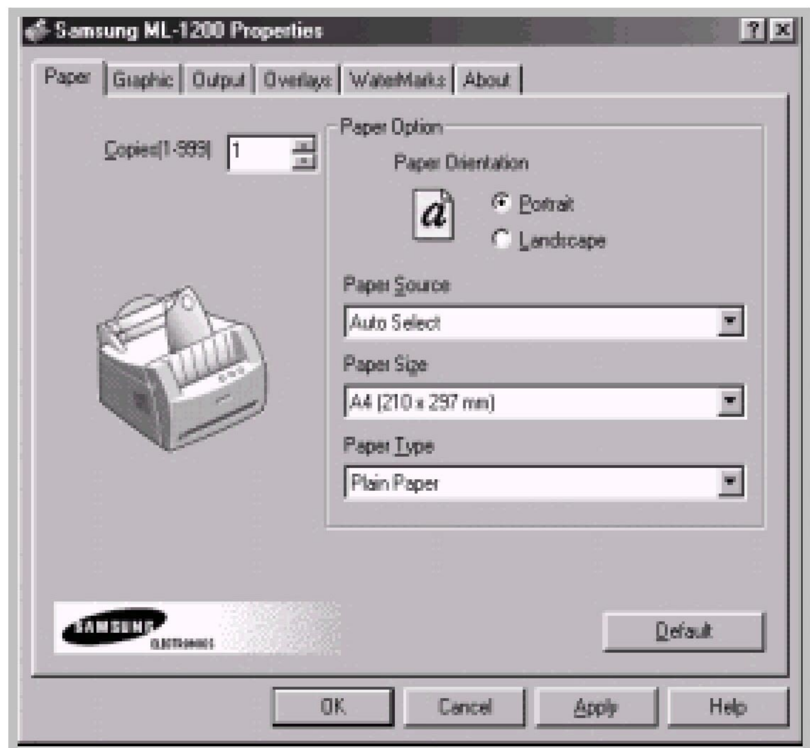
5

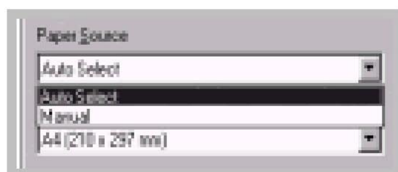
3 欲利用印表機的功能，請點選應用程式之列印對話方塊中的**內容**(Properties)按鈕，並進行第四步驟。

如果您看到的是**設定**(Setup)、**印表機**(Printer)或**選項**(Option)，點選這些按鈕；然後在下一個螢幕中點選**內容**(Properties)按鈕。

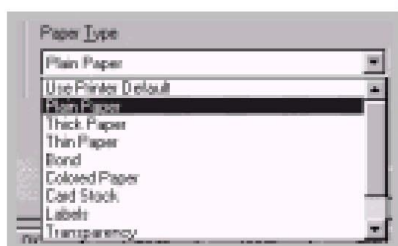
4 內容對話方塊允許您使用和改變印表機設定值。

如有需要，請點選**紙張**(Paper)標籤以顯示如下的設定值。**紙張**(Paper)標籤讓您能夠修改基本紙張管理的設定值。





除非您以特殊媒介列印，否則請從**紙張來源(Paper Source)**選項方塊中選擇**自動進紙匣(Auto Select)**。欲使用特殊媒介來進行列印，請選擇**手動(Manual)**進紙匣，並且一次放一張紙到印表機中，詳情請見 4.5 頁所示。



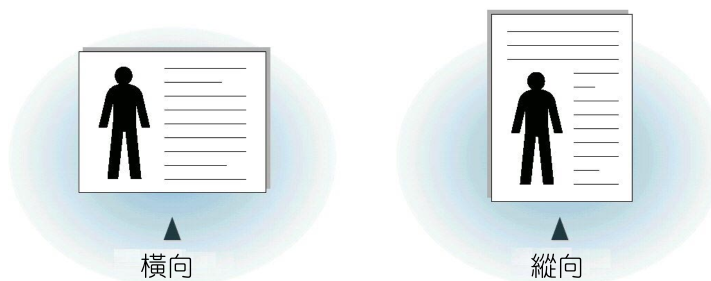
除非要使用不同類型的列印媒介，否則可從**紙張類型(Paper Type)**選項方塊中選擇**普通紙(Plain Paper)**。欲使用不同類型紙張進行列印，請於**紙張類型(Paper Type)**選項方塊中選擇對應的列印媒介名稱。有關更多資訊，請參考第四章“列印媒介”。

選擇已經裝入印表機中的紙張尺寸。



紙張方向(Paper Orientation)選項使您能選擇資料在紙張上列印的方向。

縱向列印是沿頁面的寬度方向列印，即信紙樣式。**橫向**列印是沿著頁面的長度方向列印，即表單樣式。



您亦可以看見能列印的區域。

5 請點選內容對話方塊上方的其它標籤，以使用其它功能。

6 當完成列印設定值後，請點選**確定**(OK)，直到列印對話方塊出現為止。

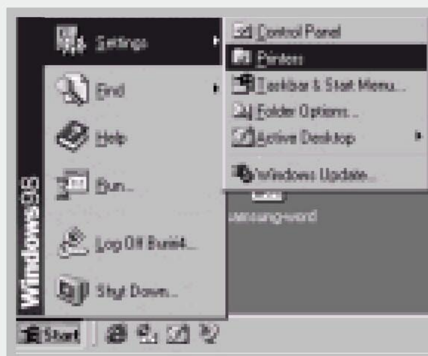
7 點選**確定**(OK)，開始列印。

備註：

- 大部份 WINDOWS 應用程式會取代您在印表機驅動程式中指定的設定值。首先變更應用軟體中所有可用的列印設定值，然後利用印表機驅動程式變更其餘設定值。
- 只有當您正在使用目前的程式時，所變更的設定值才會生效。欲**使您的變更永久生效**(To make your changes permanent)，請按下面的步驟在印表機文件夾中作變更：

1 點選 WINDOWS 的**開始**(Start)按鈕。

2 選擇**設定**(Settings)，點選**印表機**(Printers)，打開印表機視窗。



3 選擇 Samsung ML-1200 系列(Samsung ML-1200 Series)印表機圖示。

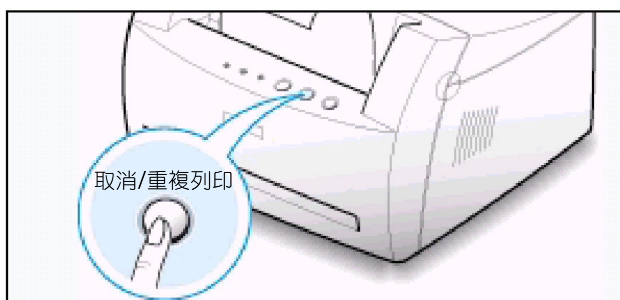
4 按下滑鼠右鍵並選擇內容，以開啟**內容**(Properties)視窗。

取消列印工作

有兩種取消列印工作的方法。

從印表機終止列印工作

按住**取消(Cancel)/重複列印**按鈕直到控制面板上的指示燈閃爍，以取印表機目前正在列印的工作。

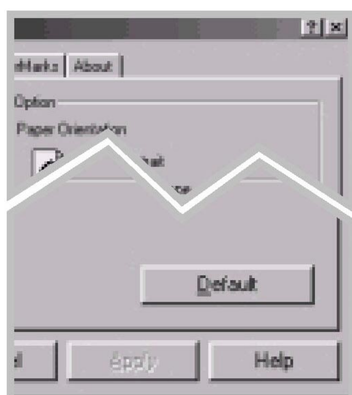


印表機會完成正在列印的頁次，並刪除其餘的列印工作，直到**錯誤**指示燈閃爍為止。按下**取消(Cancel)/重覆列印**按鈕僅會取消印表機目前的工作。如果印表機記憶體內有一個以上的列印工作，則必須針對每個工作按一次**取消(Cancel)/重覆列印**按鈕。

從印表機資料夾終止列印工作

1. 從**開始**(Start)清單選擇**設定**(Settings)。
2. 選擇**印表機**(Printers)，打開印表機視窗，然後雙擊 Samsung ML-1200 系列(Samsung ML-1200 Series)圖示。
3. 從**文件清單**(Document)選擇**清除列印**(Cancel printing)(Windows 9x/Me)或**取消**(Cancel)(windows NT 4.0/2000/XP)。

使用說明



Samsung ML-1200 系列印表機有一個說明螢幕，它可用印表機內容對話方塊中的**說明(Help)**按鈕啟動。您也可點選右上角的?，然後點選任何一項設置。

這些說明螢幕提供了有關 Samsung ML-1200 系列印表機驅動程式的詳細資訊。

當您變更了列印設定值，欲還原預設的印表機內容設定值，請點選 Samsung ML-1200 系列印表機內容對話方塊中的**預設值**(Default)。

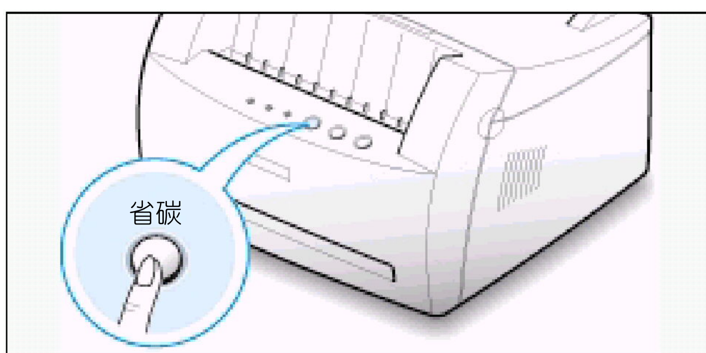
使用省碳模式

省碳模式可使印表機以較少的碳粉列印每一頁。選擇此選項，可延長碳粉匣的壽命，並降低每頁的列印成本而不會明顯降低列印品質。

有兩種方法可啟用省碳模式：

從印表機啟用此功能

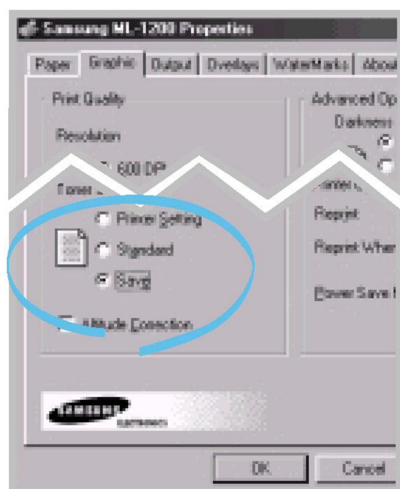
按下控制面板上的**省碳**按鈕。印表機必須處於待機模式。(**資料**指示燈亮)。



- 如果按鈕背景燈亮起，則**省碳**模式啟動，印表機用較少**省碳**列印每一頁。
- 如果按鈕背景燈熄滅，則**省碳**模式被停用，印表機以正常模式列印。

備註：為了從控制面板啟用或停用**省碳**模式，印表機驅動程式中的**省碳模式**(Toner Save Mode)就必須設為**印表機設定**(Printer Setting)。如下所述。

從應用軟體啟用此功能



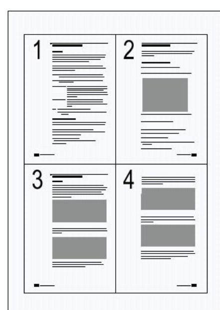
1 欲從應用軟體中變更列印設定值，請使用印表機內容。見 5.1 頁使用印表機屬性。

2 點選**圖形**(Graphic)標籤，並選擇**省碳模式**(Toner Save Mode)**選項**。您有下列選項：
- **印表機設定**(Printer Setting)：如果您選擇了此選項，此功能會依據您在印表機控制面板上所做的設定而決定。
- **標準**(Standard)：如果您列印檔案時不需省碳，選擇此選項。
- **省碳**(Save)：選擇此選項，可使印表機以較少的省碳列印每一頁。

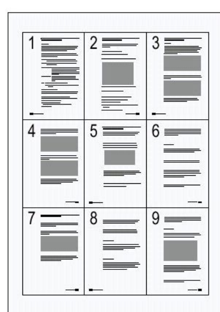
3 點選**確定**(OK)。

在單張紙上列印多頁

(N-Up 列印)



▲ 每張 4 頁



▲ 每張 9 頁

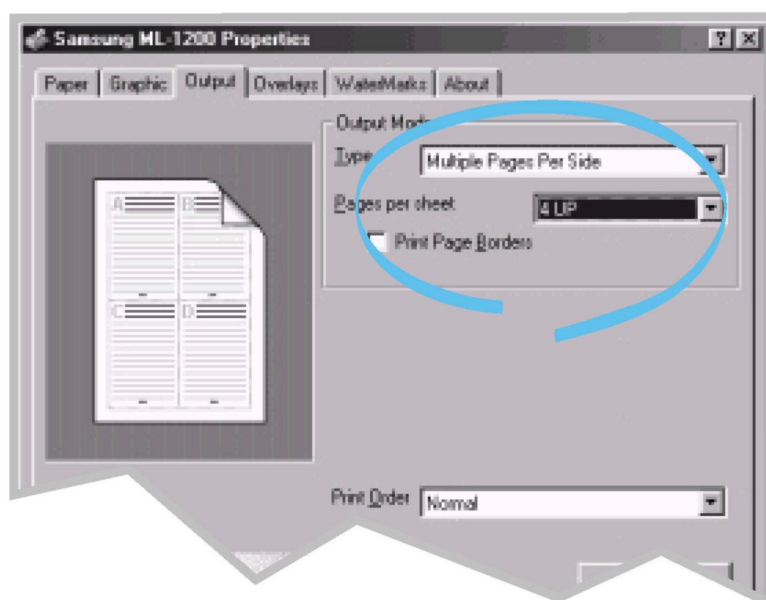
您可選擇在單張紙上列印的頁數。欲在每張列印一頁以上，每頁的尺寸會縮小，並按一定順序排列在紙上。您可以在一張紙上列印多達 16 頁。

1 欲從應用軟體變更列印設定值，請使用印表機內容。見 5.1 頁使用印表機內容。

從**紙張**(Paper)標籤選擇紙張的方向、來源、尺寸和類型。

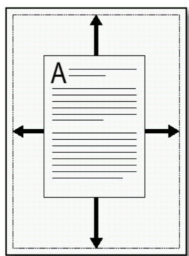
2 在**類型**(Type)下拉式清單中點選**輸出**(Output)標籤，並選擇**每面多頁**(Multiple Pages per side)，然後在**每張紙上的頁數**(Pages per Sheet)下拉式清單中選擇每張紙希望列印的頁數(例如 1 頁、2 頁、4 頁、9 頁或 16 頁)。

3 點選**列印頁面邊框**(Print Page Borders)可在每一頁周圍加上邊框，只有在**每張紙上的頁數**(Page per Sheet)為 2 頁、4 頁、9 頁或 16 頁時**列印頁面邊框**(Print Page Borders)才能啟用。



4 點選**確定**(OK)，開始列印。

使文件適合所選擇的紙張尺寸

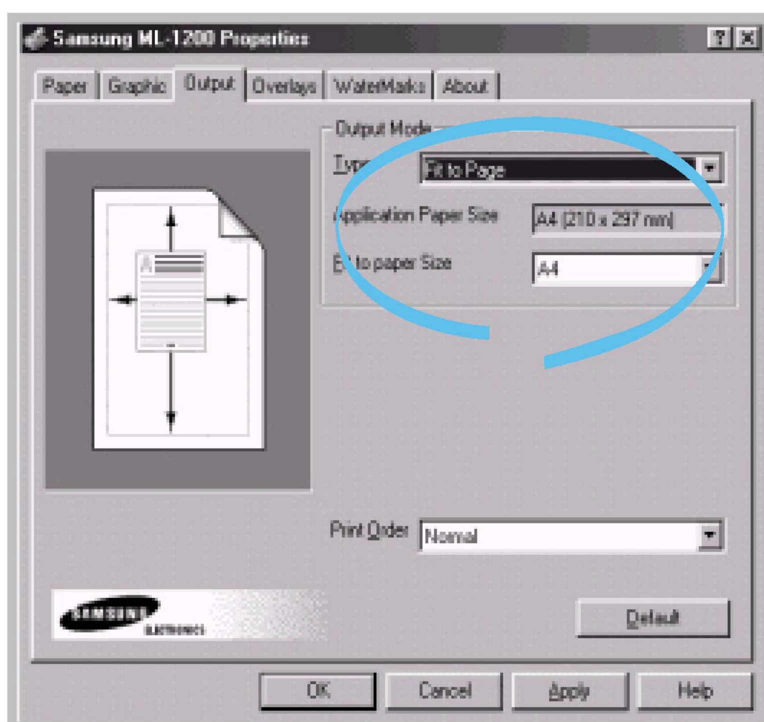


此功能讓您將列印工作文件縮放至任何所選擇的紙張尺寸，與數位文件的大小無關。這在檢查較小文件上的細節時相當有用。

1 欲從應用軟體中變更列印設定值，請進入印表機內容，關於如何進入印表機內容，請參考 5.1 頁。

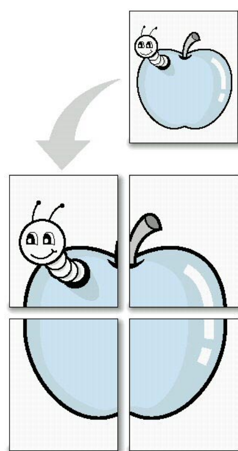
2 點選**輸出**(Output)標籤，在**類型**(Type)下拉式清單中選擇**完整頁面**(Fit to Page)。

3 您將看到**應用頁面尺寸**(Application Page Size)，且會提示您選擇**適應紙張尺寸**(Fit to Paper Size)，您可以從下拉式清單中選擇正確的紙張尺寸。



4 點選**確定**(OK)，開始列印。

列印海報



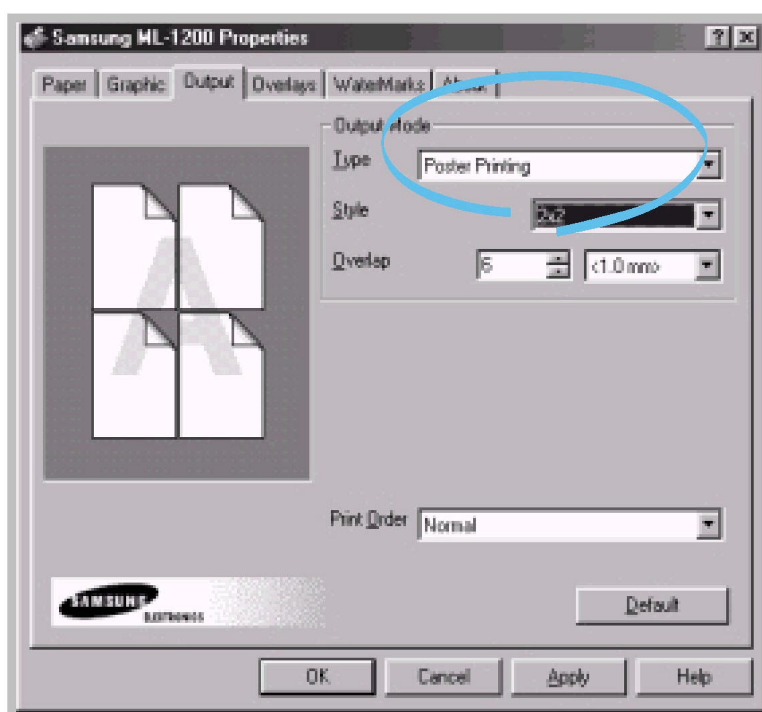
▲
海報列印
2×2 形式

海報列印讓您將單頁文件列印成 4 頁、9 頁或 16 頁的紙張，這些紙可併在一起，形成一張海報大小的文件。

1 欲從應用軟體中變更列印設定值，請進入印表機內容，關於如何進入印表機內容，請參考 5.1 頁。

從**紙張**(Paper)標籤選擇紙張的方向、來源、尺寸以及類型。

2 點選**輸出**(Output)標籤，在**類型**(Type)下拉式清單中選擇**海報**(Poster)。

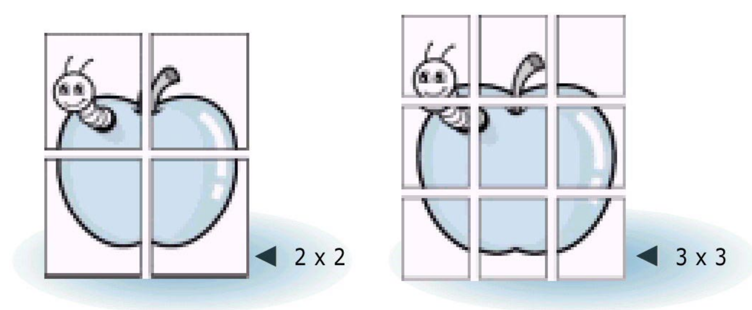


列印海報

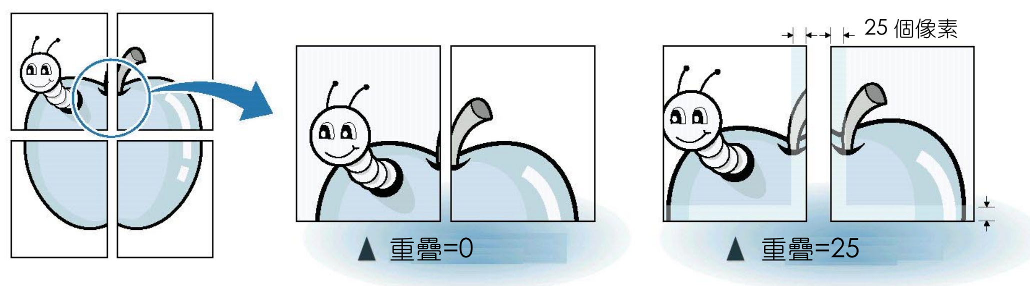


3 欲決定縮放倍數，請選擇**格式(Style)**：2x2、3x3、4x4、5x5，或者 6x6。

舉例來說，如果您選擇 2x2，輸出將會自動擴充成涵蓋四張實際的頁面。



4 您可以指定重疊處像素，重新構成所列印出的海報。

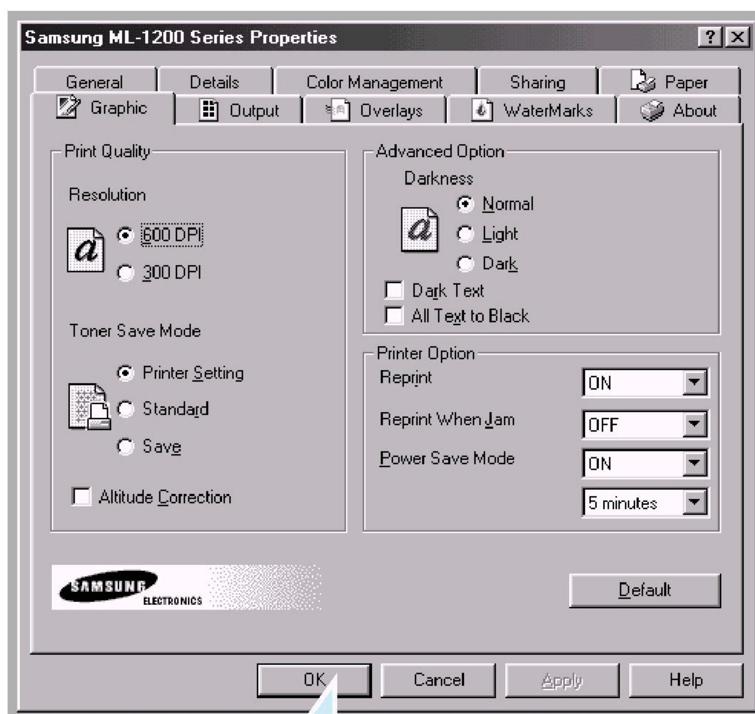


5 點選**確定(OK)**，開始列印。

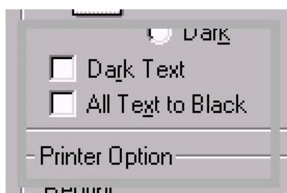
設定圖形內容

當您使用印表機內容時，可使用下列選項來調整列印品質，以符合您的特殊列印要求。有關更多資訊，請見 5.1 頁使用印表機內容。

點選**圖形**(Graphic)標籤，顯示如下所示的設定值。



完成設定時，點選此處儲存變更。



當選取"加粗本文"(Dark Text)時，文件中的所有本文會比正常文件列印得更黑一些。

當選取"全部本文為黑色"(All Text to Black)時，檔案中的所有本文會以黑色列印，與螢幕上顯示的顏色無關。否則，彩色本文將以不同等級灰度的形式列印。

解析度 (Resolution)



您可在 600DPI 和 300DPI 之間選擇列印解析度。解析度越高，列印的字元和圖形越清晰。高解析度會增加列印文件所需的時間。

暗度
(Darkness)



使用這一選項可以使您列印出來的影像在外觀上變淺或者變深。

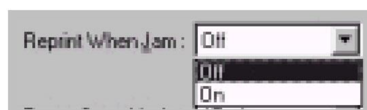
- **正常**(Normal) - 適合於標準的文件；
- **淺色**(Light) - 適合於粗體線條，或者較深的灰階影像；
- **深色**(Dark) - 適合於較細線條，較高清晰度的圖形，以及較淡的灰階影像。

重覆列印
(Reprint)



當按下**取消/重覆列印**按鈕時，可令印表機重複列印最末頁。詳細內容請見 5.20 頁"重覆列印最末頁"。

卡紙時重覆列印
(Reprint when Jam)



當此選項**開啟**(ON)時，印表機會儲存已列印頁的影像，直到印表機表示此頁已成功地排出印表機。如果發生了卡紙，印表機會在清除卡紙後自動重覆列印所有卡紙的頁面。

省電模式
(Power Save Mode)



欲在印表機不運轉時節省電力，則於完成列印工作後，根據省電模式方塊中所指定的時間，令印表機進入省電狀態。

從下拉式清單工具列中選擇所需的時間長度。

若印表機使用頻繁，請選擇**關閉**(OFF)，使印表機保持待機狀態，而使暖機時間減至最小，但需要使用較多的能源使印表機維持待機的狀態。

海拔修正
(Altitude Correction)



當此選項被選取時，可使低壓地區(例如高海拔地區)的列印品質達到最佳化。

列印浮水印



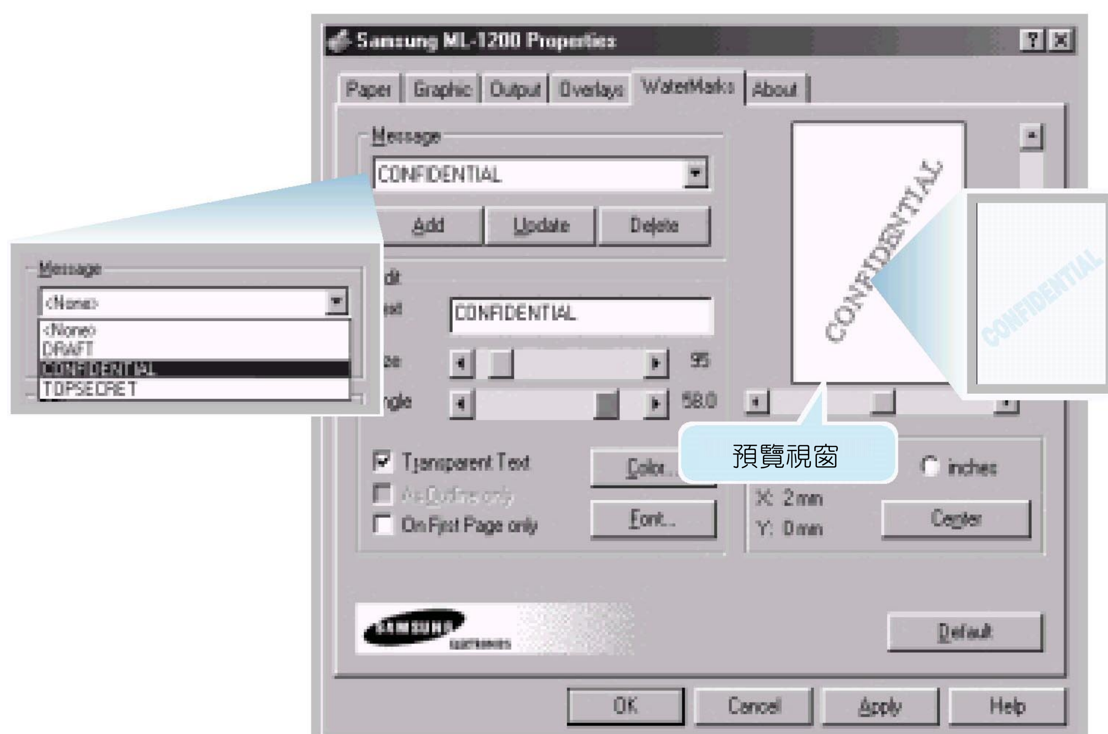
浮水印選項讓您在一個現有文件上列印文字內容，舉例來說，您可能想在文件的首頁或者所有頁面上沿對角線方向列印較大的灰色字體，如"草稿"或者"機密"。

在 ML-1200 系列印表機中有許多預先設定的浮水印，這些浮水印可以更改，您也可以在浮水印列表中增加新的浮水印。

使用現有浮水印

1 欲從應用軟體中變更列印設定值，請進入印表機內容，關於如何進入印表機內容，請參考 5.1 頁。

2 點選**浮水印**(Watermark)標籤，並在**訊息**(Message)下拉式清單中選擇您想要的浮水印，您可以在預覽視窗中看到已經選擇的浮水印。



3 點選**確定**(OK)，開始列印。

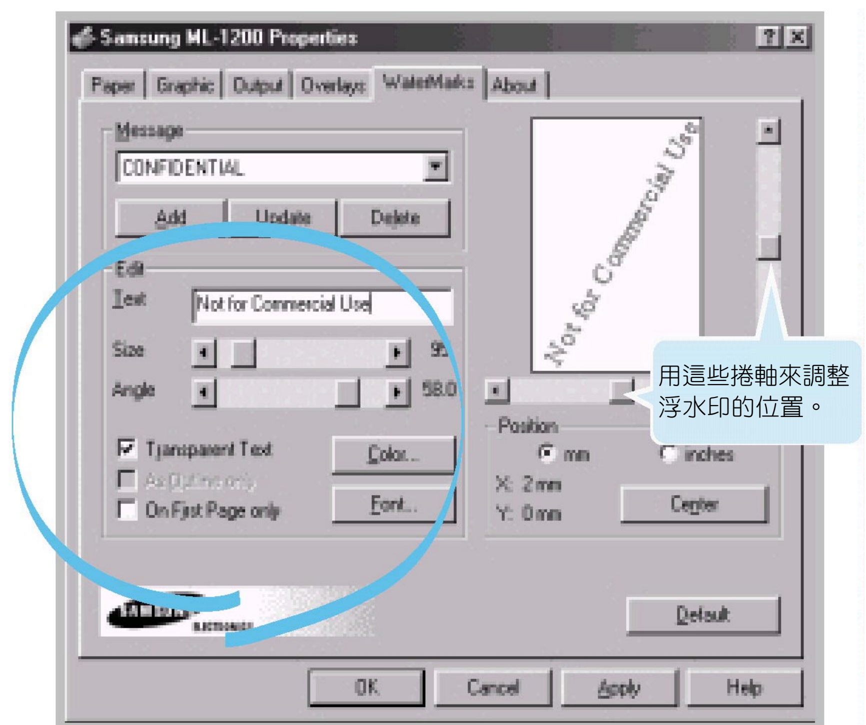
製作或編輯浮水印

1 欲從應用軟體中變更列印設定值，請進入印表機內容，關於如何進入印表機內容，請參考 5.1 頁。

2 點選**浮水印**(Watermark)標籤，並且在**文字**(Text)欄中輸入您想要的文字訊息，這將在預覽視窗中顯示出來。預覽視窗可使您看到浮水印在列印頁面中是如何呈現的。

3 選擇想要的浮水印選項，您可以選擇字體的類型和大小，顏色以及角度。在對話方塊的底部有三個選取欄，分別為：

- **透明文字**- 允許文件透過浮水印顯示出來；
  (Transparent Text)
- **僅外框字**- 列印浮水印的文字外框，此設定會使列表中的所有浮水印都變為外框字；
  (As Outline Only)
- **僅在首頁**- 僅將浮水印列印在文件的首頁上。
  (On First Page Only)





4 如果您已經製作了一個新的浮水印或編輯了現有的浮水印，則**新增**(Add)和**更新**(Update)按鈕將被啟動。

要在浮水印的列表中增加新的浮水印，點選新增(Add)。

5 要進行編輯，從列表中選擇想要的浮水印，經過編輯之後點選**更新**(Update)。

6 要結束編輯，點選**確定**(OK)，則開始列印。

欲停止列印浮水印，在訊息下拉式清單工具列中選擇**無**。

刪除浮水印

1 欲從應用軟體中變更列印設定值，請進入印表機內容，關於如何進入印表機內容，請參考 5.1 頁。

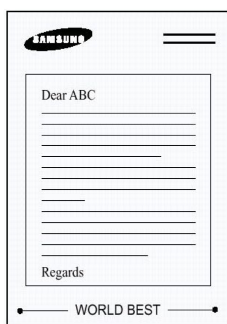
2 從**浮水印**(Watermark)標籤中的**訊息**(Message)下拉式清單選擇欲刪除的浮水印。

3 點選**刪除**(Delete)。

4 點選**確定**(OK)。

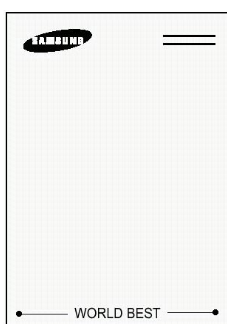
使用頁面套印

什麼是套印 (Overlay)？



套印是儲存在電腦硬碟中的文字或者影像，作為一種可以列印在任何文件上的特殊檔案格式。套印經常被用來替代預印的表格和信頭的紙張。您可以不使用預印的信頭，而是製作一個包含與您現用信頭完全相同資訊的套印。要列印一封印有您公司信頭的信件，並不需將預印的信頭紙裝入印表機中，您只需要告訴印表機在您的文件上列印出信頭套印即可。

製作新的套印頁

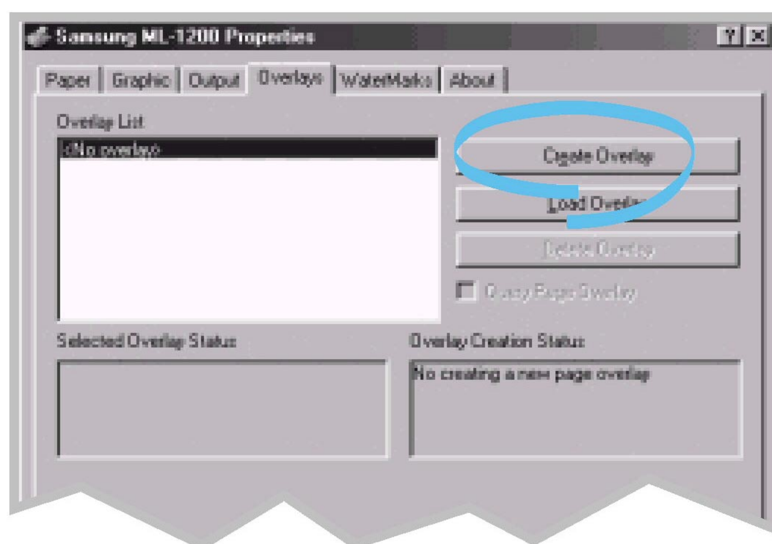


要使用套印，您必須製作一個包含圖案或影像的新頁面套印。

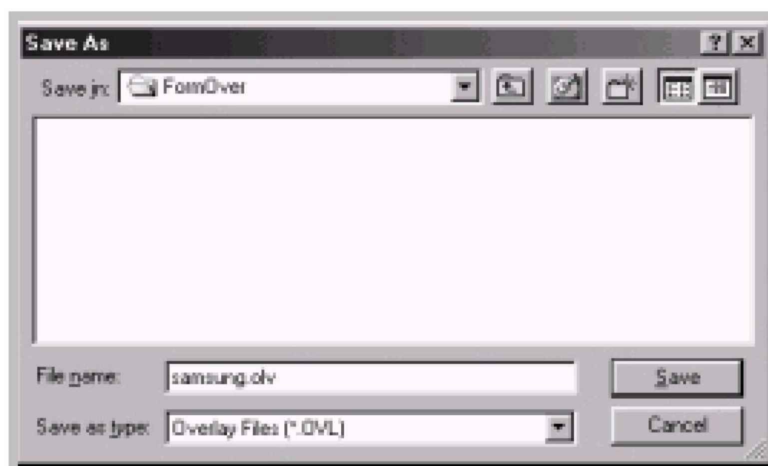
1 製作或開啟含有文字或影像的文件，並用在頁面套印中。當列印套印時，必須將這些項目精確地定位在您希望出現的位置上。若有需要，可儲存檔案供之後使用。

2 從**檔案**(File)清單中選擇**列印**(Print)，然後在應用程式的列印對話方塊中點選**內容**(Properties)來進入印表機內容，要想了解詳細訊息，請參考 5.1 頁。

3 點選**套印**(Overlays)標籤，並點選**製作套印**(Create Overlay)。



4 在製作套印對話方塊中，於**檔案名稱**(File name)方塊中鍵入高達 8 個字元的檔案名，若有需要，選擇目的路徑(預設的目的路徑為 C:\FORMOVER)。



5 點選**確定**(OK)，您會在**套印清單**(Overlay List)方塊中看到檔案名稱。

6 點選**確定**(OK)或**是**(Yes)，直到您完成製作為止。

檔案並未印出，而是被儲存在您的電腦硬碟中。

備註： 該套印文件的尺寸一定要與您將要列印套印的文件尺寸相同。

5

使用頁面套印

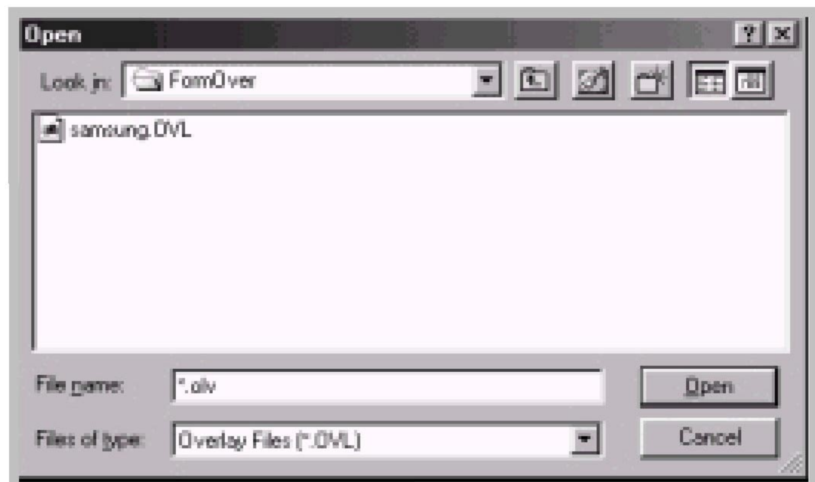
製作好套印之後，就準備與您的文件一起列印了。欲隨文件一起列印套印，按照下面的步驟進行：

1 製作或開啟欲列印的文件。

2 欲從應用軟體中變更列印設定值，請進入印表機內容，關於如何進入印表機內容，請參考 5.1 頁。

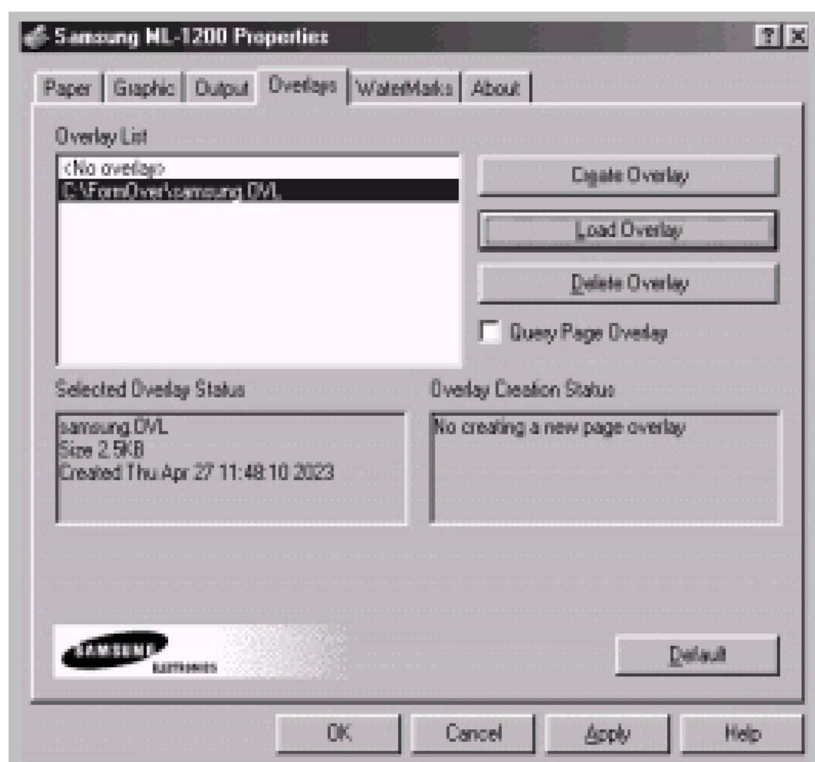
3 點選**套印**(Overlays)標籤，並從**套印清單**(Overlay List)方塊中選擇所需的套印。

4 如若您想要的的套印檔案未出現在**套印清單**(Overlay List)方塊中，請點選**載入套印**(Load Overlay)，並且選擇該套印檔案。



如果該儲存的套印檔案來自外部，您也可以在進入載入套印視窗後載入該檔案。

欲選擇檔案，請點選**確定**(OK)，此時檔案會顯示在**套印清單**(Overlay List)方塊中，可以用來進行列印了。從**套印清單**(Overlay List)方塊中選擇套印。



5 如果有必要，可點選**查詢頁面套印**(Query Page Overlay)。當選取此方塊時，每列印一份文件就會出現一個訊息方塊，問您是否在文件上列印套印。

在該訊息方塊中選擇**是**(Yes)意味著選擇的套印會隨文件印出。在該訊息框中選擇**否**(No)將取消套印的列印。

若方塊是空的，且已經選擇套印，則套印會隨著文件自動地列印出來。

6 點選**確定**(OK)或**是**(Yes)，直到列印開始為止。

選定之套印會隨著列印工作下載，並列印在文件上。

刪除頁面套印

您可以刪除不再使用的套印：

1 在印表機的內容對話方塊中，點選**套印**(Overlays)標籤。

2 從**套印清單**(Overlay List)方塊中選擇要刪除的套印。

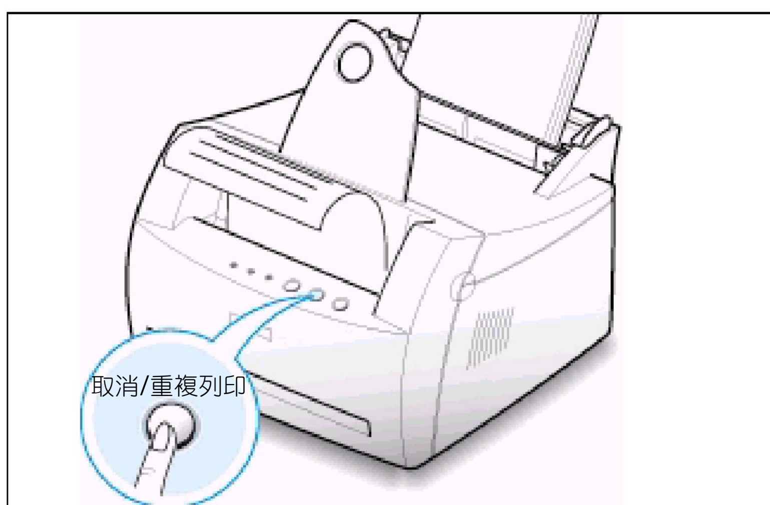
3 點選**刪除套印**(Delete Overlay)。

4 點選**確定**(OK)，退出列印對話方塊。

重複列印最末頁

Samsung ML-1200 系列印表機的記憶體儲存了最後一項工作的最末頁。如果您因卡紙或其它故障取消了列印工作，且希望知道最後列印的是哪一頁，可重覆列印最末頁。

在待機模式中按下**取消/重複列印**按鈕，重複印出最末頁。



備註：如果您需要防止有人重覆列印您的文件，您可在印表機內容對話方塊中關閉重覆列印功能。當您在印表機內容對話方塊中關閉此功能後，控制面板上的**取消**(Cancel)/**重覆列印**按鈕就不能執行重覆列印程序。

欲停用此功能：

1 從**開始**(Start)清單中選擇**設定**(Settings)，再選擇**印表機**(Printers)。

2 在 Samsung ML-1200 **系列**(Samsung ML-1200 Series)印表機圖示上點選滑鼠右鍵，並選擇**內容**(Properties)，打開**內容**視窗。

3 從**圖形**(Graphic)標籤中，在**重覆列印**(Reprint)的下拉式清單中選擇**關閉**(OFF)。

取消選項後，您就不能從控制面板重覆列印最末頁。

當您需要能從控制面板重覆列印最末頁時，必須由此清單中選擇**開啟**(ON)。

4 點選**確定**(OK)。

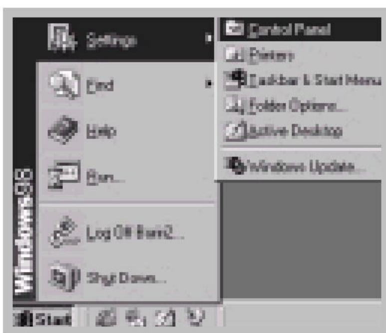


在網路環境中列印

如果您在網路環境中工作，您可將 ML-1200 系列印表機直接與網路上的某部電腦(稱作“主機電腦”)連接。這樣，網路上的其他使用者就可透過 Windows 9x、Me、NT 4.0、2000 或 XP 網路印表機連接共享您的印表機。

備註：必須在每台電腦上安裝 Samsung ML-1200 系列印表機驅動程式才能將文件送至印表機。

設定主機電腦



1 啟動 Windows。

2 從**開始清單**(Start)中選擇**控制台**(Control Panel)，然後雙擊**網路**(Network)圖示。

3 選取**檔案及列印共享**(File and Print Sharing)，然後點選**確定**(OK)，關閉視窗。

4 點選**開始**(Start)並從**設定**(Settings)中選擇**印表機**(Printers)，然後雙擊您的印表機名稱。

5 在**印表機**(Printers)清單中選擇**內容**(Properties)。

6 點選**共用**(Sharing)標籤，然後在**設定共用為**(Shared As)方塊中打鉤。於共用名稱欄位中輸入共用名稱，然後點選**確定**(OK)。

設定用戶端電腦



1 用滑鼠右鍵點選**開始**(Start)，並選擇**檔案總管**(Explorer)。

2 打開左列的網路資料夾。

3 用滑鼠右鍵點選共享名稱，並選擇**擷取印表機埠**(Capture Printer Port)。

4 選擇印表機埠，在**登錄時重新連接**(Reconnect at log on)方塊中打鉤，然後點選**確定**(OK)。

5 從**開始清單**(Start)中選擇**設定**(Settings)，再選擇**印表機**(Printers)。

6 雙擊您的印表機圖示。

7 從**印表機**(Printers)清單中，選擇**內容**(Properties)。

8 按下**細節**(Details)標籤，選擇印表機埠，然後點選**確定**(OK)。

第 6 章

保養您的印表機

本章提供了保養碳粉匣和印表機的建議事項。

本章包括下列主題。

- 保養碳粉匣
- 清潔印表機

保養碳粉匣

碳粉匣的儲存

為了使碳粉匣發揮最大作用，牢記下列準則。

- 在您準備使用之前，請勿將碳粉匣從包裝中取出。
- 不要再次灌裝碳粉匣。**對印表機的保證不包括由於使用再次灌裝碳粉匣引起的損壞。**
- 將碳粉匣儲存在與印表機相同的環境中。
- 為了防止損壞碳粉匣，不要將它曝露在光線下數分鐘以上。

碳粉匣的預期壽命

碳粉匣的壽命取決於列印工作所需的使用量。當列印涵蓋率為5%的本文時，全新碳粉匣的平均壽命為 2,500 頁。(印表機隨附的碳粉匣平均壽命為 1,000 頁。)

碳粉匣的回收

安裝了新碳粉匣後(見 2.2 頁)，按照碳粉匣盒子上的說明回收舊碳粉匣。

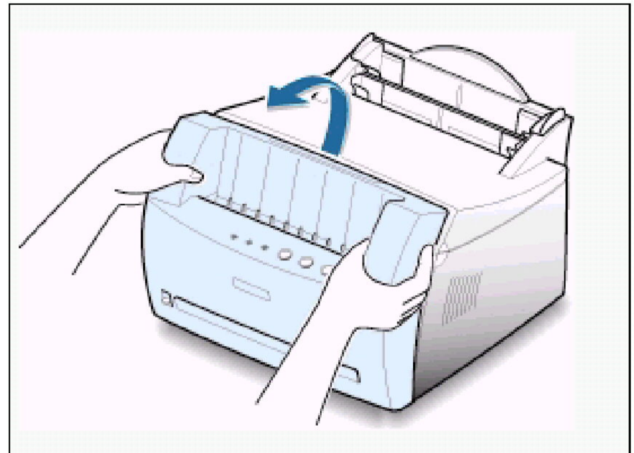
省碳

為了節省碳粉，按下印表機控制面板上的**省碳**按鈕，此時按鈕的燈會亮。您也可在印表機內容中啟用**省碳模式**(Toner Save Mode)。(見 5.6 頁"使用省碳模式")選擇此選項，可延長碳粉匣的壽命，降低列印每頁的成本，但是也降低了列印品質。

使碳粉重新分布均勻

當碳粉太少時，在列印的頁面上會出現顏色變淺的區域。您可藉由使墨粉重新分布均勻，暫時提高列印品質。下面的方法可使在更換碳粉匣前，完成目前的列印工作。

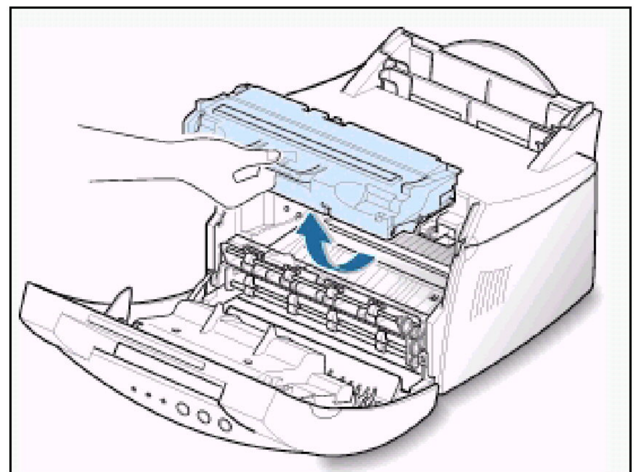
1 抓住前蓋的兩邊，並向您的方向拉開。



2 從印表機內拿出碳粉匣。

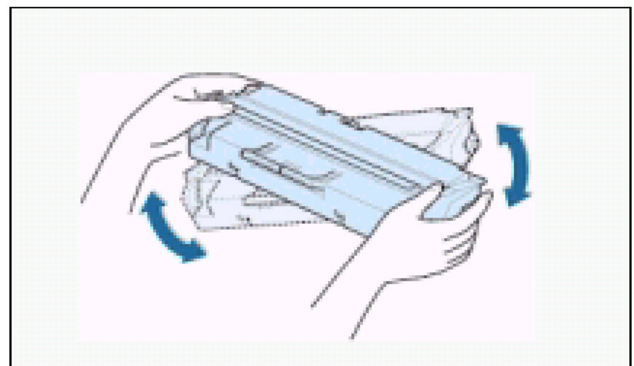
注意：

- 避免手進入到印表機內太深的地方。**熔合區域可能很燙。**
- 為了防止損壞碳粉匣，**不要將它曝露在光線下**數分鐘以上。

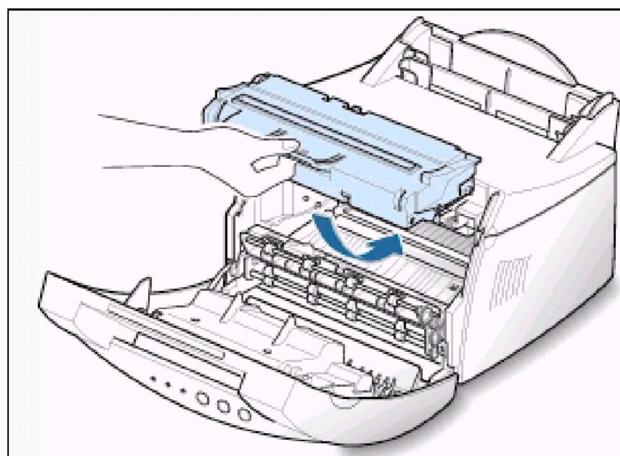


3 輕輕地將碳粉匣左右搖晃 5 到 6 次，使碳粉重新分佈。

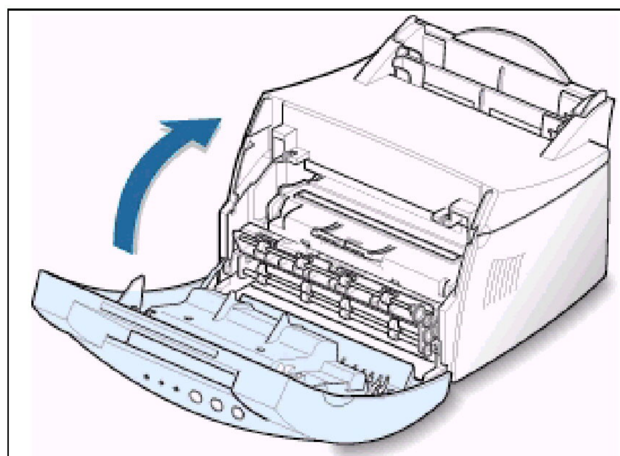
備註：如果墨粉沾到衣服上，用乾布擦，再用冷水清洗。**熱水會使碳粉進入纖維。**



4 將碳粉匣放回印表機內。確實使碳粉匣卡到位。



5 關緊前蓋。



如果列印的結果仍然太淡

拿出舊碳粉匣，安裝新碳粉匣。見 2.2 頁“安裝碳粉匣”。

清潔印表機

為了保持良好的列印品質，在每次更換碳粉匣或出現列印**品質不佳**時，執行下面的清潔程序。

備註：
- 不要在印表機上或印表機周圍使用氨基清潔劑或揮發性溶劑(例如稀釋劑)來清潔印表機，這些物質會損壞印表機。
- 在清潔印表機內部時，小心不要觸及轉印輥(位於碳粉匣下面)。手上的油會造成列印品質問題。

清潔外部

用軟性、清潔的無絨布清潔印表機的外部。

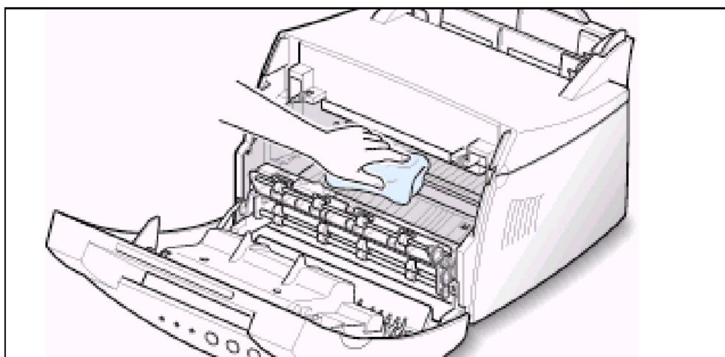
清潔印表機內部

在列印過程中，紙、碳粉和灰塵顆粒會堆積在印表機內。時間長後，這些堆積物會引起列印品質問題，例如碳粉匣斑點或沾污。清潔印表機內部可消除或減少這些問題。

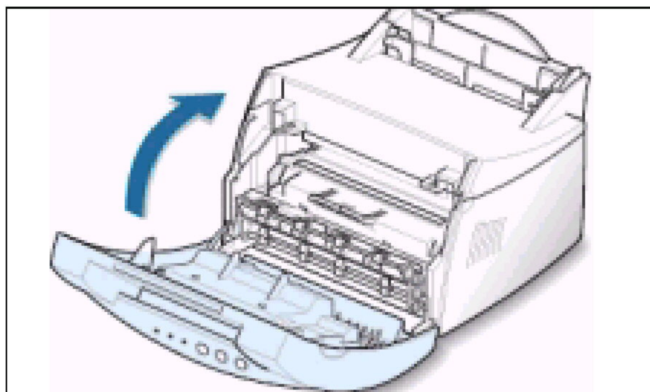
清潔印表機內部

備註：為了防止損壞碳粉匣，不要將碳粉匣曝露在光線下數分鐘以上。如需要，用紙蓋住。也不要觸及印表機內的黑色轉印輥。

1. **關閉**印表機和拔下電源線，然後等待印表機冷卻。
2. 打開前蓋，拿出碳粉匣。
3. 用乾的無絨布擦去碳粉匣區域和放碳粉匣凹部上的灰塵和灑落的碳粉。



4 重新安裝上碳粉匣，並關緊前蓋。



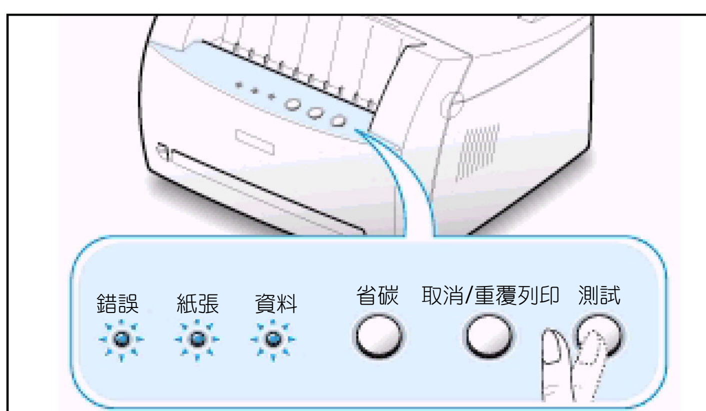
5 插上電源線，打開印表機電源。

列印清潔頁

如您遇到了列印的結果模糊、變淺或沾污等問題，列印清潔頁可清潔碳粉匣內的感光鼓。此過程會印出一張沾有碳粉碎粒的紙，應予扔棄。

1 確實打開印表機電源，並處於待機模式，且自動進紙匣裝了紙。

2 按住控制面板上的**測試**按鈕約 10 秒鐘，直到控制面板上所有指示燈亮，然後放開按鈕。



3 印表機會自動從紙匣輸入一張紙，列印出一張沾有灰塵和碳粉顆粒的清潔頁。

備註：碳粉匣清潔過程需要一些時間。欲停止列印，請關閉電源。

第 7 章

故障排除

本章提供了有用的資訊。包括:

- 故障排除檢查清單
- 解決一般列印問題
- 清除卡紙
- 解決列印品質問題
- 錯誤訊息的故障排除
- 常見的 Windows 問題

故障排除檢查清單

如果印表機工作不正常，按順序完成下列檢查。如果印表機未通過某一步驟，請執行對應的故障排除建議。

檢查	排除故障方法
檢查控制面板上的**資料**指示燈是否亮。	• 如果所有指示燈都不亮，檢查電源線的連接和電源開關。可藉由將電源線插入另一電源插座來檢查電源。 • 如果其它指示燈亮，進行到 7.17 頁上的“錯誤訊息的故障排除”。
按**測試**按鈕，列印測試頁。	• 如果未列印出測試頁，檢查進紙匣內是否裝了紙。 • 如果印表機內發生卡紙，進行到 7.6 頁上的“清除卡紙”。 • 如果控制面板上的**錯誤**指示燈亮，進行到 7.17 頁上的“錯誤訊息的故障排除”。
檢查測試頁是否是正確地列印的。	如果有列印品質問題，進行到 7.11 頁“解決列印品質問題”。
從應用軟體列印一份短文件，檢查印表機與電腦是否正確地連接和通訊。	• 如果未列印，檢查印表機與電腦之間的纜線連接。 • 在列印佇列或列印緩衝區中檢查列印是否被暫停。 • 從應用軟體中檢查您是否使用了正確的印表機驅動程式和通訊埠。如果在列印時中斷列印，進行到 7.2 頁“解決一般列印問題”。
如果完成了故障排除檢查表中的檢查而未診斷出問題，檢查下面的故障排除部分。	• 7.2 頁上的“解決一般列印問題”。 • 7.17 頁上的“錯誤訊息的故障排除”。 • 7.20 頁上的“常見的 Windows 問題”。

解決一般列印問題

如果您在操作印表機時遇到問題，參閱下表找出排除方法。

故障	故障原因	排除方法
印表機不列印。	印表機未接通電源。	如果沒有指示燈亮，檢查電源線的連接。檢查電源開關和電源插座。
	印表機未被選擇為預設印表機。	選擇 Samsung ML-1200 系列印表機為預設印表機。
	檢查印表機的右頁各項：	• 印表機蓋是否蓋緊。 • 紙是否卡住了。 • 是否未裝紙。 • 是否未裝碳粉匣。 • 若發生印表機系統故障。與服務中心聯繫。
	印表機可能處於手動進紙模式，且並未裝紙。(**紙張**指示燈亮。)	將紙裝入手動進紙匣中，按控制面板上的**測試**按鈕開始列印。
	電腦與印表機之間的連接纜線未正確連接。	拔掉印表機纜線並重新連接。
	電腦與印表機之間的連接纜線有問題。	如有可能，將纜線與另一台工作正常的電腦連接並列印。您也可試用另一條印表機纜線。
	連接埠設定不正確。	檢查 Winwods 的印表機設定，檢查列印工作是否傳到正確的連接埠(例如 LPT1)。如果電腦有一個以上的連接埠，應使印表機與正確的連接埠連接。

故障	故障原因	排除方法
印表機不列印(續)	印表機配置可能不正確。	檢查印表機內容，確認所有列印設定是否正確。
	印表機驅動程式未正確安裝。	移除印表機驅動程式，然後重新安裝印表機驅動程式，嘗試列印一張測試頁。
	印表機有故障。	檢查控制面板上的指示燈，確定印表機是否顯示系統故障。
印表機從錯誤的進紙源選擇介質。	印表機屬性中的紙張來源可能選擇得不正確。	對於許多應用軟體，**紙張(Paper)**來源是在印表機內容中的紙張標籤出現。選擇正確的紙張來源。
紙張無法進入印表機。	未正確裝入紙張。	從進紙匣取出紙，並重新裝入。
	進紙器內紙太多。	從進紙匣內取出過多的紙。
	紙張太厚。	僅使用符合印表機要求規格的紙張。
列印速度特別慢。	列印工作可能太複雜。 Samsung ML-1200 系列印表機的最大列印速度是每分鐘 12 頁。	減少頁面的複雜性，或調整列印品質設定。
	如果使用 Windows 95，緩衝區設定可能設定錯誤。	從**開始(Start)**清單，選擇**設定(Settings)**，然後選擇**印表機(Printers)**。用右鍵點選 Samsung ML-1200 系列印表機圖示，選擇**內容(Properties)**，點選**詳細資料(Details)**標籤，然後選擇緩衝區設定按鈕。選擇所需的**佇列設定(Spool Settings)**。

解決一般列印問題

故障	故障原因	排除方法
列印頁一半是空白的。	頁面佈置太複雜。	簡化頁面布置，如可能，從文件中去除不必要的圖形。
	列印方向可能設定不正確。	在應用程式中改變列印方向。
	紙張大小和紙張大小設定值不相符。	確保列印設定值中的紙張大小與進紙匣內的紙張相符。
卡紙。	進紙匣內紙太多。	從進紙匣內取出過多的紙。如果使用特殊媒介，使用手動進紙匣。
	使用的紙張類型不正確。	僅使用符合印表機要求規格的紙張。
	使用了不正確的出紙方法。	厚紙等媒介不應使用面朝下出紙匣出紙。應使用面朝上出紙槽。
	印表機內可能有異物。	打開前蓋，取出異物。
印表機可列印，但列印的文字不正確、錯亂或不完全。	印表機纜線鬆了或有問題。	拔掉印表機纜線，並重新連接。嘗試列印您曾經成功印出的文件。如可能，將纜線與另一台電腦連接，並嘗試列印您知道的文件。最後，如仍有問題，換一條新纜線。
	選擇的印表機驅動程式不正確。	檢查應用程式中的印表機選擇清單，應選擇您使用的印表機。

故障	故障原因	排除方法
印表機列印，但列印的文字不正確、錯亂或不完全。(續)	應用軟體工作不正常。	從其他應用程式列印。
印表機列印，但為空白。	碳粉匣有問題，或碳粉用完了。	更換碳粉匣。
	檔案可能有空白頁。	檢查檔案，檔案中不應有空白頁。
	有些零件如控制器或電路板可能有問題。	與服務中心聯繫。
在 Adobe Illustrator 程序中的列印圖解不正確。	軟體應用程式中的設定錯誤。	透過列印對話方塊中的 Bitmap 列印選擇欄來列印該文件。

注意：傳動輪的使用壽命
如果在您的印表機已經列印了大約五萬張紙之後出現了任何的列印問題，您必須與該印表機的使用者服務單位聯繫更換傳動輪。

清除卡紙

印表機列印時，有時會卡紙。一些卡紙的原因包括：

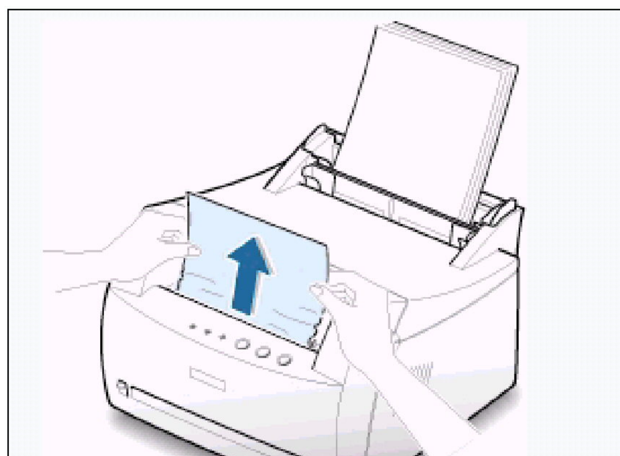
- 紙匣內紙裝得不正確，或裝得太多。
- 在列印時，將進紙匣拉出。
- 在列印時，上蓋被打開。
- 紙張不符合要求的規格。見 A.2 頁“紙張規格”。
- 使用的紙張大小超出支援的大小範圍。見 A.2 頁“紙張規格”。

如果出現了卡紙，控制面板上的**紙張**和**錯誤**指示燈會亮。找出卡紙的原因，並清除卡紙。如果看不清卡紙的位置，首先檢查印表機內部。

紙卡在出紙區域

備註：如紙卡在這個區域，可能會引起碳粉灑在紙上。如果您的衣服沾上了碳粉，用冷水清洗，因為熱水會使碳粉進入纖維。

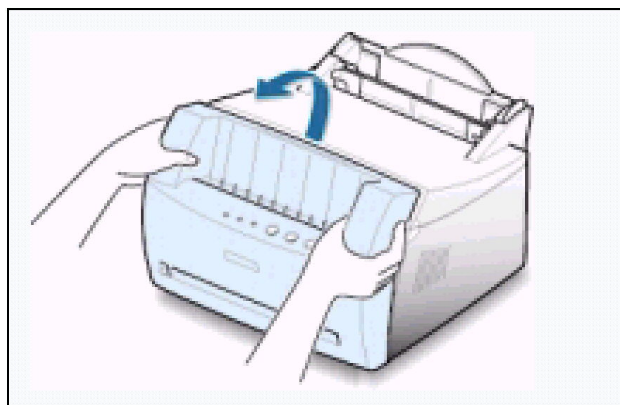
1 小心地將卡住的紙從出紙架拉出。



如果紙卡在面朝上出紙槽內，如圖所示小心地將紙拉出。



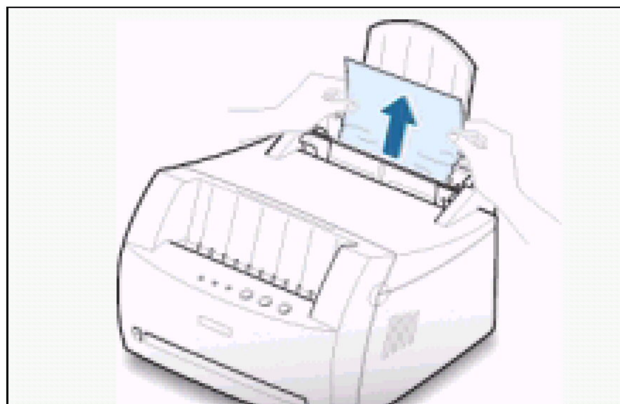
2 打開和關上前蓋，可恢復列印。



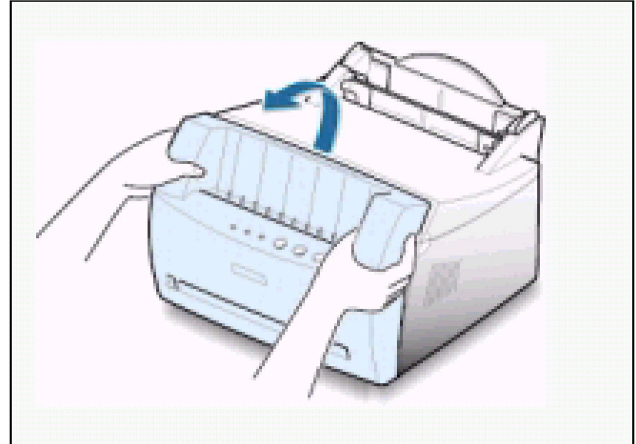
紙卡在進紙區域

備註：如果紙已經進入碳粉匣區域，按照 7.8 頁的說明清除卡紙。

1 小心地拉出卡在進紙匣中的紙。



2 打開和關上前蓋，以恢復列印。

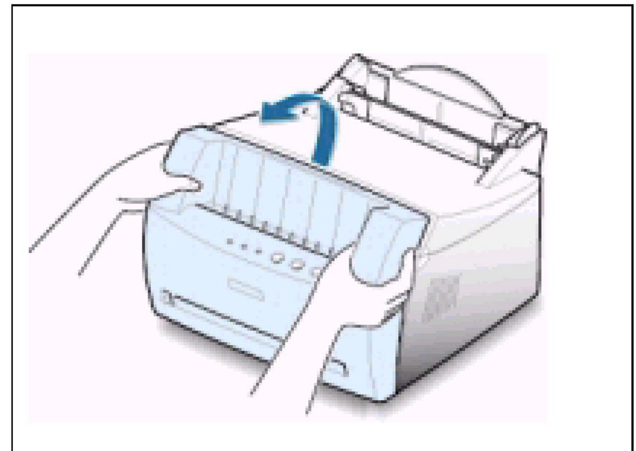


備註：如果**紙張**和**錯誤**指示燈熄滅，表示仍然有紙卡在印表機內部。檢查印表機內部。

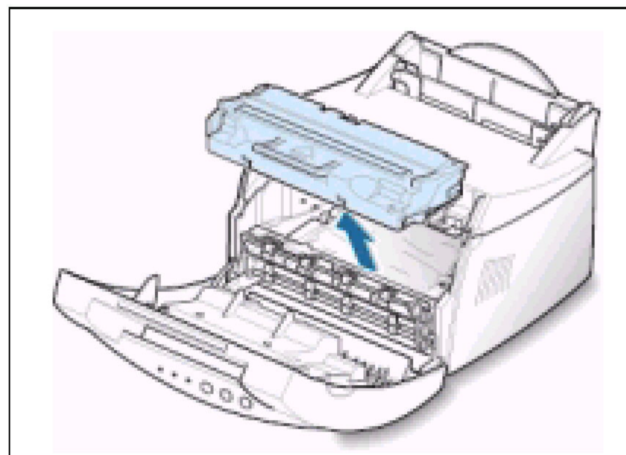
紙卡在印表機內部

備註：如紙卡在這個區域，可能會引起碳粉灑在紙上。如果您的衣服沾上了碳粉，用冷水清洗，因為熱水會使碳粉進入纖維。

1 抓住前蓋的兩邊，向您的方向拉開。



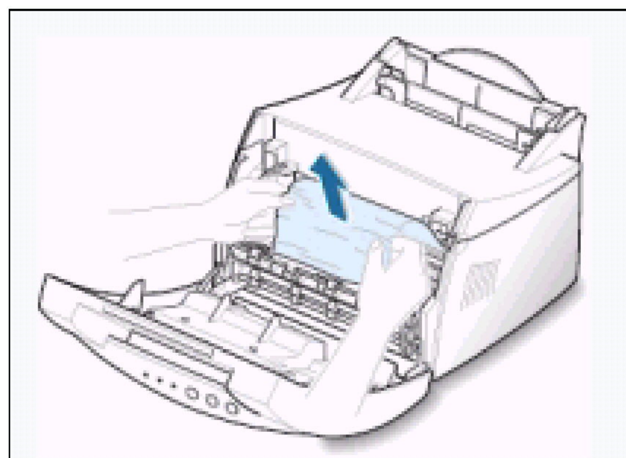
2 取出碳粉匣。



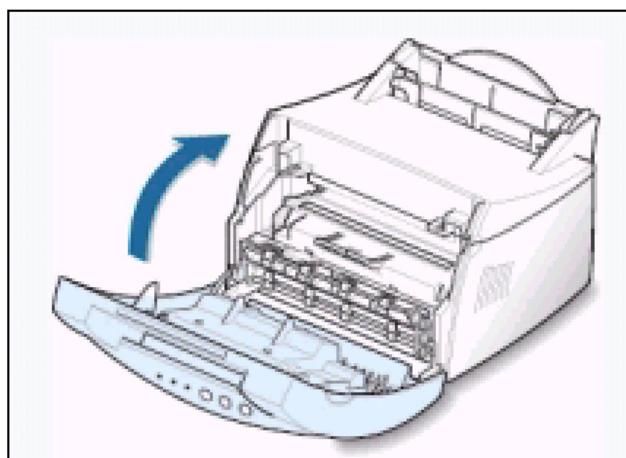
注意：為了防止損壞碳粉匣，不要將它曝露在光線下數分鐘以上。當將它從印表機內取出後，請用一張紙蓋住。

3 輕地將紙向您的方向從印表機拉出。

確保沒有紙留在印表機內部。



4 重新裝回碳粉匣，並關緊前蓋，可恢復列印。



避免卡紙的注意事項

只要選擇正確的紙張類型，就能避免大部分卡紙。如果發生了卡紙，按照 7.6 頁上的“清除卡紙”中的步驟進行。

- 遵照 2.4 頁“**裝紙**”中的方法正確地裝入紙張。正確調整紙張導板的位置。
- 不要在自動進紙匣內裝入過多的紙。確保紙張不高於進紙匣上的紙張容量標記。
- 正在進行列印時，不要從進紙匣內取出紙張。
- 在裝入紙張前，請彎曲、扇動和展平紙。
- 不要裝入皺的、折疊過的、受潮的或非常卷曲的紙張。
- 不要在進紙匣內混裝不同類型的紙。
- 僅使用所建議的列印媒介。見 A.2 頁“紙張規格”。
- 在將紙裝入兩個進紙匣時，確保列印面朝上。
- 將列印媒介保存在適合的環境中。見 A.6 頁“印表機和紙張的儲存環境”。

解決列印品質問題

列印品質檢查清單

藉由下列的檢查清單，則一般的列印品質問題都可解決。

- 使碳粉匣內的碳粉重新分布均勻(見 6.2 頁)。
- 清印表機內部(見 6.4 頁)。
- 從印表機內容中調整列印解析度(見 5.12 頁)。
- 確保省碳模式關閉(見 5.6 頁)。
- 解決一般列印問題(見 7.2 頁)。
- 安裝新碳粉匣，並檢查列印品質(見 2.2 頁)。

排除列印品質問題

故障	排除方法
列印顏色過淡 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	如果在頁面上出現了垂直白色條紋或顏色過淡的區域。 • 碳粉不夠了，您可暫時延長碳粉匣的壽命。見 6.2 頁"使碳粉重新分布均勻"。如果這樣做仍不能改進列印品質，安裝新碳粉匣。 • 紙張可能不符合紙張規格(例如紙張太濕或太粗糙)：見 A.2 頁"紙張規格"。 • 如果整頁都太淡，可能是解析度設得太淡或使用了省碳模式。在印表機內容中內調整列印解析度和省碳模式。分別見 5.6 和 5.12 頁。 • 頁面既有顏色過淡的問題，又有沾污的問題，這表示碳粉匣需清潔。見 6.4 頁"清潔印表機"。 • 雷射掃描組件的表面可能髒了。清潔雷射掃描組件。見"清潔印表機"。

故障	排除方法
墨粉斑點	• 紙張可能不符合紙張規格(例如紙張太濕或太粗糙)。見 A.2 頁“紙張規格”。 • 轉印輥可能髒了。見 6.4 頁“清潔印表機內部”。 • 紙張路徑可能需要清潔。見“清潔印表機內部”。
列印有缺漏	如果頁面上有隨機出現的，一般是圓形的、列印缺漏的區域： • 這一張紙有缺陷。重複列印。 • 紙上的水分分布不均勻，或紙上有水斑。試用其他品牌的紙張。見 A.2 頁“紙張規格”。 • 這一批紙可能有問題。在製造過程中，可能使紙面的某些區域無法附著碳粉。試用另一品牌的紙。 • 碳粉匣可能有瑕疵。見下一頁“垂直重複標記”。 • 如果上面的三種方法都不能解決問題，與服務中心聯繫。
垂直線條	如果在頁面上出現了垂直線條： • 碳粉匣內的感光鼓可能被劃傷。安裝新碳粉匣。

故障	排除方法
背景變灰	如果背景過灰，下面的方法可能有助於排除問題： • 換用一種較輕的紙。見 A.2 頁“紙張規格”。 • 檢查印表機環境；非常乾(低濕度)或高濕度(相對濕度高於 80%)的條件可能會增加背景變灰的程度。 • 安裝新碳粉匣。
碳粉沾污	• 清潔印表機內部。見 6.4 頁“清潔印表機內部”。 • 檢查紙張種類和品質。見 A.2 頁“紙張規格”。 • 安裝新碳粉匣。
垂直重複標記	如果在列印面出現均勻間隔的重複標記： • 碳粉匣可能損壞了。如果重複標記出現在頁面上，用列印幾張清潔頁的方法來清潔碳粉匣(見 6.5 頁)。在清潔後列印，如仍有同樣的問題，安裝新碳粉匣。 • 印表機內的零件可能已磨損。如果瑕疵出現在頁面的背面，列印幾頁後，問題可能會自己解決。 • 熔合零件可能已損壞，與服務中心聯繫。

解決列印品質問題

故障	排除方法
背景有散布的灰色區域	背景上分散的灰色區域可能是因為有一些碳粉散布在頁面上造成的。 • 紙張可能太濕。試用另一批紙。不到必要時，不要打開紙張的包裝，否則紙張會從空氣中吸收過多水分。 • 如果信封上出現分散的灰色區域，改變頁面布置，避免在背面重疊縫上列印。在重疊的縫上列印會出現這種問題。 • 如果分散的灰色區域覆蓋整個頁面，請透過應用軟體或印表機內容調整列印解析度。
字元形狀不正確	• 如果字元形狀不正確，產生了中空的影像，可能是因為紙太光滑。試用其它紙。見 A.2 頁“紙張規格”。 • 如果字元形狀不正確，產生了波紋，可能是掃描裝置需要修理了。當印表機處於待機模式時，按下控制面板上的測試按鈕，列印測試頁，驗証這個問題。如果您需要服務，請與服務中心聯繫。
頁面歪斜	• 檢查紙張種類和品質。見 A.2 頁“紙張規格”。 • 確保紙張或其它媒介正確地裝入，紙張導板靠紙不要太緊，也不要太鬆。

故障	排除方法
卷曲或波紋	• 檢查紙張種類和品質。高溫和高濕度都會引起紙張卷曲。見 A.2 頁"紙張規格"。 • 將紙疊反過來裝入進紙器。也可試著將紙疊轉動 180° 裝入進紙器。 • 推動出紙選擇桿，試用面朝上出紙槽列印。
皺摺或折痕	• 確保正確地裝紙。 • 檢查紙張種類和品質。見 A.2 頁"紙張規格"。 • 推動出紙選擇桿，試用面朝上出紙槽列印。 • 將紙疊反過來裝入進紙器。也可試著將紙疊轉動 180° 裝入進紙器。
背面髒污	• 轉印輥可能髒了。見 6.4 頁"清潔印表機內部"。 • 檢查碳粉匣是否有洩漏。清潔印表機內部。
頁面變黑	• 碳粉匣可能未正確安裝。取出碳粉匣，重新安裝。 • 碳粉匣可能有瑕疵，需要更換。安裝新碳粉匣。 • 印表機可能需修理。與服務中心聯繫。

故障	排除方法
碳粉散落	• 清潔印表機內部。 • 檢查紙張種類和品質。見 A.2 頁"紙張規格"。 • 安裝新碳粉匣。 • 如果問題仍然存在，印表機可能需修理。與服務中心聯繫。
字元空虛	字元空虛是應該是實心的字元內有空白的區域： • 如果使用的是投影片，換另一種投影片。(因為投影片的成分不同，有的透明紙上字元空虛是正常的。) • 您可能未在投影片的列印面上列印。取出投影片，反過來列印。 • 投影片可能不符合規格。見 A.2 頁"紙張規格"。
水平條紋	如果頁面上出現了水平條紋或沾污： • 可能未正確安裝碳粉匣。取出碳粉匣，重新安裝。 • 碳粉匣可能有問題。安裝新碳粉匣。 • 如果問題仍然存在，印表機可能需修理。與服務中心聯繫。

錯誤訊息的故障排除

當印表機發生故障時，控制面板會以指示燈表示錯誤訊息。根據下圖中指示燈亮的方法確定故障，並按照圖中提供的方法排除。

印表機指示燈亮的方式

指示燈狀態圖例

- "指示燈熄滅"的符號
- "指示燈亮"的符號
- "指示燈閃爍"的符號



錯誤 紙張 資料

未接通電源

- 如果印表機沒有電，檢查電源線和電源開關。

錯誤 紙張 資料

卡紙，或無碳粉匣

紙卡在印表機內部，或未安裝碳粉匣。

- 清除卡紙。見 7.6 頁"清除卡紙"。
- 確認碳粉匣正確地安裝在印表機內。

錯誤 紙張 資料

缺紙

印表機進紙匣內無紙。

- 將紙裝入進紙匣。對於自動進紙匣，裝紙就會取消這個訊息，印表機自動繼續列印。對於手動進紙匣，在裝紙後，按**測試**按鈕。

錯誤訊息的故障排除

錯誤 紙張 資料





等待按測試按鈕

當用手動進紙模式列印時，印表機正等待按**測試**按鈕。

- 按下控制面板上的**測試**按鈕開始列印。將紙裝入手動進紙匣後，每列印一頁，都必須按此按鈕。

錯誤 紙張 資料





前蓋開啟

印表機前蓋可能已打開。

- 檢查印表機前蓋是否已正確地關上。

錯誤 紙張 資料





取消(Cancel)列印工作或記憶體滿

若您取消印表機的列印工作(見 5.5 頁)。**錯誤**指示燈會閃爍。當完成取消時，訊息會自動消失。印表機記憶體可能不足以進行列印工作。正在列印的頁面對於印表機的記憶體容量來說可能太複雜。按**取消(Cancel)/重複列印**按鈕，取消目前的列印工作。

- 藉由移除印表機記憶體中不必要的字體、巨集或其他任何資料，釋放一些印表機記憶體。
- 簡化影像或以較低的解析度列印。

錯誤 紙張 資料 省碳





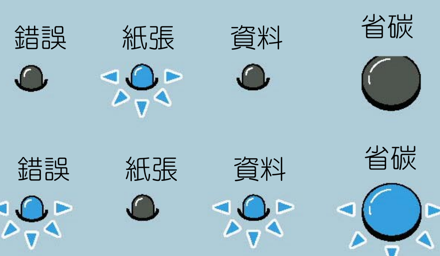

LSU 故障

- 藉由短暫關閉和重新接通印表機來重置印表機。
- 如果故障仍然存在，與服務中心聯繫。



引擎過熱錯誤

- 藉由短暫關閉和重新接通印表機來重置印表機。
- 如果錯誤仍然存在，與該印表機的服務中心聯繫。



系統錯誤(不是過熱錯誤)

- 藉由短暫關閉和重新接通印表機來重置印表機。
- 如果錯誤仍然存在，與該印表機的服務中心聯繫。



定影器斷開錯誤

- 藉由短暫關閉和重新接通印表機來重置印表機。
- 如果錯誤仍然存在，與該印表機的服務中心聯繫。

常見的 Windows 問題

問題	可能原因和排除方法
在安裝時顯示"File in Use"(有檔案在使用)。	退出所有應用程式。從啟動程式組中移除所有軟體，然後重新啟動 Windows。重新安裝印表機驅動程式。
顯示"Error Writing to LPTx" (寫入 LPT 發生錯誤)	• 確保纜線連接正確，印表機已接通電源，控制面板上的**資料**指示燈亮。 • 如果在驅動程式中未啟動雙向通訊，也會導致此訊息。 • 從**開始**(Start)清單中選擇**設定**(Settings)，然後選擇**印表機**(Printers)。按右鍵點選 Samsung ML-1200 系列印表機圖示，並選擇**內容**(Properties)。從**詳細資料**(Details)標籤中選擇**連接埠設定**(Port Settings)。將**列印前先檢查連接埠狀態**(Check Port State before Printing)方塊中取消鉤號，並點選**確定**(OK)。從**佇列設定**(Spool Settings)中選擇**直接輸出到印表機**(Print Directly to Printer)，並點選**確定**(OK)。再嘗試列印。
顯示"General Protection Fault" (一般保護故障)、"Exception OE" (OE 例外)、"Spool 32"或"Illegal Operation" (非法操作)等訊息。	• 關閉所有應用程式，重新啟動 Windows，再嘗試列印。 • 從 Temp 子目錄刪除所有暫存檔案。您可藉由編輯 AUTOEXEC.BAT 檔案和尋找"Set Temp="語句來確定目錄名稱。在"Set Temp="語句後是暫存檔案目錄。一般預設為 C:\temp，但是可以重新定義。

備註：關於 Windows 出錯訊息的詳細說明，請參閱電腦隨附的 Microsoft Windows 9x、Me、NT 4.0、2000 或 XP 文件。

附錄

附錄中提供了下列主題的資訊：

- 印表機規格
- 紙張規格
- 在 Windows 環境下安裝 USB 驅動程式
- 在 Macintosh 系統中使用您的印表機
- 安裝 Linux 驅動程式

印表機規格

項目	規格和說明
列印速度	12 PPM
解析度	600 dpi
首頁列印時間	少於 12.5 秒
預熱時間	少於 30 秒
電源	AC 100~127 V (美國和加拿大)/220~240 V (其他國家)，50/60 Hz
耗電量	操作時平均 250 瓦/睡眠模式低於 10 瓦
噪音	待機：低於 35dB；操作：低於 47dB
碳粉供應	單碳粉匣
碳粉匣壽命	5%涵蓋率時 2,500 頁(隨機提供 1,000 頁)
工作負荷	每月：最多 12,000 頁
重量	6.5 公斤/13.4 磅
包裝重量	紙：1.83 公斤 塑料：0.33 公斤
外部尺寸 (寬×深×高)	329 × 355 × 231 公釐/12.95 × 13.98 × 9.09 英吋
工作環境	溫度。10~32℃/50~90°F；相對濕度：20~80%RH
仿真	PrinThru
記憶體(RAM)	8MB (不可擴充)
介面	• IEEE 1284 Bidirectional Parallel – 支援的模式：Compatible (相容)、Nibble、Byte、ECP • USB 端子 – USB 1.0 Compliant – 12 Mbps 1 port

紙張規格

概述

本印表機可使用各種不同的媒介，例如切邊紙(包括 100%再生纖維紙)、信封、標籤、投影片和自訂大小紙張。基重、成分、平滑度和水分等性質是影響印表機性能和輸出品質的重要因素。不符合本手冊所列準則的紙張會導致下列問題：

- 列印品質低劣。
- 增加卡紙次數。
- 印表機過度磨損。

備註：

- 有些紙張可能符合本手冊中的所有準則，但仍不能產生令人滿意的列印效果。這可能是由於不正確的紙張管理，溫度和濕度不符合要求，或其它 Samsung 公司無法控制的變數造成的。
- 在購買大量紙張前，應確認紙張符合本手冊中規定的要求。

注意：使用不符合本規格的紙張可能導致印表機故障。這種修理不包括在 Samsung 的產品保固或服務合約內。

支援的紙張大小

<table>
<tr><th>紙張</th><th colspan="2">尺寸</th><th>重量</th><th>容量*</th></tr>
<tr><td>信紙</td><td colspan="2">8.5 x 11 英吋(216 x 279 公釐)</td><td rowspan="6">16 到 24 磅檔案紙 (60 到 105 克/m^2)</td><td rowspan="6">• 自動進紙匣為 150 張 20 磅 (75 克/m^2)檔案紙
• 手動進紙匣為 1 張</td></tr>
<tr><td>A4</td><td colspan="2">210 x 297 公釐(8.3 x 11.7 英吋)</td></tr>
<tr><td>行政紙</td><td colspan="2">7.3 x 10.5 英吋(191 x 267 公釐)</td></tr>
<tr><td>法律紙</td><td colspan="2">8.5 x 14 英吋(216 x 356 公釐)</td></tr>
<tr><td>B5 (JIS)</td><td colspan="2">182 x 257 公釐(7.2 x 10 英吋)</td></tr>
<tr><td>Folio</td><td colspan="2">216 x 330 公釐(8.5 x 13 英吋)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">最小尺寸(自訂)</td><td>自動進紙匣</td><td>95 x 127 公釐 (3.8 x 5 英吋)</td><td rowspan="3">60 到 163 克/m^2 檔案紙 (16 到 43 磅)</td><td rowspan="6">• 自動進紙匣為 5 張 20 磅(75 克 /m^2) 檔案紙
• 手動進紙匣為 1 張</td></tr>
<tr><td>手動進紙匣</td><td>76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋)</td></tr>
<tr><td>最大尺寸(自訂)</td><td colspan="2">216 x 356 公釐(8.5 x 14 英吋)</td></tr>
<tr><td>投影片</td><td colspan="2" rowspan="3">最小尺寸和最大尺寸與上面列出的相同。</td><td rowspan="2">厚度：0.10 x 0.14 公釐 (0.0039 x 0.0055 英吋)</td></tr>
<tr><td>標籤 [b]</td></tr>
<tr><td>信封</td><td>最重 90 克/m^2 (16 到 24 磅)</td></tr>
</table>

a. 容量會隨媒介重量、厚度和環境條件不同而有所不同。
b. 平滑度-100 到 250 (Sheffield)。

備註：當使用長度少於 127 公釐(5 英吋)的媒介列印時可能會遇到卡紙問題。為了得到最好的性能，應正確地儲存和處理紙張。請參閱 A.6 頁"印表機和紙張的儲存環境"。

使用紙張的準則

為了得到最好的列印效果，請使用品質佳的 75 克/m² (20 磅)紙，不要有裂口、缺口、撕裂、斑點、鬆散的顆粒、灰塵、起皺、空隙和卷曲或彎曲的邊緣。

如果您不清楚您使用的紙張種類(如檔案紙或再生紙)，檢查紙張包裝上的標籤。

下面的紙張的問題可能導致列印品質下降、卡紙，甚至會損壞印表機。

現象	紙張的問題	解決方法
列印品質低劣或碳粉附著有問題	太濕、太光滑，或有凸起圖案；紙張種類不對	試用其它種類的紙張，平滑度在 100 到 250 Sheffield，4 到 5%水分之間。
缺漏、卡紙、卷曲	未正確儲存	將紙張放平，儲存在防水包裝內。
背景變灰/印表機磨損	太厚	使用較輕的紙，打開後方出紙匣。
過度卷曲	太濕、紋理方向不對或紋理結構太短	• 打開後方出紙匣。 • 使用長紋理的紙張。
卡紙、損壞印表機	有供撕開時用的壓痕或孔	不要使用帶壓痕或孔的紙張
進紙故障	破損的邊緣	使用高品質的紙張

備註：
- 不要使用以低溫油墨印刷的信頭紙，例如一些熱印刷的紙。
- 不要使用有凸出圖案的信頭紙。
- 印表機用熱和壓力將碳粉熔合到紙上。確保色紙或預印刷表格用的油墨能承受熔合溫度(200℃或 392℉，0.1 秒鐘)。

紙張規格

項目	規格
酸性成分	5.5 ~ 8.0 pH
厚度	0.94 ~ 0.18 公釐(3.0 ~ 7.0 mils)
卷邊紙	平度在 5 公釐(0.02 英吋)以內
切邊條件	用鋒利無磨損的刀切邊
熔合相容性	在 200°C或 392°F溫度下 0.1 秒鐘不燒焦、熔化、錯位，也不釋放有害物質。
絲流	長絲
水分	4%~6%重量
平滑度	100~250 Sheffield

出紙容量

出紙架(槽)	容量
面朝下出紙匣	100 張 20 磅(75 克/m²)檔案紙
面朝上出紙槽	1 張 20 磅(75 克/m²)証券紙

印表機和紙張的儲存環境

紙張儲存環境會直接影響進紙操作。

印表機和紙張的理想儲存環境溫度應為室溫或接近室溫，不會太乾燥或太潮濕。要記住，紙是吸水的，它會很快吸收水分，也會很快失去水分。

熱和濕氣在一起，就會損壞紙張。熱使水分蒸發，冷時濕氣又凝結在紙上，加熱系統和空調去除室內大部分濕氣。紙敞開使用時，就會失去水分，因而產生斑紋和斑點。潮濕的天氣或水冷卻器會使室內濕度提高。紙張敞開使用會吸收過多的水分，會引起列印變淡或缺漏。此外，隨著紙張吸收和失去水分，會引起變形。這會引起卡紙。

購買的紙張數量應在短時間內(約 3 個月)用完。儲存過長時間的紙張容易受到高溫和高濕度的影響而損壞。作好計劃非常重要，這可以避免損壞大量紙張。

紙張在沒有打開、密封的環境內儲存，可在使用前幾個月內保持穩定。紙張的包裝打開後，紙張就更容易受到環境的影響而損壞，特別是紙張沒有防水材料包覆時。

紙張儲存環境應有利於充分發揮印表機的性能。所需的條件是：溫度為 20℃到 24℃(68°F到 75°F)，相對濕度為 45%到 55%。當評估紙張的儲存環境時，應考慮下面的準則：

- 紙張應儲存在接近室溫的地方。
- 空氣不應太乾燥或太潮濕。
- 儲存已開啟包裝的紙張的最好方法是用防濕材料重新包緊紙張。如果印表機環境條件變化劇烈，僅取出夠一天使用的紙張，以防止水分變化。

信封

信封的構造非常重要。信封的折線變化相當大，不僅製造商不同，折線不同，就是同一製造商，同一箱內的信封折線也可能不同。能否成功地列印取決於信封品質。在選擇信封時，應考慮下列因素：

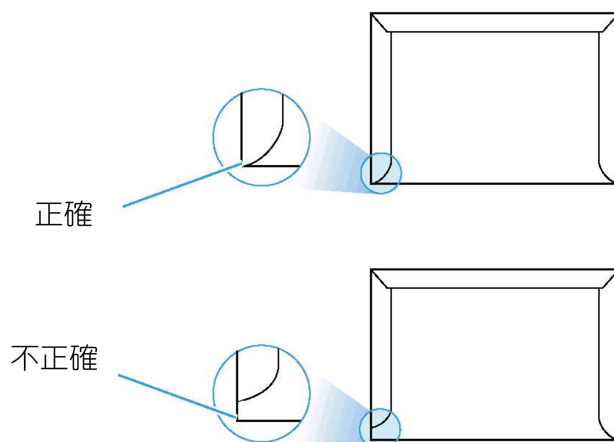
- **重量**：信封紙的重量不應超過 90 克/m^2 (24 磅)，否則會發生卡紙。
- **構造**：在列印前，信封應是平的，卷曲不超過 6 公釐(0.25 英吋)。
- **狀況**：信封不應是皺的，有缺口或其它損壞的地方。
- **溫度**：使用能承受印表機溫度和壓力的信封。
- **尺寸**：僅能使用下列尺寸範圍內的信封。

	最小	最大
自動進紙匣	95 x 127 公釐 (3.8 x 5 英吋)	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)
手動進紙匣	76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋)	

備註：當使用長度少於 127 公釐(5 英吋)的媒介時，可能會遇到卡紙，此可能是環境條件的影響所造成。為了得到最好的性能，應正確地儲存和處理紙張。請參閱 A.6 頁“印表機和紙張的儲存環境”。

兩邊有縫的信封

兩邊有縫的信封在兩邊有垂直的縫，而不是對角線的縫。這種樣式的信封容易起皺。應保証縫如圖所示的一直通到角落上。



有膠帶或口蓋的信封

如果信封有膠帶或粘貼信封邊的膠水，必須能承受印表機內的溫度和壓力，多出來的口蓋和膠帶可能導致信封起皺或卡紙，甚至損壞定影器。

信封頁邊距

下表提供了典型的 10 號商用信封或 DL 信封上的地址欄邊緣：

地址類型	最小	最大
收信人地址	15 公釐(0.6 英吋)	15 公釐(0.6 英吋)
寄信人地址	51 公釐(2 英吋)	89 公釐(3.5 英吋)

備註：

- 為了得到最好的列印品質，頁邊距不能小於 15 公釐(0.6 英吋)
- 應避免在信封的縫上列印。

信封的儲存

正確地儲存信封有助於保証列印品質。信封應平放儲存。如果空滿進入了信封，信封內有氣泡，在列印時，信封就會皺。見 4.7 頁“在信封上列印”。

標籤

注意：

- 為了避免損壞印表機，僅使用建議用於雷射印表機的標籤。
- 為了避免卡紙，始終使用面朝上出紙槽。
- 不可以在列印過的標籤上再列印，或在標籤紙的一部分上列印。

在選擇標籤時，應考慮標籤的下列品質：

- **膠：**標籤上的膠材在印表機的熔合溫度 200℃ (392°F)下應穩定。
- **排列：**僅能使用未露出襯底紙的標籤。標籤可能從襯底紙上撕開，使標籤之間互相分開，而導致卡紙。
- **卷曲：**在列印前，標籤必須平整，在任何方向上的卷曲不超過 13 公釐(0.5 英吋)。
- **狀況：**不應使用皺的、有氣泡或其它有分離跡象的標籤。

見 4.10 頁"在標籤上列印"。

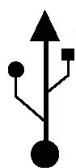
投影片

印表機使用的投影片應能承受印表機 200℃ (392°F)的熔合溫度。

注意：為免損壞印表機，僅使用建議用於雷射印表機的投影片。

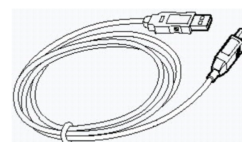
見 4.11 頁"在投影片上列印"。

在 Windows 環境下安裝 USB 驅動程式



如果在您的電腦上具有一個可用的 USB 連接埠，而且您的電腦是在 Windows 98/Me/2000/XP 的環境下運行的，您就可以將您的印表機連接到 USB 連接埠上。

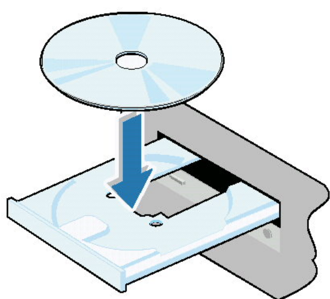
備註： 要想把印表機連接到電腦的 USB 連接埠，需要一個合乎標準的USB纜線。您需要購買一條USB 1.0 或 1.1 相容纜線。



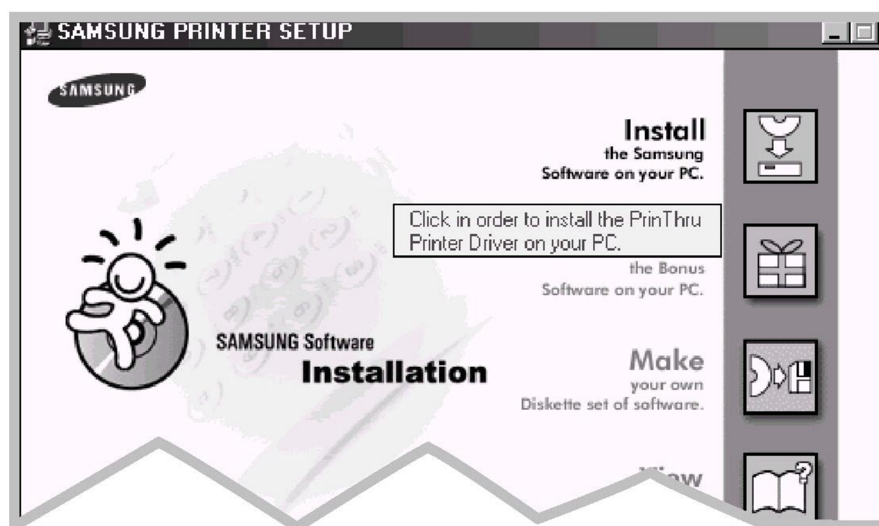
在 Windows 98/Me 安裝 USB 驅動程式

1. **安裝 PCL 驅動程式**

將光碟放進光碟機，自動開始安裝。



備註：安裝之前，須關閉電腦中正在執行的所有應用程式。



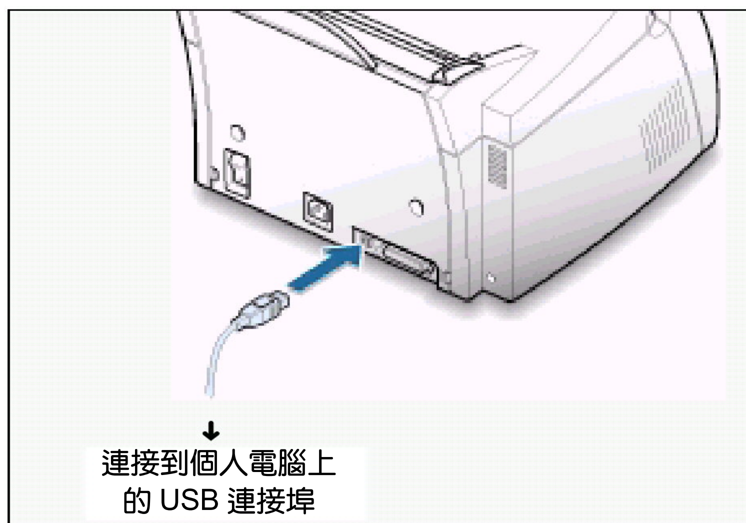
按照螢幕提示完成安裝。

詳細內容，見第 2.8 頁。

2. 將您的印表機與 USB 纜線連接

1 確定印表機和電腦都處於打開的狀態。

2 將 USB 纜線的一端插入印表機上的 USB 連接埠。



3 將 USB 纜線的另一端插入電腦上的 USB 連接埠。

3. 安裝 USB 驅動程式

1 新增硬體精靈對話方塊會出現，點選下一步(Next)。



2 選擇"為您的裝置搜尋最佳的驅動程式"(Search for the best driver for your device)，然後點選下一步(Next)。

3 檢查光碟機(CD-ROM drive)並點選瀏覽，然後選擇 D：\USB (這裡的 D 為光碟機代號)。



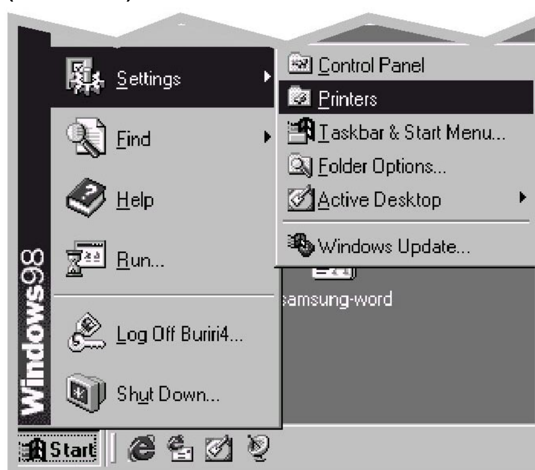
4 點選下一步(Next)，會安裝 USB 驅動程式。



5 按照電腦螢幕上的指示完成 USB 驅動程式的安裝。

4. 設定電腦的印表機連接埠

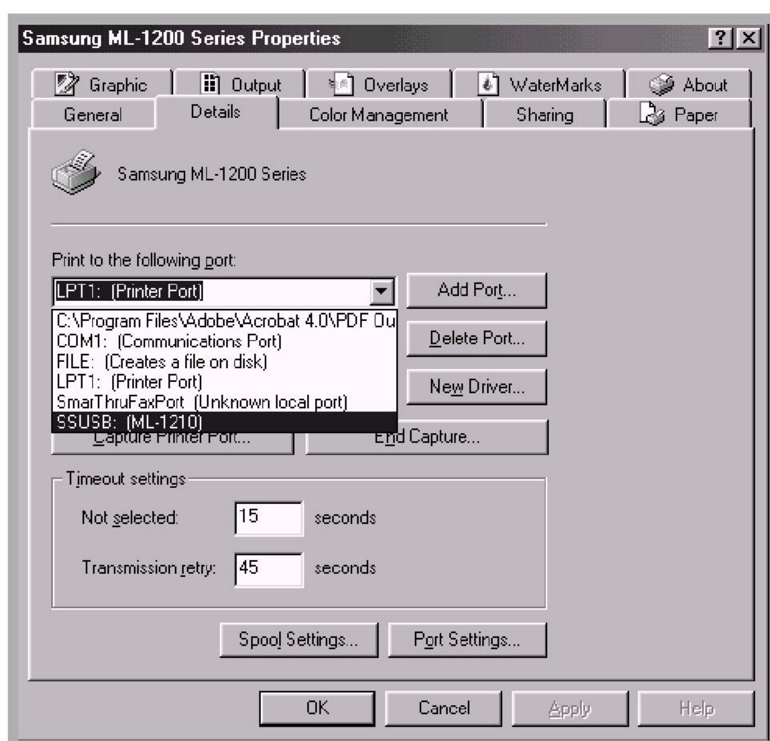
1 從**開始**(Start)清單中選擇**設定**(Settings)，然後選擇**印表機**(Printers)。



2 在**印表機**(Printer)資料夾中選擇“Samsung ML-1200 系列”(Samsung ML-1200 series)印表機圖示。

3 從**檔案**(File)清單中選擇**內容**(Properties)。

4 點選**詳細資料**(Details)標籤，並在“列印到下列連接埠”(Print to Following Port)方塊中選擇 SSUSB：(ML-1200)，然後選擇確定，印表機的設定即**完成**(OK)。



在 Windows 2000/XP 環境下安裝 USB 驅動程式

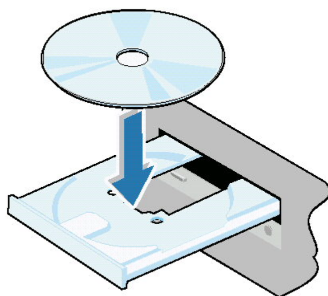
1. 連接 USB

用 USB 纜線連接您的印表機。
有關纜線連接的詳細內容，見 A.11 頁。

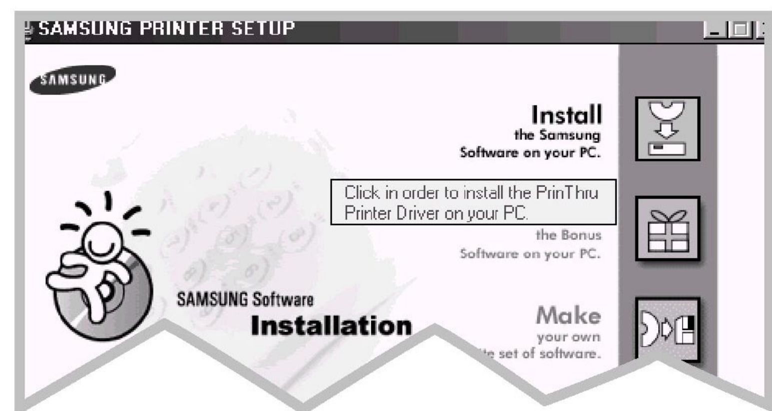
2. 安裝 USB 驅動程式

出現"**發現新硬體**"(Welcome to the Found New Hardware Wizard)對話方塊。
點選**取消**(Cancel)，並將隨機提供的光碟插入光碟機。

備註：安裝之前，須關閉電腦中正在執行的所有應用程式。







按照螢幕提示完成安裝。詳細內容，見第 2.8 頁。

備註：
- 如果您需要用平行纜線連接印表機，請拔掉 USB 纜線並接上平行纜線，然後重新安裝印表機驅動程式。
- 如果您的印表機不能正常工作，請重新安裝印表機驅動程式。

有關 USB 的常見問題：



什麼是 USB？

萬用串列埠(USB)使設備和電腦的連接變得相當容易，並不需要開啟電腦。USB 使用標準的連接埠與插頭的組合來連接設備，如印表機、數據機、掃描器，以及數位相機等。其亦提供了能夠增加、刪除，以及移動這些設備的好處。

因為 USB 是一門較新的技術，我們建議使用平行纜線來連接，然而，對於想透過 USB 纜線從 Winwods 98 環境下列印的使用者來說，USB 是一個選擇。如果您的電腦的 USB 連接埠可用且設定正確，就可以透過一條 USB 纜線連接印表機。



我怎樣才能確定我的電腦的 USB 連接埠是否可用？

1. 在 Windows 98 環境下，選擇**開始**→**設定**→**控制台**(Start →Settings→Control Panel)。
2. 雙擊**系統**(System)圖示。
3. 點選**裝置管理員**(Device Manager)標籤。
4. 點選**通用序列匯流排控制器**(Universal Serial Bus Controller)項目前面的加號(+)圖示。

如果您看到一個 USB 主控器和 USB 根集線器的話，該 USB 是正常可用的。如果在您的 USB 鏈路上有多個集線器，嘗試將您的印表機連接到一個不同的集線器上，或者連接到另一個 USB 設備上。同樣，您要確保纜線連接是牢固的(USB 的集線器是硬體設備，您可以將多條 USB 纜線插在其上)。

如果您看不到這些設備，請參閱您的電腦文件或者與製造商聯繫，以更了解如何啟動和設定 USB。記住：您也可以用一條平行纜線將印表機並列埠連接到電腦上(如果您決定將印表機轉換到平行纜線的連接，您可能需要刪除並且重新安裝印表機軟體)。

Q

我的 USB 鏈路中的其它使用者能夠透過 USB 鏈路使用我的 ML-1200 系列印表機進行列印嗎？

A

可以，Windows 98 允許您利用電腦中的軟體設定來“共用”您的印表機，在 USB 鏈路中的其它使用者安裝了印表機軟體後，就可以透過您所分享的印表機列印了。

Q

當我安裝了印表機之後，為什麼我的 ML-1200 系列印表機在應用軟體中的列印對話方塊中並沒有被指定給 LPT 印表機連接埠呢？

A

USB 使用了不同的命名方法。在安裝了印表機之後，可以看到 SSUSB：您的印表機名稱(your printer name)，而不是 LPT。

Q

我怎樣才能提高我的印表機的列印速度和列印品質？

A

透過 USB 鏈路操作時，如果在列印的同時其它的 USB 設備也在使用，您的印表機的速度就會變慢。為了得到最佳的列印性能，在列印時避免使用 USB 鏈路中的其它設備。

在 Macintosh 系統中使用您的印表機

您的印表機透過內建的 USB 介面支援 Macintosh 系統。當您從 Macintosh 列印檔案時，您可以使用 Prin Thru 驅動程式來支援印表機的主要列印功能。

系統要求

於 Macintosh 上使用您的 ML-1200 系列印表機及其軟體，則系統應該滿足如下要求：

Macintosh 硬體要求：

- 下列 Macintosh 型號中的其中一種：
  - Power Macintosh 系統(具有外部網路連接)；
  - Power Macintosh G3、G4；
  - iMac 系統；
  - PowerBook 系列；
  - iBook 系列。
- USB 介面。

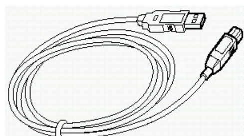
Macintosh 系統要求：

系統 8.0 或者更高版本。

為 Macintosh 安裝軟體

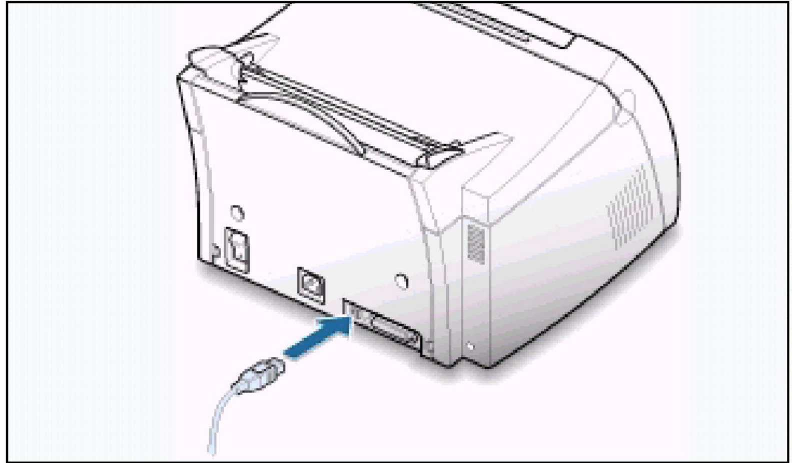
連接至 Macintosh

您可以利用 USB 介面將印表機連接到 Macintosh 上。



1 關閉印表機和電腦。

2 握住 USB 纜線，此時 ⭍ 圖示面朝上，並將其連接到印表機的 USB 接頭上。



3 將纜線的另一端接到 Macintosh 電腦的可用 USB 連接埠。如果有任何連接方面的問題，請參考您的電腦文件。

備註： 如果您正在使用 USB 集線器，請將印表機的纜線連接到集線器的第一層上，否則印表機會出錯。如果印表機無法使用集線器，可直接連接到 USB 連接埠。

安裝軟體

1 打開您的電腦和印表機。

2 將印表機隨附的光碟插入光碟機中。

3 雙擊 Macintosh 桌面上的 Samsung ML-1200 系列 (Samsung ML-1200 Series)。

4 選擇正確的語言，然後點選**繼續**(Continue)。

5 點選**安裝**(Install)。

6 安裝完畢後，按下**退出**(Quit)。

選擇 PrinThru 驅動程式

1 從**蘋果**(Apple)清單工具列中選擇**選擇器**(Chooser)。

2 從選擇器視窗的左邊按下“SAMSUNG PrinThru”。Samsung 印表機的名稱會出現在選擇器視窗的右邊。

3 點選 Samsung PrinThru 驅動程式並關閉選擇器視窗。

4 訊息方塊表示您已經改變目前的印表機。點選**確定**(OK)。

5 Samsung PrinThru 印表機圖示會建立成桌面印表機。

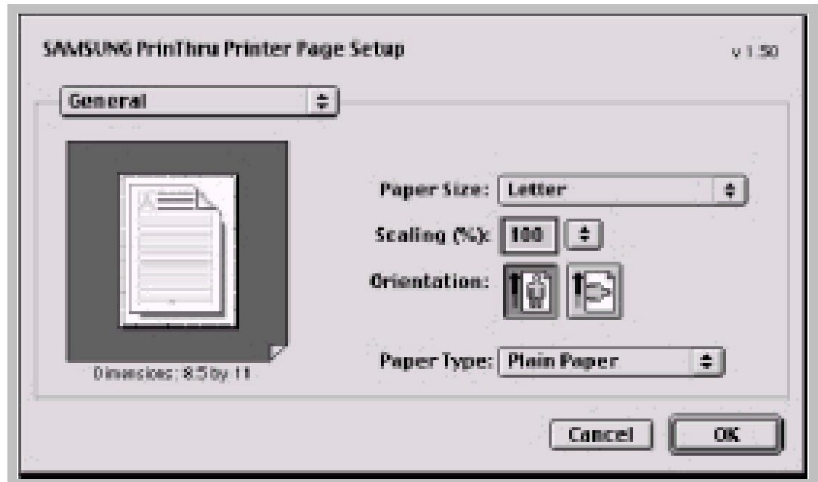
從 Macintosh 列印

當您使用 Macintosh 列印時，必須在使用的每一個應用程式中檢查印表機的軟體設定，從 Macintosh 列印需遵循下列步驟：

1 打開 Macintosh 應用程式並且選擇您想列印的檔案。

2 打開**檔案**(File)清單，點選**頁面設定**(Page Setup)(在某些應用程式中為**文件設定**(Document Setup))，可看到頁面設定對話方塊。

3 選擇紙張尺寸、方向、紙張類型以及其它選項並點選**確定** (OK)。

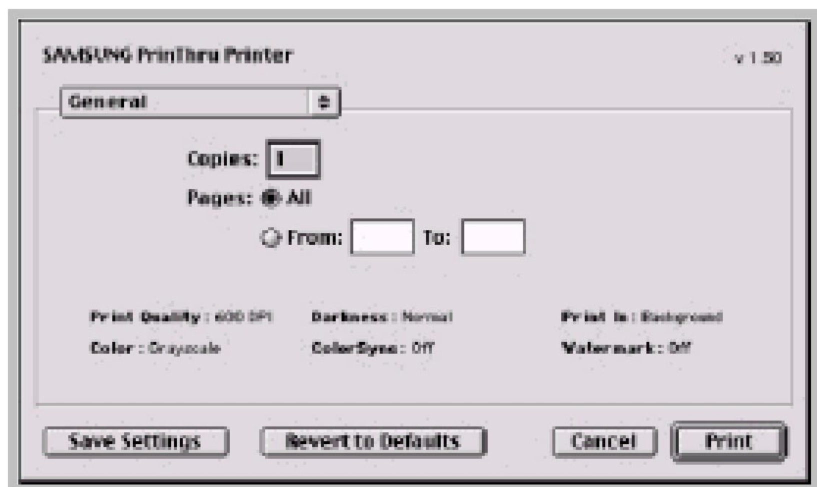


選擇浮水印，並於每頁文件中加上浮水印，以強調其用途或表示應如何處理。關於浮水印選項的細節，請見 5.13 頁。

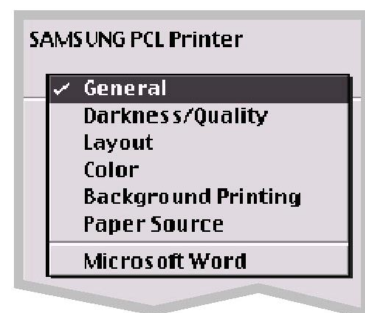


4 打開**檔案**(File)清單並點選**列印**(Print)，您將看到主要的印表機設定對話方塊。

5 選擇列印的份數和您想要列印的頁碼。有關進階的列印功能，請選擇想要的選項。至於細節部分，請見 A.22 頁。



選擇希望的選項來設定進階列印功能。



6 當您檢查完印表機的設定值時，點選**列印**(Print)。

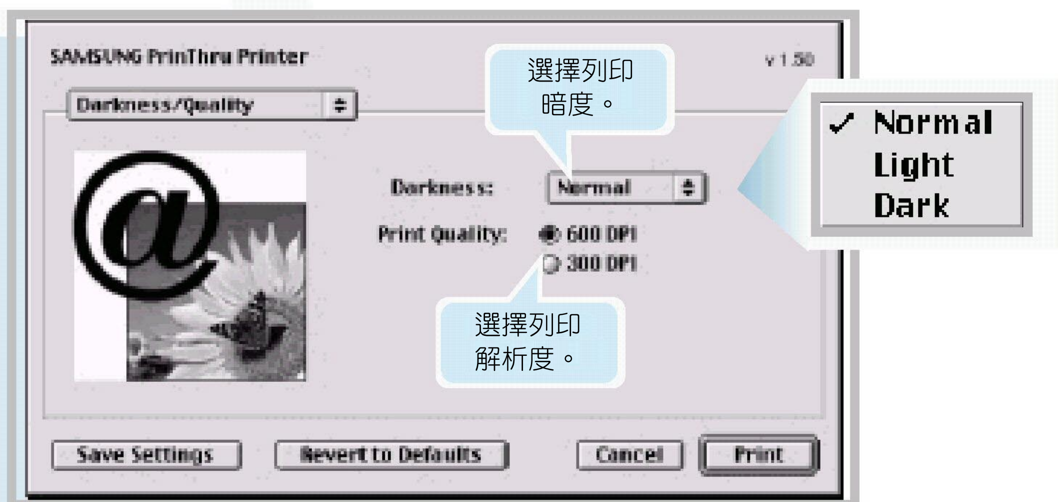
進階列印

頁面設定對話方塊中包含五種類型的頁面設定內容。下列乃各內容之名稱：

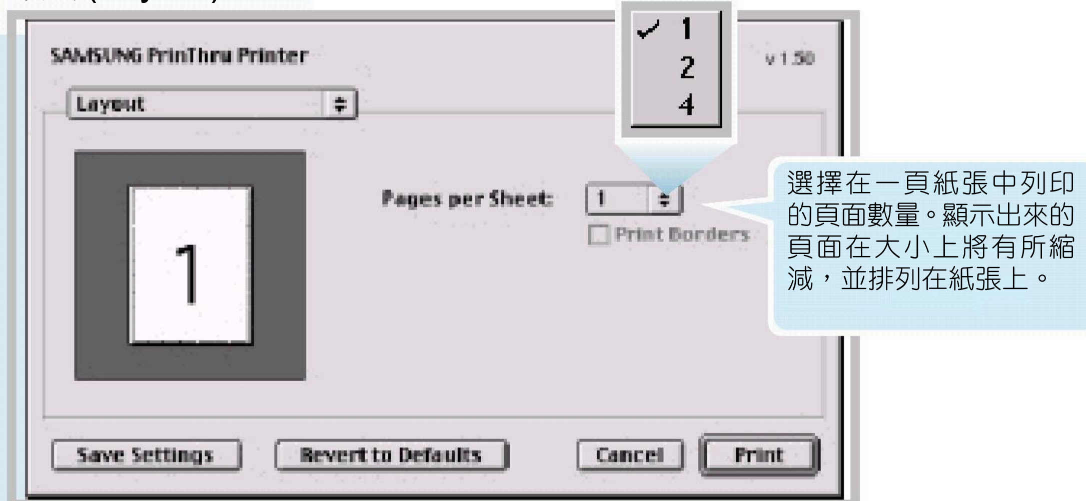
- 暗度/品質(Darkness/Quality)；
- 版面設計(Layout)；
- 色彩(Color)；
- 背景列印(Background Printing)；
- 紙張來源(Paper Source)。

下列圖形顯示了頁面設定對話方塊中的各個內容。

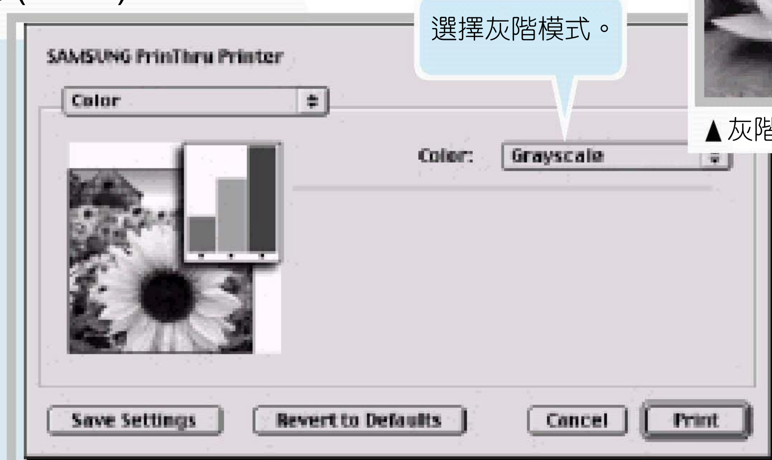
暗度/品質(Darkness/Quality)

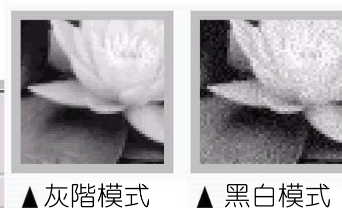


版面設計(Layout)



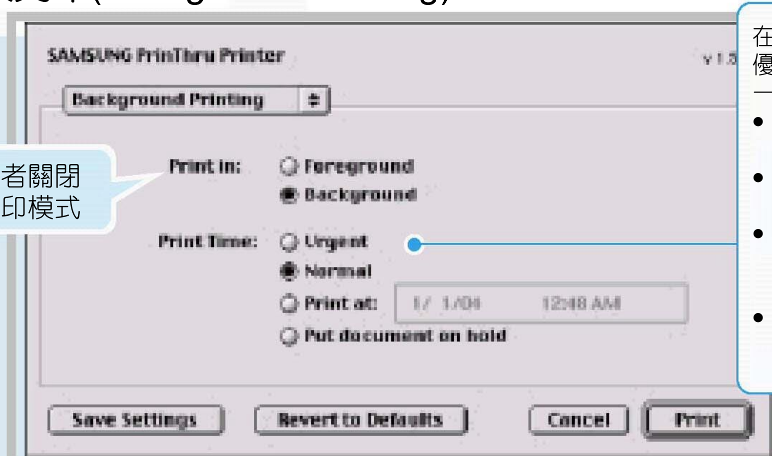
色彩(Color)





▲灰階模式　▲ 黑白模式

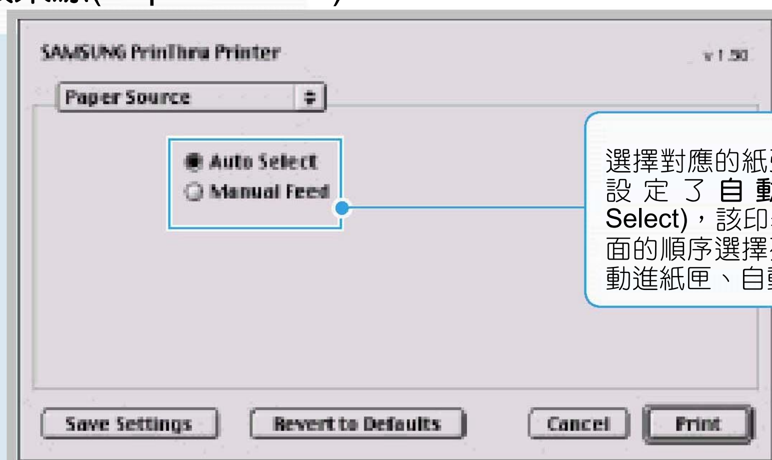
背景列印(Background Printing)



在等待列印的工作佇列中選擇列印優先次序，點選下列選項中的其中一項：

- **正常**(Normal)：按照印表機所收到的列印工作順序進行列印。
- **緊急**(Urgent)：優先於任何標準級別的列印工作列印。
- **列印時刻**(Print at)：根據您輸入在右面區域中的特定日期和時間進行列印。
- **保留**(Put document on hold)：在列印序列中保留該列印工作，直到您可以時才開始列印。

紙張來源(Paper Source)



選擇對應的紙張來源，如果設定了自動選擇(Auto Select)，該印表機將根據下面的順序選擇列印媒介：手動進紙匣、自動進紙匣。

安裝 Linux 驅動程式

此 Linux 驅動程式是設計給 PrinThru 相容的 Samsung ML-1200 系列印表機，其支援 Linux Red Hat 6.0 或更高版本，Mandrake, SuSE 等。至於非 Red Hat Linux 的詳細安裝方法，請見 x 驅動程式光碟之 Linu 目錄中的 readme.txt 檔案。

Linux 驅動程式配置

- 安裝檔案
  a. /cdrom/linux/redhat/install.sh
  b. /cdrom/linux/redhat/ssprt.db
  c. /cdrom/linux/readme.txt

- Ghostscript Package 檔案
  a. /cdrom/linux/gs5.10/gs510.rpm
  b. /cdrom/linux/gs5/10/COPYING
  c. /cdrom/linux/gs5.50/gs550.rpm
  d. cdrom/linux/gs5.50/COPYING

安裝

欲安裝驅動程式，請打開 x 視窗螢幕，並按下面的步驟進行：

1. 掛上光碟機

備註：欲掛上光碟機，您必須是超級使用者，或由超級使用者授權您安裝光碟。如果**掛上光碟機**失敗，詢問系統管理員。

欲掛上光碟機：

1 將 Samsung ML-1200 系列光碟插入光碟機內。

2 為了使用光碟中的檔案，於類似/mnt 的目錄下掛上光碟機：
>mount-t iso9660 /dev/cdrom /mnt/cdrom

2. 安裝 Ghostscript

備註：您的 Linux 機器可能已安裝了 Ghostscript。為了支援 Samsung 印表機的 PrinThru，您必須升級 Ghostscript。如果您不能確定您的機器是否安裝了 Ghostscript，使用指令：>rpm-q ghostscript (您可用此指令顯示目前安裝在機器中的 Ghostscript 版本)。

欲升級 Ghostscript

1 鍵入下列指令來改變 Ghostscript 所在目錄：
>cd/mnt/drrom/linux/gs5.XX (此處/mnt/cdrom 是您在第一步中安裝的光碟目錄，XX 是要安裝的 Ghostscript 版本 10 或 50。)

2 藉由鍵入下列指令，刪除目前安裝在機器中的 Ghostscript：
/mnt/cdrom/linux/gs5.XX>rpm -e --nodeps ghostscript

3 鍵入下列指令安裝 Samsung ML-1200 系列印表機光碟內的 Ghostscript：
/mnt/cdrom/linux/gs5.XX/rpm-ivh--nodeps gs5xx.rpm

4 當螢幕出現#時，安裝就完成了，Ghostscript 已成功升級。欲進行確認，鍵入：
/mnt/cdrom/linux/gs5.XX/rpm -q ghostscript

如果顯示“ghostscript-5.XX-xx”訊息，則成功完成安裝。

3. 安裝 Setup Script

關於安裝 Setup Script 的詳細說明，請參閱 /cdrom/linux/readme.txt 檔案。

鍵入下列指令，將驅動程式加到印表機清單內。
/cdrom/linux>install.sh (或)
/cdrom/linux>./install.sh (如果目前直接工作的路徑未確定。)

4. 設定印表機過濾器

欲進行設定：

1 在 x 視窗中執行**列印工具**(Print Tool)。

2 點選**加入**(Add)按鈕，加入印表機驅動程式。

3 如果您有與電腦連接的印表機，在**加入印表機**視窗內，確定所使用的印表機類型。

4 點選**確定**(OK)按鈕。

5 如果出現**訊息**(Info)按鈕，請忽略，然後點選**確定**(OK)按鈕。

6 打開編輯 xxxx Entry 視窗(其中 xxxx 是您在第三步選擇的印表機類型)。

如果您不是超級使用者，請勿變更 Name/Spool Directory/File Limit in Kb/Printer Device。

7 點選**輸入過濾器**(Input Filter)中的**選擇**(Select)按鈕，使用過濾器設定。

8 在印表機類型中選擇 **Samsung 印表機** PrinThru **相容**。然後選擇預設解析度和紙張尺寸。

9 欲儲存設定，按**確定**(OK)按鈕。

10 在編輯 xxxx Entry 視窗內，按**確定**(OK)按鈕，完成印表機驅動程式安裝。

11 您可看到印表機驅動程式已經加到驅動程式視窗。從**列印工具**(Print Tool)清單中選擇**退出**(Quit)。

在本光碟中的/linux/gs5.10 和/linux/gs5.50 下的 GNU Ghostscript 軟體是加利福尼亞州 Menlo Park 的 Aladdin Enterprise 的 1999 年版權的軟體。其他作者在其文件中已顯示出。

這個軟體不受最終使用者許可合約的約束：您對此軟體的權利由 GNU 許可書授予，許可書在 GNU License 目錄下，名稱為 COPYING。

GNG Ghostscript 可以所有 GNU 網站上獲得，例如 ftp://ftp.gnu.org/pub/gnu。

索引 INDEX

M

N

O

P



参觀：
http://www.samsungprinter.com

Rev.3.00